Государственное общеобразовательное казенное учреждение Иркутской области
«Специальная (коррекционная) школа г. Саянска»

Утверждаю:	Рассмотрено на заседании МО	Согласовано:
директор школы		зам.директора по УР
О.В.Воинкова	Протокол №1	С.В. Хромова
«__30__» __08__ 2024 г.	от «__29__» __08__ 2024 г.	«__29__» __08__ 2024 г.

Рабочая программа по предмету
Труд (Технология) (швейное дело)
для обучающихся 5-9 классов

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 00C2218A21834DE3292920808428BDAF32
Владелец: Воинкова Ольга Владимировна
Действителен: с 07.09.2023 до 30.11.2024

Составитель: учитель труда (технологии) Шулакова И.Н.

2024 г.

1.Пояснительная записка

Среди различных видов деятельности человека ведущее место занимает труд; он служит важным средством развития духовных, нравственных, физических способностей человека. В обществе именно труд обусловливает многостороннее влияние на формирование личности, выступает способом удовлетворения потребностей, созидателем общественного богатства, фактором социального прогресса.

Цель изучения предмета «Труд (технология)» заключается во всестороннем развитии личности обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) старшего возраста в процессе формирования их трудовой культуры.

Изучение этого учебного предмета в 5-9 классах способствует получению обучающимися первоначальной профильной трудовой подготовки, предусматривающей формирование в процессе учёбы и общественно полезной работы трудовых умений и навыков, развитие мотивов, знаний и умений правильного выбора профиля и профессии с учётом личных интересов, склонностей, физических возможностей и состояния здоровья.

Учебный предмет «Труд (технология)» должен способствовать решению следующих ***задач***:

- ✓ развитие социально ценных качеств личности (потребности в труде, трудолюбия, уважения к людям труда, общественной активности);
- ✓ обучение обязательному общественно полезному, производительному труду; подготовка обучающихся к выполнению необходимых и

доступных видов труда дома, в семье и по месту жительства;

- ✓ расширение культурного кругозора, обогащение знаний о культурно-исторических традициях в мире вещей;
- ✓ расширение знаний о материалах и их свойствах, технология использования;
- ✓ ознакомление с ролью человека-труженика и его местом на современном производстве;
- ✓ ознакомление с массовыми рабочими профессиями, формирование устойчивых интересов к определенным видам труда, побуждение к

сознательному выбору профессии и получение первоначальной профильной трудовой подготовки;

- ✓ формирование представлений о производстве, структуре производственного процесса, деятельности производственного предприятия,

содержании и условиях труда по массовым профессиям, с которыми связаны профили трудового обучения в образовательной организации;

- ✓ ознакомление с условиями и содержанием обучения по различным профилям и испытание своих сил в процессе практических работ по

одному из выбранных профилей в условиях школьных учебно-производственных мастерских в соответствии с физическими возможностями и состоянием здоровья обучающихся;

- ✓ формирование трудовых навыков и умений, технических, технологических, конструкторских и первоначальных экономических знаний,

необходимых для участия в общественно полезном, производительном труде;

- ✓ формирование знаний о научной организации труда и рабочего места, планировании трудовой деятельности;
- ✓ совершенствование практических умений и навыков использования различных материалов в предметно-преобразующей деятельности;
- ✓ развитие регулятивной функции деятельности (включающей целеполагание, планирование, контроль и оценку действий и результатов

деятельности в соответствии с поставленной целью);

- ✓ формирование информационной грамотности, умения работать с различными источниками информации;
- ✓ формирование коммуникативной культуры, развитие активности, целенаправленности, инициативности.

Коррекционные задачи направлены на:

- ✓ коррекцию и развитие познавательных психических процессов (восприятия, памяти, воображения, мышления, речи);
- ✓ коррекцию и развитие умственной деятельности (анализ, синтез, сравнение, классификация, обобщение);
- ✓ коррекцию и развитие сенсомоторных процессов в процессе формирования практических умений.

Воспитательные задачи:

- ✓ выявление и поддержка детских инициатив и самостоятельности;
- ✓ организация ранней профориентационной работы с обучающимися, расширение знаний о современных профессиях;
- ✓ развитие здоровьесберегающей предметно-пространственной и коммуникативной среды образовательной организации и реализация её воспитательных возможностей;
- ✓ организация работы с семьями обучающихся, их родителями (законными представителями), направленной на совместное решение проблем личностного развития обучающихся, их будущего самоопределения;
- ✓ воспитание у обучающихся положительного отношения к труду как к важнейшей жизненной ценности, как основному способу достижения жизненного благополучия человека;
- ✓ воспитание трудолюбия и уважения к людям труда, к культурным традициям;
- ✓ воспитание социальной ценности трудового задания, умения согласованно и продуктивно работать в группах, выполняя определенный этап работы;
- ✓ воспитание нравственных, морально-волевых качеств (настойчивости, ответственности), навыков культурного поведения.

2. Общая характеристика предмета

Учебный предмет *«Труд (технология)»* (швейное дело) направлен на подготовку обучающихся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) к самостоятельному выполнению заданий по ремонту и пошиву швейных изделий, а также участие в системе индивидуальной трудовой деятельности.

Программы обусловлена ее практической значимостью, востребованностью данной профессии на рынке труда, возможностью успешной социальной адаптации выпускников в современном обществе, сформированностью у них жизненно важных компетенций, необходимых трудовых навыков и нравственных качеств личности.

Изучение учебного предмета *«Труд (технология)»* (швейное дело) в 5-9 классах способствует получению обучающимися первоначальной профильной трудовой подготовки, предусматривающей формирование в процессе обучения трудовых умений и навыков; развитие мотивов, знаний и умений правильного выбора профиля и профессии с учетом личных интересов, склонностей, физических возможностей и состояния здоровья школьников.

Программа включает теоретические и практические занятия в процессе обучения.

При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного учебного материала.

Большое внимание уделяется правилам техники безопасности. Вся работа на уроках швейного дела носит целенаправленный характер, способствует развитию самостоятельности обучающихся при выполнении трудовых заданий, подготавливает к дальнейшей трудовой деятельности.

Обучающиеся осваивают изготовление изделий (обуви), которые состоят из множества операций. Поэтому особое внимание уделяется обучению планирования процесса пошива, ремонта, анализу своих действий и их результатам.

Проводится работа с чертежами, опорными схемами, инструкционно-технологическими картами. Практические работы направлены на закрепление материала, освоение швейных операций по пошиву швейных изделий, обработке материалов.

Проводится диагностика профориентационной направленности: беседы по профориентации, участие в конкурсах профессионального мастерства различного уровня.

Разделы программы:

- Материаловедение.
- Машиноведение.
- Конструирование и моделирование.
- Технология изготовления.

3. Место предмета в учебном плане.

Учебный предмет *«Труд (технология)» (швейное дело)* входит в предметную область «Технология» и относится к обязательной части учебного плана. В учебном плане предмет представлен с 5 по 9 класс.

4. Планируемые результаты:

На уроках «Труд (технология)» (швейное дело) идет освоение таких личностных результатов, как:

1) формирование уважительного отношения к иному мнению, истории и культуре других народов;

2) развитие адекватных представлений о собственных возможностях, о насущно необходимом жизнеобеспечении;

3) овладение начальными навыками адаптации в динамично изменяющемся и развивающемся мире;

4) овладение социально-бытовыми умениями, используемыми в повседневной жизни;

5) способность к осмыслению социального окружения, своего места в нем, принятие соответствующих возрасту ценностей и социальных ролей;

6) принятие и освоение социальной роли обучающегося, формирование и развитие социально значимых мотивов учебной деятельности;

7) развитие навыков сотрудничества с взрослыми и сверстниками в разных социальных ситуациях;

8) формирование эстетических потребностей, ценностей и чувств;

9) развитие этических чувств, доброжелательности и эмоционально-нравственной отзывчивости, понимания и сопереживания чувствам других людей;

10) формирование установки на безопасный, здоровый образ жизни, наличие мотивации к творческому труду, работе на результат, бережному отношению к материальным и духовным ценностям;

11) формирование готовности к самостоятельной жизни.

Требования к предметным результатам освоения предмета «Труд (технология)» (швейное дело) включают освоенные обучающимися знания и умения и готовность их применения.

Адаптированная основная общеобразовательная программа *определяет два уровня овладения предметными результатами:* минимальный и достаточный. *Минимальный уровень* является обязательным для большинства обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями).

Минимальный уровень

- знание названий некоторых материалов; изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту, игре, учебе, отдыхе;
- представления об основных свойствах используемых материалов;
- знание правил хранения материалов; санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;
- отбор (с помощью учителя) материалов и инструментов, необходимых для работы;
- представления о принципах действия, общем устройстве швейной машины и ее основных частей

- представления о правилах безопасной работы с инструментами и оборудованием, санитарно-гигиенических требованиях при выполнении работы;

- владение базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов: чтение (с помощью учителя) технологической карты, используемой в процессе изготовления изделия;

- представления о разных видах труда - понимание значения и ценности труда;

- понимание красоты труда и его результатов;

- заботливое и бережное отношение к общественному достоянию и родной природе;

- понимание значимости организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;

- выражение отношения к результатам собственной и чужой творческой деятельности («нравится»/«не нравится»);

- организация (под руководством учителя) совместной работы в группе;

- осознание необходимости соблюдения в процессе выполнения трудовых заданий порядка и аккуратности;

- выслушивание предложений и мнений товарищей, адекватное реагирование на них;

- комментирование и оценка в доброжелательной форме достижения товарищей, высказывание своих предложений и пожеланий;

- проявление заинтересованного отношения к деятельности своих товарищей и результатам их работы;

- выполнение общественных поручений по уборке швейной мастерской после уроков трудового обучения;

Достаточный уровень

- определение (с помощью учителя) возможностей различных материалов, их целенаправленный выбор (с помощью учителя) в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствам в зависимости от задач предметно-практической деятельности;

- экономное расходование материалов;

- планирование (с помощью учителя) предстоящей практической работы;

- знание оптимальных и доступных технологических приемов ручной и машинной обработки материалов в зависимости от свойств материалов и поставленных целей;

- осуществление текущего самоконтроля выполняемых практических действий и корректировка хода практической работы;

- понимание общественной значимости своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

На уроках швейного дела формируются следующие базовые учебные действия:

Личностные учебные действия:

- гордиться школьными успехами и достижениями как собственными, так и своих товарищей;

- уважительно и бережно относиться к людям труда и результатам их деятельности;

- активно включаться в общеполезную социальную деятельность;

- осознанно относиться к выбору профессии;

- соблюдать правила безопасного и бережного поведения в природе и обществе.

Коммуникативные учебные действия:

-вступать и поддерживать коммуникацию в разных ситуациях социального взаимодействия (учебных, трудовых, бытовых и др.)

Регулятивные учебные действия:

- принимать и сохранять цели и задачи решения типовых учебных и практических задач, осуществлять коллективный поиск средств их осуществления.

Познавательные учебные действия:

- использовать логические действия (сравнение, анализ, синтез, обобщение, классификацию, установление аналогий, закономерностей, причинно-следственных связей) на наглядном, доступном вербальном материале, основе практической деятельности в соответствии с индивидуальными возможностями применять начальные сведения о сущности и особенностях объектов, процессов и явлений действительности (природных, социальных, культурных, технических и др.) в соответствии с содержанием конкретного учебного предмета и для решения познавательных и практических задач.

5. Содержание учебного предмета

Программа по предмету «Труд (технология)» (швейное дело) в 5-9 классах определяет содержание и уровень основных знаний и умений учащихся по технологии ручной и машинной обработки материалов, в связи с чем определен профиль трудовой подготовки «швейное дело». Также в содержание программы включены первоначальные сведения об элементах организации уроков трудового профильного обучения.

Структуру программы составляют следующие обязательные содержательные линии, вне зависимости от выбора общеобразовательной организацией того или иного профиля обучения.

Материалы, *используемые в трудовой деятельности*. Перечень основных материалов, используемых в трудовой деятельности, их основные свойства. Происхождение материалов (природные, производимые промышленностью и проч.).

Инструменты и оборудование: простейшие инструменты ручного труда, приспособления, швейные машины Устройство, подготовка к работе инструментов и оборудования, ремонт, хранение инструмента. Свойства инструмента и оборудования — качество и производительность труда.

Технологии изготовления предмета труда: предметы труда (технологии); основные профессиональные операции и действия; технологические карты. Выполнение отдельных трудовых операций и изготовление стандартных изделий под руководством педагога. Применение элементарных фактических знаний и (или) ограниченного круга специальных знаний.

Этика и эстетика труда: правила использования инструментов и материалов, запреты и ограничения. Инструкции по технике безопасности (правила поведения при проведении работ). Требования к организации рабочего места. Правила профессионального поведения.

Требования к уровню подготовки учащихся

5класс

I четверть

Обучающиеся должны знать:

Швейную машину: марки, скорости, виды выполняемых работ, основные механизмы, заправление верхней и нижней ниток. Правила безопасности при работе на швейной машине. Организацию рабочего места.

Представление **о**волокне: внешний вид, употребление. Виды волокон. Название тканей, используемых для изготовления данного изделия (ситец, батист). Ручные и машинные работы при пошиве изделия. Машинные швы: виды (краевой, вподгибку с закрытым срезом), конструкция, применение.

Виды пуговицы. Способы пришивания пуговицы в зависимости от вида пуговицы, нитки. Подготовка белья и одежды к ремонту. Швы, применяемые для ремонта белья и одежды.

Обучающиеся должны уметь:

Работать на швейной машине с ручным приводом.

Пуск и остановка швейной машины. Рабочий и свободный ход швейной машины. Наматывание нитки на шпульку.

Утюжка изделия. Выполнение шва вподгибку с закрытым и открытым срезами. Заправка верхней и нижней ниток. Строчка на бумаге и ткани по прямым, закругленным и зигзагообразным линиям.

Выполнение шва вподгибку с закрытым и открытым срезами. Утюжка изделия.

Заметывание поперечного среза. Заметывание долевого среза швом вподгибку с закрытым срезом. Подготовка машины к шитью. Застрачивание подогнутых краев платка. Закрепление машинной строчки вручную. Обработка углов косыми стежками. Пришивание пуговицы, обметывание среза ткани.

Определение места для оторванной пуговицы. Пришивание пуговиц на стойке. Закрепление нити несколькими стежками на одном месте. Подбор ниток в соответствии с тканью по цвету, толщине, качеству изделия. Складывание ткани, по цвету, толщине, качеству изделия. Складывание ткани по разрыву или распоровшемуся шву. Стачивание распоровшегося шва ручными стачными стежками. Обметывание срезов разрыва частыми косыми стежками (обмет). Приутюживание места ремонта.

II четверть

Обучающиеся должны знать:

Наложение заплаты.

Название тканей, используемых для пошива мешочка. Ручные и машинные работы. Машинные швы, конструкция и применение. Понятие ***обтачать.*** Косые и обметочные стежки.Виды ремонта одежды. Подбор ткани для вешалки и заплаты.

Обучающиеся должны уметь:

Продергивание *тесьмы, выполнение*станочного шва. Отделка мешочка отделочными стежками или аппликацией. Стачивание боковых срезов. Обметывание срезов шва косыми или петельными стежками. Обработка верхнего среза швом вподгибку с закрытым срезом шириной 1,5—2 см. Продергивание тесьмы. Пришивание эмблемы к повязке для дежурного. Складывание и сметывание деталей. Обтачивание деталей, обрезка углов, вывертывание повязки, выметывание шва, выполнение отделочной строчки с одновременным застрачиванием отверстия. Приутюживание изделия.

III четверть

Обучающиеся должны знать:

Швейная машина с ножным приводом: назначение, устройство. Регулятор строчки: устройство и назначение. Машинная закрепка. Машинная игла: устройство и подбор в зависимости от ткани, правила установки. Инструменты и материалы для изготовления выкройки. Правила оформления чертежей (обозначение линий, точек и размеров). Ткани, применяемые для изготовления салфеток: название, виды

(гладкоокрашенные, с рисунком). Соединительные швы. Двойной шов: конструкция и применение. Наволочка: ткани, фасоны, стандартные размеры, швы.

Обучающиеся должны уметь:

Работа на швейной машине с ножным приводом. Установка иглы в игловодитель. Закрепление иглы винтом. Подбор игл в зависимости от толщины ткани. Выполнение строчек с различной длиной стежка. Выполнение машинной закрепки. Построение чертежа и раскрой изделия. Проверка выкройки измерением, сложением сторон и углов. Определение лицевой и изнаночной стороны ткани. Подготовка кроя к пошиву на машине. Складывание ткани, сметывание и стачивание. Вывертывание ткани, выметывание и выполнение второй строчки.

Определение размера наволочек по подушке. Расчет расхода ткани и раскрой с припуском на швы. Обработка боковых срезов одновременно с клапаном двойным швом.

IV четверть

Обучающиеся должны знать:

Виды соединительного шва: накладной и др. Накладной шов с открытым и закрытым срезами: применение, ширина в разных изделиях. Растительные волокна (хлопок). Общее представление о хлопчатнике. Общее представление о прядении. Получение пряжи из волокон хлопка. Сумки: фасоны, размеры, швы.

Обучающиеся должны уметь:

Выполнение накладного шва с закрытым срезом, с двумя открытыми срезами с изнанки, направленными в одну сторону и измерение его ширины.

Расчет расхода ткани. Определение ширины и длины прямоугольной сумки и ее ручек. Построение чертежей сумки и ручек в натуральную величину. Подготовка ткани к раскрою. Раскладка выкройки на ткани. Выкраивание деталей с припуском на швы. Соединение боковых срезов двойным швом. Разметка мест прикрепления и приметывание ручек. Обработка верхнего среза сумки швом вподгибку с закрытым срезом с одновременным притачиванием ручек. Образование дна и боковых сторон сумки путем застрачивания углов. Отделка сумки.

6 класс

I четверть

Обучающиеся должны знать:

Теоретические сведения. Обтачка: виды и применение в изготовлении белья и легкого платья, правила соединения

Косой срез ткани: свойства (растяжимость и сыпучесть краев), учет свойств при обработке изделия.

Сборка как отделка на женском и детском легком платье, белье, рабочей одежде. Правила припуска ткани на сборку. Положение регулятора строчки на швейной машине для выполнения сборок.

Производство хлопчатобумажной ткани. Полотняное переплетение. Свойства хлопчатобумажной ткани. Фартук: ткани для пошива, детали, названия, контурных срезов, швы, виды отделки. Строчки для сборок. Контрольная линия.

Заплата: формы, способы пришивания. Ручной способ.

Обучающиеся должны уметь:

Ориентировка, по операционной предметной карте.

Обработка срезов ткани с помощью обтачки на образце.

Складывание ткани для раскроя косынки. Определение правильности косого среза на ткани. Определение размера долевой обтачки для обработки среза. Раскрой и соединение долевой обтачки. Обработка долевой обтачкой косынки.

Прокладывание на образце двух параллельных строчек на швейной машине и ручным способом (мелкими сметочными стежками).

Выполнение и равномерное распределение сборок.

Распознавание вида хлопчатобумажной ткани.

Пришивание заплаты ручным способом на образце.

II четверть

Обучающиеся должны знать:

Виды соединительного шва, ширина в готовом виде (0,7 см), конструкция, применение. Запошивочный шов.

Понятие **масштаб.** Масштабная линейка, применение, приемы работы. Правила и последовательность измерения человеческой фигуры. Обозначение мерок. Размеры изделия. Оформление чертежа изделия. Мерки для построения чертежей плечевого бельевого женского изделия. Название деталей изделия и контурных срезов.

Переплетение нитей в сатине и сарже. Сравнение этого переплетения с полотняным переплетением.

Нижняя сорочка, ткани для пошива, детали, швы. Названия контурных срезов. Определение середины деталей путем сложения. Разновидности обработки срезов косой обтачкой. Назначение надсечки.

Обучающиеся должны уметь:

Выполнение запошивочного шва.

Снятие мерок. Определение размера изделия. Расчет расхода ткани на изделие. Определение деталей и контурных срезов на выкройке. Проведение вспомогательных линий. Деление отрезков на равные части и обозначение мест деления.

Прокладывание контрольных линий (по середине деталей). Соединение деталей изделия по образцу. Сметывание деталей. Обработка боковых и плечевых срезов запошивочным швом. Обработка косой обтачкой горловины и пройм изделия с применением различных дополнений (кружево, тесьма). Утюжка изделия.

III четверть

Обучающиеся должны знать:

Бытовая швейная машина с электроприводом: марки, назначение, устройство, скорость, виды выполняемых работ.

Значение мягких складок.

Карман, назначение, фасоны.

Угол в изделии.

Растительные волокна. Свойство волокон.

Фартук: фасоны, назначение. Виды ткани. Отделка изделия.

Обучающиеся должны уметь:

Подготовка машины к работе. Пуск и остановка. Выполнение строчек.

Обработка мягких складок.

Раскрой детали кармана. Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью. Раскрой обтачки. Обработка углов.

Снятие мерок и изготовление выкройки фартука с нагрудником. Соединение деталей с помощью пояса и обработка отделочной строчкой. Настрачивание карманов. Собирание сборок.

IV четверть

Обучающиеся должны знать:

Трусы-плавки с резинкой по поясу. Назначение, фасоны, ткани для изготовления.

Сравнение льняных и хлопчатобумажных тканей.

Эстетика одежды.

Ткани для изготовления летних головных уборов. Кепи. Берет.

Обучающиеся должны уметь:

Снятие и запись мерок. Построение чертежа в натуральную величину. Прокладывание прямых стежков по линии подгиба верхнего среза. Соединение запошивочным швом боковых срезов.

Определение вида ремонта одежды. Подбор ниток и тканей. Материалы для отделки изделия.

Практические работы по изготовлению головного убора: снятие мерок, построение чертежа в натуральную величину, стачивание деталей головки, подкладки и козырьки кепи.

7класс

I четверть

Обучающиеся должны знать:

Промышленная швейная машина 22-А класса ПМЗ, назначение, скорости, виды выполняемых операций, основные механизмы. Заправление верхней и нижней нитки. Регулятор строчки, назначение и действие. Работа на промышленной швейной машине. Организация рабочего места. Правила безопасной работы. Посадка во время работы: положение рук, ног, корпуса. Установка стула (напротив игловодителя).

Получение пряжи из льняного волокна. Общее представление о прядильном производстве. Профессии прядильного производства. Ткани для пошива ночных сорочек. Фасоны выреза горловины. Мерки для построения чертежа выкройки. Названия контурных срезов и деталей. Расход ткани на изделие. Особенности складывания ткани при раскрое детского белья без плечевого шва. Производственный способ раскроя (вразворот). Надставка-клин: допустимые соединение с основной деталью (по какой нити).

Качество машинных игл. Дефект в строчке при работе искривленной или тупой иглой: виды, устранение. Неполадка в работе швейной машины, виды (слабая строчка, петляет сверху, петляет снизу), устранение.

Льняная ткань; изготовление, свойства (способность впитывать влагу и пропускать воздух), отношение к воде и теплу. Правила утюжки льняной ткани. Ткацкое производство (общее представление). Профессии.

Пооперационное разделение труда при пошиве изделия. Необходимость контроля за правильностью выполнения предшествующих операций. Швы, используемые при фабричном пошиве бельевого изделия.

Обучающиеся должны уметь:

Строчка на промышленной швейной машине по прямым и закругленным линиям. Одновременная и последовательная работа обеими

руками.

Нажим на педаль, пуск и остановка машины, наматывание нитки на шпульку, заправка верхней и нижней ниток.

Подготовка машины к работе (наружный осмотр, наматывание нитки на шпульку, заправка верхней и нижней ниток).

Построение чертежа в масштабе. Снятие мерок. Изготовление выкройки в натуральную величину. Проверка выкройки. Раскладка выкройки на ткани, раскрой изделия с припусками на швы. Вырезание горловины и обтачки. Обозначение середины переда, спинки ирукава на основной детали и на обтачке.

Обработка на образце выреза горловины. Вырез по выбору — углом, каре или круглой (овальной) формы

Изучение свойств льняной ткани.

II четверть

Обучающиеся должны знать:

Ткацкое производство. Общее представление о профессии.

Пододеяльник, назначение, стандартные размеры, ткани для пошива, название деталей и срезов, швы для обработки и соединения деталей. Утюжка пододеяльника.

Основные стандартные размеры наволочек, простыней и пододеяльников. Ткани для пошива постельного белья. Пооперационное разделение труда при пошиве постельного белья. Качество пошива. Технические требования к готовой продукции.

Пижама: назначение, ткани для пошива. Мерки для построения чертежа пижамных брюк. Название деталей изделия и контурных срезов. Особенности раскроя парных деталей. Расчет расхода ткани

Пижама: фасоны, виды отделок. Использование выкройки сорочки без плечевого шва.

Швы, применяемые при пошиве детской пижамы. Технические требования к выполнению запошивочного шва в бельевом изделии.

Эстетика одежды.

Обучающиеся должны уметь:

Выполнение полотняного, сатинового, саржевого переплетений из полосок бумаги, тесьмы, лент. Сопоставление переплетения с соответствующей тканью

Обработка обтачкой рамки пододеяльника на образце. (Обтачка раскраивается из выпада ткани. Внешний срез обтачки может быть обработан кружевом или шитьем).

Работа бригадным методом. Самоконтроль качества работы.

Изучение свойств льняных и хлопчатобумажных тканей.

Раскрой изделия. Пошив изделия бригадным методом. Проверка качества операций и готовых изделий. Утюжка и складывание изделий.

Снятие с себя мерок, построение чертежа выкройки. Проверка, вырезание, раскладка выкройки на ткани. Раскрой парных деталей.

Моделирование выкройки.

Изменение выкройки ночной сорочки (уменьшение длины). Раскладка выкройки на ткани, проверка и раскрой изделия.

Обработка запошивочным швом шаговых и среднего срезов парных деталей. Обработка швом вподгибку с закрытым срезом верхних и нижних срезов деталей.

Подготовка кроя к обработке. Обработка запошивочным швом боковых срезов. Обработка горловины косой обтачкой с применением

отделки, срезов рукава — швом вподгибку с закрытым срезом деталей.

Определение вида ремонта. Подбор ниток и тканей. Раскрой заплаты. Подготовка места наложения заплаты. Пристрачивание заплаты накладным швом на швейной машине. Выполнение штопки.

III четверть

Обучающиеся должны знать:

Шерстяное волокно: вид, свойства (длина, сравнительная толщина (тонина), извитость, прочность), получение пряжи. Юбка: ткани для пошива, виды, фасоны, мерки для построения чертежа, название деталей и контурных срезов выкройки.

Обучающиеся должны уметь:

Выбор фасона и ткани изделия, распознавание шерстяной ткани. Изменение выкройки в соответствии с фасоном. Раскрой.

Построение чертежа в масштабе по инструктажу.

Снятие мерок. Расчет раствора вытачек. Применение расчетов для получения выкройки на свой размер. Изготовление основы выкройки прямой двухшовной юбки.

Обработка складок на образце.

Разметка линий внутреннего и наружного сгибов ткани. Заметывание складок. Закрепление складок строчками. Утюжка складок.

Обработка на образце застежки тесьмой «молния» и застежки на крючках.

Обработка среза припуска по шву для верхней и нижней стороны застежки. Обработка нижнего края застежки. Разметка мест для петель и крючков. Пришивание петель и крючков. Изготовление петель из ниток. Приметывание тесьмы «молния» к подогнутым краям застежки. Настрачивание краев застежки на тесьму «молния».

Обработка низа юбки: виды, зависимость от фасона и ткани. Ширина подгиба.

Обработка среза ткани зигзагообразной строчкой.

Практические работы. Заметывание низа юбки. Обработка потайными петлеобразными и крестообразными стежками среза с подгибом и без подгиба края внутрь. Обработка среза тесьмой, косой обтачкой и зигзагообразной строчкой. Закрепление подгиба ручными стежками или машинной строчкой. Утюжка изделия.

Работа на краеобметочной швейной машине. Выполнение потайных подшивочных стежков.

Обработка верхнего среза образца корсажной тесьмой. Обметывание петли по долевой и поперечной нитям. Регулировка натяжения верхней и нижней нитей на промышленной швейной машине.

Прокладывание контрольных линий. Прокладывание контрольных стежков по контуру выкройки и линии бедер.

Сметывание основных деталей. Подготовка юбки к примерке. Примерка юбки. Обработка вытачек и складок. Стачивание боковых срезов**,** обработка застежки. Обработка и соединение притачного пояса с юбкой. Разметка и обметывание петли.

Обработка потайным подшивочными стежками или другим способом низа изделия. Изготовление и втачивание вешалки. Утюжка и складывание изделия.

IV четверть

Обучающиеся должны знать:

Юбка: фасоны, ткани для пошива (Гладкокрашеные, пестротканые, меланжевые). Ткани с рисунком в клетку. Чертежи расклешенной

юбки (мерки для построения линии, контурные срезы). Направление нитей основы в ткани при раскрое расклешенной юбки. Припуск на верхний подгиб.

Назначение оборки. Правила расчета длины ткани на оборку. Правила раскроя оборок. Виды обработки отлетного среза оборки.

Обучающиеся должны уметь:

Снятие мерок. Построение вспомогательных линий. Построение линий талии и низа по расчёту для юбок солнце» и «полусолнце». Расчет размера, построение клина на чертеже. Раскладка выкройки, припуск на подгиб по верхнему срезу. Раскрой юбки.

Изготовление образца оборки. Практические работы. Обработка отлетного среза оборок швом вподгибку с закрытым срезом, строчкой «зигзаг», двойной строчкой и окантовочным швом. Соединение оборок с изделием стачным ли накладным швом. Втачивание оборок между деталями изделия.

8класс

I четверть

Обучающиеся должны знать:

Промышленная швейная машина 22-А класса ПМЗ, назначение, скорости, виды выполняемых операций, основные механизмы. Заправление верхней и нижней нитки. Регулятор строчки, назначение и действие. Работа на промышленной швейной машине. Организация рабочего места. Правила безопасной работы. Посадка во время работы: положение рук, ног, корпуса. Установка стула (напротив игловодителя).

Получение пряжи из льняного волокна. Общее представление о прядильном производстве. Профессии прядильного производства. Ткани для пошива ночных сорочек. Фасоны выреза горловины. Мерки для построения чертежа выкройки. Названия контурных срезов и деталей. Расход ткани на изделие. Особенности складывания ткани при раскрое детского белья без плечевого шва. Производственный способ раскроя (вразворот). Надставка-клин: допустимые соединение с основной деталью (по какой нити).

Качество машинных игл. Дефект в строчке при работе искривленной или тупой иглой: виды, устранение. Неполадка в работе швейной машины, виды (слабая строчка, петляет сверху, петляет снизу), устранение.

Льняная ткань; изготовление, свойства (способность впитывать влагу и пропускать воздух), отношение к воде и теплу. Правила утюжки льняной ткани. Ткацкое производство (общее представление). Профессии.

Пооперационное разделение труда при пошиве изделия. Необходимость контроля за правильностью выполнения предшествующих операций. Швы, используемые при фабричном пошиве бельевого изделия.

Обучающиеся должны уметь:

Строчка на промышленной швейной машине по прямым и закругленным линиям. Одновременная и последовательная работа обеими руками.

Нажим на педаль, пуск и остановка машины, наматывание нитки на шпульку, заправка верхней и нижней ниток.

Подготовка машины к работе (наружный осмотр, наматывание нитки на шпульку, заправка верхней и нижней ниток).

Построение чертежа в масштабе.Снятие мерок. Изготовление выкройки в натуральную величину. Проверка выкройки. Раскладка выкройки на ткани, раскрой изделия с припусками на швы. Вырезание горловины и обтачки. Обозначение середины переда, спинки ирукава на

основной детали и на обтачке.

Обработка на образце выреза горловины. Вырез по выбору — углом, каре или круглой (овальной) формы

Изучение свойств льняной ткани.

II четверть

Обучающиеся должны знать:

Ткацкое производство. Общее представление о профессии.

Пододеяльник, назначение, стандартные размеры, ткани для пошива, название деталей и срезов, швы для обработки и соединения деталей. Утюжка пододеяльника.

Основные стандартные размеры наволочек, простыней и пододеяльников. Ткани для пошива постельного белья. Пооперационное разделение труда при пошиве постельного белья. Качество пошива. Технические требования к готовой продукции.

Пижама: назначение, ткани для пошива. Мерки для построения чертежа пижамных брюк. Название деталей изделия и контурных срезов. Особенности раскроя парных деталей. Расчет расхода ткани

Пижама: фасоны, виды отделок. Использование выкройки сорочки без плечевого шва.

Швы, применяемые при пошиве детской пижамы. Технические требования к выполнению запошивочного шва в бельевом изделии.

Эстетика одежды.

Обучающиеся должны уметь:

Выполнение полотняного, сатинового, саржевого переплетений из полосок бумаги, тесьмы, лент. Сопоставление переплетения с соответствующей тканью

Обработка обтачкой рамки пододеяльника на образце. (Обтачка раскраивается из выпада ткани. Внешний срез обтачки может быть обработан кружевом или шитьем).

Работа бригадным методом. Самоконтроль качества работы.

Изучение свойств льняных и хлопчатобумажных тканей.

Раскрой изделия. Пошив изделия бригадным методом. Проверка качества операций и готовых изделий. Утюжка и складывание изделий.

Снятие с себя мерок, построение чертежа выкройки. Проверка, вырезание, раскладка выкройки на ткани. Раскрой парных деталей.

Моделирование выкройки.

Изменение выкройки ночной сорочки (уменьшение длины). Раскладка выкройки на ткани, проверка и раскрой изделия.

Обработка запошивочным швом шаговых и среднего срезов парных деталей. Обработка швом вподгибку с закрытым срезом верхних и нижних срезов деталей.

Подготовка кроя к обработке. Обработка запошивочным швом боковых срезов. Обработка горловины косой обтачкой с применением отделки, срезов рукава — швом вподгибку с закрытым срезом деталей.

Определение вида ремонта. Подбор ниток и тканей. Раскрой заплаты. Подготовка места наложения заплаты. Пристрачивание заплаты накладным швом на швейной машине. Выполнение штопки.

III четверть

Обучающиеся должны знать:

Виды отделки легкой одежды. Различия между оборками, рюшами и воланами. Правила раскроя отделочных деталей. Мережка столбиком, пучками.

Общее представление о получении синтетических волокон и пряжи. Виды синтетического волокна (капрон, лавсан, нитрон). Получение пряжи из синтетических волокон и нитей. Мерки для платья, правила их снятия. Основные условные линии и ориентирные точки фигуры. Детали платья. Названия контурных срезов выкройки.

Основные свойства тканей с примесью лавсана и капроновых (стойкость к износу, малая гигроскопичность, легкая воспламеняемость). Мерки и расчеты для построения чертежей прямого длинного рукава и воротника на стойке. Фасоны воротников. Нанесение линии низа короткого рукава. Название срезов выкройки и кроя. Высшая точка оката рукава. Виды обработки низа короткого рукава. Обработка воротника

Кокетка: виды, соединение с деталью притачным и накладным способами, обработка нижнего среза. Отделка.

Особенности конструкции блузки с рукавом и воротником. Фасоны блузок: выбор и описание. Изменение выкройки основы платья. Нанесение линии низа блузки. Припуск на обработку застежки в середине полочки платья.

Приспособления к бытовым швейным машинам: линейка для стачивания деталей и прокладывания отделочных строчек; лапки с направляющим бортиком для выполнения накладного и настрочного шва и для отделочных строчек на разные расстояния от края деталей. Связь и соответствие линий проймы и оката рукава, горловины и воротника.

Обучающиеся должны уметь:

Выполнение мережки.

Раскрой рюшей, воланов. Обработка швом вподгибку вручную и на машине зигзагообразной строчкой обрезных срезов отделочных деталей. Соединение отделочных деталей с изделием: притачивание, втачивание. Настрачивание рюшей. Раскрой и застрачивание деталей изделия со складочками. Выполнение мережки.

Распознавание синтетической ткани.

Изучение свойств синтетического волокна (прочности, способности смачиваться водой, стойкость при нагревании).

Изготовление чертежа основы платья.

Изготовление образцов короткого рукава и воротника на стойке. Обработка на образце низа короткого рукава (имитация манжетов).

Снятие мерок и расчеты для построения чертежа втачного длинного прямого рукава. Построение чертежей рукава и воротника на стойке. Раскрой рукава с учетом направления долевой нити в надставках к рукаву. Нанесение контрольной линии высшей точки оката рукава. Раскрой и обработка воротника.

Изготовление образцов кокеток прямой, овальной и фигурной формы.

Элементарное моделирование кокеток. Раскрой. Обработка притачных кокеток с прямым и овальным нижним срезом. Обработка накладных кокеток с прямым и овальным срезом. Обработка уголков кокетки при настрачивании отделочной строчкой. Утюжка деталей с кокетками.

Раскладка выкройки на ткани. Припуск на обработку застежки. Раскрой блузки с воротником и коротким рукавом. Прокладывание копировальных строчек по контурным срезам и контрольным линиям.

Пробные строчки с применением приспособлений.

Установка линеек и лапок на швейной машине. Сметывание, примерка, возможные исправления, стачивание деталей. Обработка низа застежки блузки. Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной. Разметка и обработка петель. Обработка рукавов. Обработка

нижнего среза рукава. Совмещение высших точек оката рукава и проймы. Распределение посадки. Прикрепление, вметывание, втачивание рукава. Утюжка, складывание по стандарту изделия.

IV четверть

Обучающиеся должны знать:

Изготовление выкройки по основе платья и раскрой халата

Выкройка халата с отложным воротником, притачным подбортом и длинным рукавом на манжете. Выкройка подборта. Выкройка манжеты. Выкройка отложного воротника.

Общее представление о получении нетканых материалов. Фасоны халатов: назначение, ткани для пошива. Нетканые материалы. Особенности изготовления выкройки халата на основе платья. Виды манжет. Воротник. Ворот и подборт. Подборт: виды и назначение.

Челночный стежок: строение, назначение, выполнение. Роль нитепритягивателя, иглы, челнока, двигателя ткани в выполнении стежка. Неполадки в работе промышленной швейной машины: виды (слабая строчка, петляет сверху, петляет снизу), исправление. Сравнение хлопчатобумажных, льняных, шерстяных и шелковых тканей по технологическим свойствам. Способы соединения манжеты с длинным рукавом.

Пооперационное разделение труда при массовом изготовлении швейных изделий. Содержание работы на отдельных рабочих местах при операционном разделении труда. Машинные и ручные работы на швейной фабрике.

Обучающиеся должны уметь:

Выбор и описание фасона. Изготовление выкройки халата, отложного воротника, подборта и манжеты. Раскладка выкройки на ткани с учетом рисунка и припусков на швы. Раскрой деталей изделия. Прокладывание копировальных стежков.

Обработка бортов подбортами в легком женском платье

Регулировка швейной машины.

Соединение манжеты с длинным рукавом на образце.

Сметывание и примерка халата. Исправление обнаруженных дефектов. Обработка вытачек. Стачивание боковых и плечевых срезов. Обработка подборта. Обработка и соединение воротника с горловиной путем вкладывания его между полочкой и подбортом. Обработка борта подбортом: накладывание и приметывание подборта на борт полочки лицевой стороной внутрь, обтачивание по полочке от надсечки по длине борта, внизу — по линии подгиба. Подрезание ткани в углах халата. Отгибание подборта наизнанку, выметывание на участке отворотов до первой петли со стороны полочки и от первой петли до подборта. Обработка рукава и соединение его с проймой.

9 класс

I четверть

Обучающиеся должны знать:

Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей. Блузочная, плательная и плащевая синтетические ткани: свойства и их учет при пошиве изделий. Особенности влажно-тепловой обработки синтетической ткани. Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей.

Оборудование отделочного цеха: виды (утюги, прессы, паровоздушные манекены), назначение. Общее представление о работе прессов. Назначение паровоздушного манекена. Требования к влажно-тепловой обработке изделий. Организация рабочего места при влажно-тепловой обработке изделия. Техника безопасности на рабочих местах.

Кодекс законов о труде. Основные права и обязанности рабочих и служащих. Трудовой договор. Перевод на другую работу. Расторжение трудового договора. Отстранение от работы. Рабочее время и время отдыха. Заработная плата. Трудовая дисциплина. Охрана труда. Труд молодежи.

Обучающиеся должны уметь:

Определение синтетических тканей по внешнему виду, на ощупь и по характеру горения нитей.

Выбор и описание фасона платья.

Разрезание выкройки основы платья по линии талии и по линии бедер. Раскладка выкройки на ткани. Изменение фасона юбки при раскрое. Раскрой с учетом припусков на швы. Прокладывание копировальных стежков.

Подготовка к примерке платья. Примерка. Внесение исправлений после примерки. Обработка вытачек, боковых и плечевых срезов. Обработка пояса. Соединение лифа с юбкой притачным швом. Обметывание срезов на краеобметочной машине

Швейная фабрика. Отделочный цех. Ознакомление с оборудованием.

Пошив постельного белья, платья, блузки, женской и детской юбки. Выполнение заказов школы интерната.

II четверть

Обучающиеся должны знать:

Готовая выкройка: особенности, название деталей и контурных срезов, условные обозначения линий, контрольных точек и размеров на чертежах в натуральную величину, цифровые обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе

Готовая выкройка: названия деталей, контрольные обозначения, описания к выкройке или чертежу. Выбор фасона и его анализ. Подбор ткани, ниток и фурнитуры. Подбор отделки для модели с отделкой. Норма расхода ткани при разной ее ширине. Анализ выкройки.

Универсальная швейная машина: модели (97-го класса, 1022-го класса «Текстима» и другие), скорость, виды, выполняемых работ, основные механизмы. Приспособления к универсальной швейной машине (направляющие линейки для подшивки низа и выполнения окантовочного шва).

Заправка нитей в машину. Перевод регулятора строчки. Простейшие приемы регулировки натяжения верхней и нижней нитей. Специальная швейная машина: виды (цепного стежка, краеобметочная, стачивающе-обметочная), характеристика и назначение видов. Заправка верхней и нижней нитей. Швейные машины-автоматы и полуавтоматы: характеристика и назначение.

Обучающиеся должны уметь:

Использование миллиметровой бумаги для изготовления выкройки в натуральную величину на основе уменьшенного чертежа. Использование резца и кальки для перевода выкроек в натуральную величину из приложения к журналу мод. Подгонка выкройки на свой размер. Описание фасона изделия по рисунку в журнале мод с использованием инструкции к выкройке.

Практические работы. Выбор фасона изделия с учетом его сложности. Анализ выкройки и чертежа.

Раскладка выкройки на ткани. Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы. Раскрой. Пошив и отделка изделия.

Работа на универсальной швейной машине.

Упражнения. Заправка верхней и нижней нитей на универсальной и специальной швейных машинах. Регулировка натяжения верхних и

нижних нитей на универсальной и специальной швейных машинах.

III четверть

Обучающиеся должны знать:

Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности. Общее представление о разработке моделей и конструировании изделий массового производства. Цеха на швейной фабрике: экспериментальный, подготовительный, раскройный и швейный. Норма времени (время, необходимое для выполнения данной операции) и норма выработки (количество готовой продукции в единицу времени). Бригадная форма организации труда. Оплата труда швеи мотористки. Разряды по существующей тарифной сетке. Безопасность труда. Электробезопасность. Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах. Ассортимент простейших изделий фабрики. Основные детали изделий, названия срезов. Технические условия на готовые изделия. Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия.

Работа подготовительного и раскройного цехов: настил тканей, раскладка лекал, экономные приемы раскроя, оборудование для раскроя, проверка качества кроя, маркировка кроя. Лекало: направление долевых нитей, контрольные точки для соединения деталей, хранение, материал для изготовления.

Обучающиеся должны уметь:

Межоперационный контроль. Ежедневный учет работы (индивидуальный и бригадный). Оценка качества готовых изделий. Подведение итогов выполнения планового задания.

Изготовление изделия с пооперационным разделением труда.

Раскрой платья по фабричным лекалам.

Выполнение, в производственных условиях, обметывания срезов в изделиях на специальной машине 51-А класса.

IVчетверть

Обучающиеся должны знать:

Новые ткани из натуральных волокон с добавлением искусственных и синтетических. Ткани с пропиткой. Нетканые материалы. Ассортимент поясных изделий на фабрике. Производственный способ обработки застежек в поясном изделии. Машины для обработки застежки. Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку детали изделия.

Приспособления к универсальной швейной машине для выполнения окантовочного шва. Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом. Дефекты при выполнении окантовочного шва: разная ширина окантовки, искривленный край детали. Необходимость тщательного и постоянного контроля за выполнением окантовочного шва.

Обучающиеся должны уметь:

Изучать прорубаемость новых тканей, влагопроницаемость, сминаемость, изменение вида и качества при утюжке, с разным температурным режимом.

Раскрой изделия по готовым лекалам. Стачивание вытачек и боковых срезов. Обметывание срезов швов. Влажно-тепловая обработка швов. Обработка застежки в боковом или среднем шве по промышленной технологии.

Выполнение окантовочного шва на прямых срезах. Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах. Самостоятельный пошив изделия.

6. Календарно-тематическое планирование на 2024-2025 учебный год

5 класс

№	Наименование раздела, темы	Содержание темы	Основные виды учебной деятельности	Количество часов учебного времени	Дата
I четверть					
VII	**ТБ и организация рабочего места швеи 3 ч**				
7.1	Вводное занятие. Профессия-швея.	Беседа о профессии швея. Основные качества личности необходимые для данной профессии (терпение, аккуратность, трудолюбие, усидчивость, ловкость).	Рассказ о профессии; Работа с презентацией «Швея»; заполнение кроссворда «Мир профессии».	1	04.09
7.2	Ознакомление с задачами обучения и планом работы на год и четверть. Правила поведения и безопасной работы в швейной мастерской.	Задачи обучения в 5 классе. Правила поведения в швейной мастерской; инструктаж по ТБ и правила пожарной безопасности.	Задание «Исключи опасное». Устные ответы с опорой на таблицы по ТБ: при работе на швейной машине при работе с электроутюгом, при работе с колющим инструментом.	1	04.09
7.3	Санитарно-гигиенические требования. Организация рабочего места. Подготовка рабочей формы, материалов и инструментов. Распределение рабочих мест.	Организация рабочего места, подготовка материала и инструмента для работы в швейной мастерской.	Составление памятки дежурного, инстр. Карта «Правила внутреннего распорядка». Рассматривание иллюстрации в учебнике «Правильная посадка во времени работы на швейной машине».	1	04.09
II	**Материаловедение 3 ч**				
2.1	Хлопчатобумажное волокно.	Определение вида хлопчатобумажной ткани (подбор из коллекции).	Составление коллекции хлопчатобумажной ткани (ситец, сатин, бязь, фланель).	1	06.09
2.2	Получение ткани.	Процесс получение ткани сфера ее применения. Формирование понятия полотнянное переплетение.	Изготовление макета полотняного переплетения.	1	06.09
2.3	Лицевая и изнаночная стороны, долевая и поперечные нити в ткани.	Определение лицевой и изнаночной стороны в разных видах ткани.	Инстр. Карта: «Определение лицевой и изнаночной стороны ткани, долевой, поперечной нити по образцу».	1	06.09
I	**Машиноведение 17 ч**				
1.1	Инструменты и приспособления	Инструменты и приспособления для	Задание: изучи содержимое рабочей	1	11.09

	для ручных работ.	ручных работ, их устройство и правила работы с ними.	коробки. Ответы на вопросы: инструменты и приспособления для ручных работ, их устройства и правила работы.		
1.2	Сведения о волокнах, прядении.	Натуральное, химические волокна: их свойства, способы получения. Способы получения пряжи. Операции необходимые для получения пряжи из волокна.	Выполнение заданий по индивидуальным карточкам.	1	11.09
1.3	Сведения о тканях.	Предоставление о ткани: внешний вид, где вырабатывают из чего. Определение лицевой и изнаночной стороны: их характеристики.	Фронтальное и индивидуальные задания для закрепления пройденного материала.	1	11.09
1.4	Швейная машина: марки, скорости, виды выполняемых работ, основные механизмы, заправление верхних и нижних ниток.	Швейная машина: назначение, виды выполняемых работ, виды приводов.	Задание: «назови правильно (механизмы машин). Составление плана-алгоритма «Последовательность заправки верхней и нижней ниток».	1	13.09
1.5	Правила безопасности при работе на швейной машине.	Правило посадки во время работы на машине, ТБ при работе на швейной машине.	Инструктаж по охране труда при работе на швейной машине.	1	13.09
1.6	Организация рабочего места.	Правильная организация рабочего места.	Составление памятки. Распределение рабочих мест в швейной мастерской.	1	13.09
1.7	Машинная игла.	Устройство машинной иглы. Виды машинных игл. Подбор машинных игл и ниток.	Предназначение. Устройство игл. Виды. Подбор игл и ниток. Установка иглы. Шитье на швейной машине без ниток.	1	18.09
1.8	Моталка.	Основные детали моталки. Последовательность выполнения работы по намотке нитки на шпульку.	Устройство моталки. Последовательность намотки ниток. Правильная и неправильная намотка ниток. Намотка нити на шпульку.	1	18.09
1.9	Регулятор строчки. Машинная закрепка.	Расположение регулятора строчки, назначение. Обратных ход на швейной машине. Способы выполнения машинной закрепки.	Расположение, предназначение, составные части регулятора строчки. Выполнение машинной закрепки.	1	18.09
1.10	Работа на швейной машине с ручным приводом.	Приемы работы на швейной машине. Выполнение машинных строчек с	Пр.работа: «Выполнение машинных строчек на образцах».	1	20.09

		ориентиром на лапку (прямых, закрепленных, зигзагообразных). Положение изделия на рабочем месте.			
1.11	Пуск и остановка швейной машины.	Последовательность работы при пуске и остановки швейной машины. Инструктаж по ТБ.	Работа с таблицей «Швейная машина». Работа с памяткой.	1	20.09
1.12	Рабочий и свободный ход швейной машины.	Назначение свободного и рабочего хода на швейной машине.	Работа с карточками: «Впиши пропущенные слова».	1	20.09
1.13	Наматывание нитки на шпульку.	Последовательность действий при наматывании нитки на шпульку.	Упр.наматывание нитки на шпульку. Составление плана-алгоритма.	1	25.09
1.14	Заправка верхней и нижней ниток.	Правила и строгая последовательность заправки верхней и нижней нити.	Работа по карточкам: «Правильная последовательность заправки нити».	1	25.09
1.15	Строчка на бумаге и ткани по прямым, закругленным и зигзагообразным линиям.	Подготовка машины к работе, выполнение машинных строчек.	Упр.обработка навыков выполнения строчек на бумаге и ткани.	1	25.09
1.16	Правильная посадка во время работы на машине (положение рук, ног, корпуса). Подготовки машины к работе.	Уметь готовить швейную машину к работе (наружный осмотр, включение и выключение, наматывание шпульки, заправка верхней и нижней нити).	Коллективная работа, рассматривание рисунка, схемы в учебнике, устные ответы (Приемы работы на швейной машин, подготовка к работе).	1	27.09
1.17	Выполнение машинных строчек с ориентиром на лапку.	Выполнение машинных строчек с ориентиром на лапку (прямых, закругленных, зигзагообразных). Положение изделия на машинном рабочем столе.	Технолог.карта (Подготовка швейной машины к работе отработка навыков, выполнение строчек).	1	27.09
	Работа с тканью				
II	**Материаловедение 4 ч**				
2.4	Представление о волокне: долевая, уточная нить.	Характеристики долевой и уточной нити.	Работа с образцами ткани: определение долевой и уточной нити.	1	27.09
2.5	Льняное волокно.	Получение, свойства, назначение льняного волокна.	Составление таблицы (свойства, внешний вид) волокно.	1	02.10
2.6	Хлопчатобумажное волокно.	Получение, свойства, назначение, виды х/б волокна.	Составление таблицы (характеристика, свойства, внешний вид) волокон.	1	02.10
2.7	Виды волокон. Название тканей, используемых для изготовления данного изделия (ситец, батист).	Характеристики х/б тканей (ситец, сатин, бязь, фланель, мадаполам, байка).	Составление коллекции х/б тканей (ситец, бязь, сатин, фланель, батист) их назначение.	1	02.10
V	**Технология изготовления изделия 10 ч**				
	Изделие. Головной или				

	носовой платок, обработанный краевым швом вподгибку с закрытым срезом.				
5.1	Ручные и машинные работы при пошиве изделия.	ТБ при выполнении швейных работ. Инструменты и приспособление для выполнения ручных и машинных швов.	Работа по инстр.карте (ручные, машинные швы, строчка, стежок, шов). Ответы на вопросы.	1	04.10
5.2	Машинные швы: виды (краевой, в подгибку с закрытым срезом), конструкция, применение.	ТБ при выполнении машинных швов (краевой, в подгибку с открытым и закрытым срезами). Конструкция и применение.	Технолог.карта (пооперационная последовательность выполнения машинных швов).	1	04.10
5.3	Утюжка изделия.	Инструктаж по ТБ при работе с электроутюгом. Правила утюжки изделия.	Индивид.работа по карточкам-заданиям (терминология утюжильных работ). Повторение правила безопасной работы с утюгом.	1	04.10
5.4	Выполнение шва в подгибку с закрытым и открытым срезами.	Инструктаж по ТБ. Технология выполнения шва вподгибку с открытым и закрытым срезом.	Упр.отработка навыков выполнения шва вподгибку с закрытым и открытым срезом.	1	09.10
	Практические работы				
5.5	Заметывание поперечного среза.	Особенности заметывания поперечного среза. Демонстрация приемов.	Работа по инстр.карте: последовательность заметывания поперечного среза.	1	09.10
5.6	Замётывание долевого среза швом в подгибку с закрытым срезом.	Демонстрация приемов. Особенности заметывания долевого среза.	Работа по технолог.карте, составление плана-алгоритма по обработке шва в подгибку с закрытым срезом.	1	09.10
5.7	Подготовка машины к шитью.	Инструктаж по ТБ при работе на швейной машине. Последовательность Подготовки машины к шитью.	Приемы работы на швейной машине, подготовка к работе.	1	11.10
5.8	Застрачивание подогнутых краев платка	Технология выполнения при застрачивании подогнутых краев платка.	Работа с технолог.картой «Технология обработки подогнутых краев платка»	1	11.10
5.9	Закрепление машинной строчки вручную. Обработка углов косыми стежками.	Технология выполнения при закреплении машинной строчки вручную.	Составление плана-алгоритма по закреплению машинной строчки. Упр. «Выполнить на образце ручные косые стежки».	1	11.10
VIII	**Ремонт одежды 12 ч**				
	Изделие. Пуговица на стойке				
8.1	Виды пуговицы.	Виды пуговиц их применение, назначение. Материалы используемые при их	Упр. «Распределение пуговиц по видам».	1	16.10

		изготовлении.	Задание: «Исключи лишнее».		
8.2	Способы пришивания пуговицы в зависимости от вида пуговицы, нитки.	Демонстрация приемов. Пришивание пуговиц со сквозными отверстиями, с ушком на стойке.	Упр. Подбор пуговиц и ниток в соответствии с тканью по цвету, толщине качеству изделия.	1	16.10
8.3	Подготовка белья и одежды к ремонту. Швы, применяемые для ремонта белья и одежды.	Способы ремонта одежды. Т.Б при работе с ручным инструментом. Технология применения стачного шва, косых стежков.	Инстр.карта правила подготовки белья к ремонту, виды ремонта одежды швы применяемые для ремонта.	1	16.10
8.4	Пришивание пуговицы, обмётывание среза ткани.	Технология пришивания пуговиц. Применение обметочных стежков.	Технолог.карта (способы пришивания пуговиц в зависимости от их вида, частота обметочных стежков).	1	18.10
	Практические работы				
8.5	Определение места для оторванной пуговицы. Пришивание пуговиц на стойке.	Технология пришивания пуговиц на стойке: пуговица не прилегает плотно к ткани, стойка из ниток упругая, нитка прочно закреплена.	Технолог.карта (Технология ремонта пуговицы), (способы пришивания пуговицы на стойке).	1	18.10
8.6	Пришивание пуговицы со сквозным отверстием. Пришивание пуговицы декоративной формы.	Технология пришивания пуговицы со сквозными отверстиями, декоративная пуговица пуговицы пришиты прочно, нитки правильно закреплены.	Технолог.карта (способы пришивания пуговицы со сквозным отверстием). Технолог.карта (способы пришивания пуговицы, декоративной формы).	1	18.10
8.7	Закрепление нити несколькими стежками на одном месте. Подбор ниток в соответствии с тканью.	Закреплении нити стежками. Подбор нити в соответствии с тканью по цвету, толщине, качеству изделия.	Технолог.карта: (Последовательность закрепления нити, подбор ниток). Упр. Выполнить на образце закрепление нити несколькими стежками на одном месте.	1	23.10
8.8	Складывание ткани по разрыву или распоровшемуся шву. Стачивание распоровшегося шва ручными стачными стежками.	Технология выполнения ручного стачного шва.	Инстр.карта: технология ремонта распоровшегося шва или места разрыва. Упр. Выполнить на образце ручной стачной стежок.	1	23.10
8.9	Обметывание срезов разрыва частыми косыми стежками (обмет). Проутюживайте места ремонта.	Технология выполнения обметочных косых стежков при выполнении ручных операций.	Технолог.карта: технология выполнения обметочных косых стежков. Упр. Выполнить на образце обметочный косой стежок. Инстр.карта: технология влажной тепловой обработки.	1	23.10

	Повторение и закрепление пройденного материала.	Упражнения, задания для повторения и закрепления материала.	Задание для закрепления пройденного материала.	1	25.10
	Контрольная работа: «ТБ, машиноведение, материаловедение, ремонт одежды. Технология пошива головного и носового платков».	Проверка знаний по разделам: ТБ, машиноведение, материаловедение, ремонт одежды. Технология пошива головного и носового платков.	Тестовые, контрольные задания и упражнения.	1	25.10
	Работа над ошибками.	Проверочные работы (фронтальные, индивидуальные задания).	Фронтальная и индивидуальная работа по карточкам-заданиям.	1	25.10
	Практическое повторение.				
	Виды работы пошив носового и головного платков.				
V	**Технология изготовления изделия 1 ч**				
5.11	Обработка срезов изделия швом в подгибку с закрытым срезом.	Подведение итогов, проведение работы над ошибками. Технология обработки среза швом в подгибку с закрытым срезом. Инструктаж по Т.Б при выполнении машинных операций.	Технолог. Карта (Последовательность обработки швом в подгибку с закрытым срезом).	2	29.10
		II четверть			
VII	**Техника безопасности и организация рабочего места 2 ч**				
7.4	План работы на четверть. Правила поведения учащихся в мастерской.	Ознакомление с планом работы на 2 четверть. Инструктаж по технике безопасности при работе в швейной мастерской. Повторение правил поведения внутреннего распорядка обучающегося.	Составление памятки дежурного. Инстр.карта «Правила внутреннего рапорядка». Инстр.карта «Правила поведения в мастерской».	1	08.11
7.5	Правила безопасности при работе с иглой, ножницами, электроутюгом и на швейной машине. Организация ручного и машинного рабочего места.	Инструктаж по ТБ при работе с инструментами и оборудованием в швейной мастерской. Росписи обучающихся в журнале по ТБ.	Задание «Исключи опасное». Устные ответы с опорой на таблицы по ТБ: при работе на швейной машине, с электроутюгом, с колющим инструментом. Росписи учащихся в журнале по ТБ,	1	08.11
V	**Технология изготовления изделия 24 ч**				
	Изделия. Мешочек для хранения изделия. Повязка из двух слоев ткани с завязками из тесьмы для дежурного.				
5.12	Название тканей, используемых	Назначение изделия. Описание изделий	Работа с учебником-устные ответы	1	08.11

	для пошива мешочка. Ручные и машинные работы.	(формы, детали края). Ткани используемые для пошива (ситец, сатин). Ручные и машинные операции.	(название ткани, ручные и машинные работы). Задание: оформить в тетрадь «Мешочек для хранения работ»- выполнить рисунок изделия, указать ткань, отделку, виды швов.		
5.13	Машинные швы, конструкция и применение.	Машинные швы: стачной шов в подгибку с закрытым и открытым срезом. Конструкция их применения.	Задание: по условным изображениям определить название машинного шва (стачного, шва вподгибку, с закрытым и открытым срезом).	1	13.11
5.14	Понятие обтачать.	Обтачной шов: назначение, конструкция и условное обозначение. Понятие «Обтачать». Технология выполнения обточного шва.	Работа со словарем: обтачной шов. Составление плана-алгоритма по обработке обтачного шва.	1	13.11
5.15	Косые и обметочные стежки.	Косые и обметочные стенки: назначение, конструкция и условное обозначение. Технология выполнения. Проверка качества работы.	Работа со словарем: строчка, стежок, частота стежков. Оформить образцы косого и обметочного стежка в тетрадь.	1	13.11
5.16	Продергивание тесьмы, выполнение стачного шва на образце.	Способы продергивание тесьмы. Технология выполнения стачного шва. Проверка качества работы.	Составление плана-алгоритма по обработке стачного шва. Упр. Исключи лишнее (виды машинных швов).	1	15.11
	Практические работы «Мешочек»				
5.17	Отделка мешочка отделочными стежками или аппликацией.	Инструктаж по ТБ при работе с ручными инструментами. Отделочные ручные стежки: петельный, тамбурный, стебельчатый. Отличительные особенности швов. Конструкция, применение, технология выполнения. Проверка качества выполняемой работы.	Упр.отработка навыков выполнения ручных, отделочных стежков: петельный, тамбурный, стебельчатый.	1	15.11
5.18	Сметывание боковых срезов.	Поэтапное выполнение технологической карты: технология обработки боковых срезов края мешочка сметочным швом. Требование к качеству выполняемой работы.	Технолог.карта-чтения, поэтапное выполнение стачивания боковых срезов мешочка, проверка качества работ. Задание: по графическому изображению шва определить его название.	1	15.11
5.19	Стачивание боковых срезов.	Поэтапное выполнение технологической карты: технология обработки боковых	Технолог.карта поэтапное выполнение, проверка качества работы.	1	20.11

		срезов края мешочка стачным швом. Требование к качеству выполняемой операции.			
5.20	Влажно-тепловая обработка.	Инструкции по ТБ при работе с электроутюгом. Утюжка готового изделия. Требование к качеству изделия. Оценка качества.	Инстр.карта чтение, поэтапное выполнение.	1	20.11
5.21	Обметывание срезов шва косыми или петельными стежками	Технология выполнения обметывания срезов шва косыми, петельными стежками. Проверка качества работы.	Инстр.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Задание: полубуквы-дописать название ручных стежков.	1	20.11
5.22	Обработка верхнего среза в подгибку с закрытым срезом шириной 1,5-2 см.	Поэтапное выполнение технологической карты: технология выполнения шва вподгибку с закрытым срезом. Ширина 1,5-2 см. Требование к качеству работы. Оценка качества.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Упр. Обработка шва вподгибку на образце.	1	22.11
5.23	Сметывание тесьмы.	Поэтапное выполнение технологической карты. Технология выполнения сметочного шва, сметывание тесьмы. Требование к качеству работы.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	22.11
5.24	Стачивание тесьмы.	Технология выполнения стачного шва (стачивание тесьмы). Требование к качеству работ.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Составление плана-алгоритма. Упр.виды машинных швов.	1	22.11
5.25	Вырезание шаблона эмблемы.	Знакомство с изделием: назначение эмблемы, ткани, используемые для пошива.	Выполнение эскиза эмблемы.	1	27.11
5.26	Приметывание эмблемы к изделию.	Технология приметывания эмблемы ручными станками.	Технолог.карта- чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Составление плана-алгоритма.	1	27.11
5.27	Проверка качества работы.	Проверка качества работы. Швы выполнены по стандарту. Операции выполнены строго по технологической карте.		1	27.11
5.28	Пришивание эмблемы к повязке для дежурного.	Технология пришивания эмблемы. Индивидуальная работа по карточкам (ручные, машинные швы) конструкция	Выполнение эскиза эмблемы. Инд.работа по карточкам (ручные машинные швы).	1	29.11

		назначения.			
5.29	Складывание и сметывание деталей.	Поэтапное выполнение технологической карты: технология обработки деталей: Проверка качества работы.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Составление плана-алгоритма.	1	29.11
5.30	Обтачивание деталей, обрезка углов, вывертывание повязки, выметывание шва, выполнение отделочной строчки с одновременным застрачиванием отверстия.	Поэтапное выполнение технологической карты: технология обработки изделий. Выполнение машинных и ручных операций. Проверка качества работы.	Составление плана-алгоритма по обработке повязки. Упр.соотнести название ручных и машинных швов с их графич.изображением.	1	29.11
5.31	Приутюживание изделия	Инструктаж по ТБ при работе с электроутюгом. Утюжка изделия. Проверка качества работ.	Работа со словарем: разутюжить, приутюжить. Задание: исключи лишнее (терминология утюжительных работ).	1	04.12
VIII	**Ремонт одежды 20 ч**				
	Изделия. Вешалка к одежде. Заплата в виде аппликации.				
8.10	Виды ремонта одежды.	Назначение заплата. Виды заплат. Подбор ткани. Способы наложения формы способы прикрепления на ткани.	Работа со словарем: заплата, аппликация. Упр.определить вид ремонта на образце.	1	05.12
8.11	Подбор ткани для вешалки и заплаты. Свойства ткани.	Подбор материала для вешалки и заплаты. Свойства ткани, назначения.	Задание: выбрать из образцов ткань для пошива вешалки и заплаты. Упр. «полубуквы»-дописать вид ремонта.	1	05.12
8.12	Наложение заплаты. Способы раскроя.	Поэтапное изучение технологической карты: «Определение места наложения заплаты». Способы раскроя.	Составить план-алгоритм по способу наложения заплаты. Кроссворд (виды ремонта).	1	05.12
	Практические работы.				
8.13	Вырезание лоскута 10х14 см для вешалки.	Поэтапное выполнение технологической карты: Технология вырезания лоскута для вешалки.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Составление плана-алгоритма.	1	06.12
8.14	Обработка вешалки косыми стежками или машинной строчкой.	Поэтапное выполнение технологической карты: Обработка вешалки. Проверка качества работ.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Упр. «Исключи лишнее» (терминология машинных и ручных швов).	1	06.12
8.15	Пришивание вешалки к изделию.	Поэтапное выполнение технологической карты. Пришивание вешалки к изделию. Способы соединения вешалки с изделием,	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	06.12

		косыми стежками.			
8.16	Определение места наложения и размеров заплаты.	Поэтапное выполнение технологической карты: Определение места наложения и размеров заплаты.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Тест: к терминам подобрать содержание работы.	1	12.12
8.17	Раскрой заплаты с прибавкой на швы.	Поэтапное выполнение технологической карты: Раскрой заплаты: Проверка качества работы.	Составит план-алгоритм. Упр. «Закончи фразу»-правила раскроя заплаты.	1	12.12
8.18	Загибание и заметывание срезов заплаты	Технология загибания и заметывание срезов заплаты. Конструкция ручных стежков.	Инстр.карта- чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	12.12
8.19	Наложение заплаты с лицевой стороны изделия, наметывание.	Технология наложения заплаты. Повторение отличительных признаков лицевой и изнаночной стороны. Конструкция наметочного шва. Проверка качества работы.	Упр. Отработка навыков работы по обработке заплаты. Составление плана-алгоритма.	1	13.12
8.20	Пришивание косыми или петельными стежками. Приутюживание изделий.	Технология выполнения косых петельных стежков. Проверка качества работы. Инструктаж по ТБ при работе с электроутюгом.	Упр. Отработка навыков утюжильных работ. Задание: «Полубуквы»-дописать название утюжильных работ.	1	13.12
	Повторение и закрепление пройденного материала.	Упражнение задание для повторения и закрепления материала.	Задание для закрепления пройденного материала.	1	13.12
	Контрольная работа «ТБ, технология изготовления изделия, ремонт одежды. Технология пошива мешочка».	Проверка знаний по разделам: ТБ, ремонт одежды. Технология изготовления мешочка.	Тестовые, контрольные задания и упражнения.	1	27.12
	Работа над ошибками.	Проверочные работы (фронтальные, индивидуальные задания).	Фронтальная и индивидуальная работа по карточкам-заданиям.	1	27.12
	Самостоятельная работа.				
8.21	Обработка вешалки и втачивание ее в шов в подгибку с закрытым срезом.	Технология выполнения обработки вешалки. Контроль качества работы.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	27.12
III четверть					
7.6	Вводное занятие. Задачи обучения и план работы на	Ознакомить с задачами обучения. Инструктаж по ТБ, при работе в швейной	Задание: «Исключи опасное»-устные ответы с опорой на таблицу по ТБ.	1	09.01

	четверть. Правила безопасной работы в мастерской.	мастерской.			
1	Швейная машина с ножным приводом.			11	
1.19	Швейная машина с ножным приводом.	Швейная машина: назначение, устройство. Подготовка машины к работе.	Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	09.01
1.20	Регулятор строчки: устройство и назначение.	Регулятор строчки: назначение, устройство. Длина стежка. Выбор длины стежка.	Работа со словарем: регулятор. Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	09.01
1.21	Машинная закрепка. Машинная игла.	Обратный ход на швейной машине. Приемы выполнения машиной закрепки. Требование к качеству. Устройство машиной иглы: виды игл, подбор в зависимости от ткани и нитки.	Работа со словарем: Машинная закрепка. Машинная игла. Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	10.01
1.22	Работа на швейной машине с ножным приводом.	Пуск и остановка швейной машины. Приемы работы на швейной машине.	Упр.отработка навыков работы на швейной машине.	1	10.01
1.23	Установка иглы в игловодитель. Закрепление иглы винтом.	Последовательность установки иглы в игловодитель.	Упр.отработка навыков установки в игловодитель.	1	10.01
1.24	Подбор игл в зависимости от толщины ткани. Подбор ниток в зависимости от иглы и ткани.	Подбор игл и ниток в зависимости от толщины ткани. Заполнение таблицы: соответствие номеров игл и ниток.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	16.01
1.25	Практические работы. Выполнение строчек с различной длиной стежка.	Последовательность выполнения машинных строчек. Контроль качества.	Технолог.карта: чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	16.01
1.26	Выполнение машинной закрепки.	Последовательность выполнения машинной. Контроль качества.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	16.01
1.27	Выполнение машинных строчек на тонких и толстых тканях.	Технология выполнения машинных строчек на различных видах ткани: особенности, контроль качества.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	17.01
3	**Построение чертежа изделия в натуральную величину. Шитьё на швейной машине по прямым срезам ткани.**			21 ч	
	Изделие. Салфетки.				
3.1	Инструменты и материалы для изготовления выкройки.	Инструменты и материалы: их назначение. Техника безопасности при работе с иглой, ножницами. Организация рабочего места.	Работа со словарем: лекало, выкройка. Задание: «Исключи лишнее»-название и назначение инструментов.	1	17.01

3.2	Сантиметровая лента.	Измерительный инструмент: сантиметровая лента. Назначение, способы применения.	Работа со словарем: сантиметровая лента. Упр.отработка навыков работы с см.лентой.	1	17.01
3.3	Понятия *прямая и кривая линии, прямой угол.*	Линии прямая, кривая для выполнения чертежа выкройки: виды, назначения, построение. Правила оформления чертежей.	Работа со словарем: прямая, кривая линии, прямой угол. Упр.отработка навыков построения чертежа.	1	23.01
3.4	Линии для выполнения чертежей выкройки швейного изделия.	Виды линий: сплошная (основная), штриховая (вспомогательная), их различия, назначения, построения	Работа со словарем: сплошная, штриховая линии. Упр.отработка навыков построения чертежа.	1	23.01
3.5	Вертикальные и горизонтальные линии.	Виды линий: вертикальная, горизонтальная. Назначение, построение.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	23.01
3.6	Правила оформления чертежей.	Правила обозначения чертежей: обозначение линий, точек, размеров.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	24.01
3.7	Электроутюги правила безопасности при пользовании.	Назначение, устройство электроутюгов. Инструктаж по ТБ при работе с электроутюгом. Терминология влажно-тепловой обработки.	Работа с опорой на таблицы по правилам электробезопасности. Упр. «Полубуквы»-правила ТБ.	1	24.01
3.8	Ткани, применяемые для изготовления салфеток.	Виды ткани, применяемые для изготовления салфеток: название, свойства, отличительные особенности	Составить коллекцию ткани х/б, льняной	1	24.01
3.9.	Определение долевой и поперечной нити.	Способы определения долевой и поперечной нити. Их отличительные характеристики.	Упр.отработка навыков определения долевой и поперечной нити.	1	30.01
3.10.	Ткань ширина, кромка, долевой и поперечный срезы.	Виды ткани. Определение ширины кромки, долевой и поперечные срезы.	Упр.отработка навыков определения ширины, кромки ткани.	1	30.01
3.11.	Построение прямых углов. Построение чертежа всего изделия.	Отработка навыков построения прямых углов, чертежа изделия. Проверка качества работы.	Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы. Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	30.01
3.12.	Вырезание выкройки ножницами.	Отработка навыков вырезания выкройки ножницами. Контроль качества.	Задание: «Исключи лишнее» - построение чертежа.	1	31.01
3.13.	Проверка выкройки измерением, сложением сторон и углов.	Правила проверки выкройки измерением, сложением сторон и углов. Проверка качества выполненной работы.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение)	1	31.01
3.14.	Определение лицевой и изнаночной стороны ткани.	Характеристики лицевой и изнаночной стороны ткани.	Составление плана-алгоритма.	1	31.01
3.15.	Размещение выкройки на ткани.	Правила размещения выкройки на ткани с	Работа с учебником: чтение, отчеты на	1	6.02

		учетом долевой и поперечной нити, лицевой и изнаночной сторон.	вопросы. Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).		
3.16.	Закрепление выкройки.	Правила закрепления выкройки. Контроль качества выполненной работы.	Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы. Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	6.02
3.17.	Выкраивание деталей изделия по выкройке.	Последовательность выкраивания деталей изделия по выкройке. Контроль качества выполненной работы.	Составление плана-алгоритма. Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	06.02
3.18.	Подготовка кроя к пошиву на машине.	Правила подготовки кроя к пошиву на швейной машине. Требование к качеству изделия.	Составление плана-алгоритма. Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	7.02
3.19.	Положение детали.	Правила положения детали при пошиве вручную и на платформе швейной машины.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	7.02
3.20.	Выполнение шва в подгибку в углах изделия.	Технология выполнения шва вподгибку в углах изделия. Контроль качества.	Задание: «Исключи лишнее» - виды машинных швов.	1	7.02
3.21.	Подгиб угла по диагонали и обработка косыми стежками вручную.	Технология выполнения подгиба угла по диагонали, и обработка косыми стежками вручную. Требование к качеству изделия.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение)	1	13.02
	Двойной шов			5ч	
5.32.	Соединительные швы.	Виды соединительных швов: стачной взаутюжку и вразутюжку, двойной, накладной. Назначение, отличительные особенности.	Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	13.02
5.33.	Двойной шов.	Технология изготовления двойного шва: конструкция и применение.	Упр.отработка навыков по выполнению двойного шва.	1	13.02
5.34.	Складывание ткани, смётывание и стачивание.	Последовательность: складывания ткани, сметывание и стачивание. Ширина первой строчки 0,3-0,5 см. Контроль размера шва.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение). Контроль качества.	1	14.02
5.35.	Вывёртывание ткани, вымётывание и выполнение второй строчки. Контроль размеров шва.	Последовательность вывёртывания ткани, вымётывания и выполнение второй строчки. Ширина шва 5-7 мм. Контроль размера шва.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение). Контроль качества.	1	14.02
5.36.	Выполнение двойного шва на образце.	Технология выполнения двойного шва. Контроль размера шва согласно стандартам.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	14.02
	Построение чертежа по			**15ч**	

	заданным размерам. Пошив однодетального изделия с применением двойного шва.				
	Изделие. Наволочка на подушку с клапаном.				
5.37.	Наволовка.	Виды наволочек: ткани, применяемые для пошива, фасоны, назначение, стандартные размеры.	Работа со словарем: Наволочка.	1	20.02
5.38.	Соответствие размера наволочки размеру подушки.	Стандартные размеры наволочек и подушек. Расчет расхода ткани на пошив наволочки с клапаном.	Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	20.02
5.39.	Определение размера наволочек по подушке.	Правила определения размера наволочки в зависимости от размера подушки.	Упр.отработка навыков по определению размера изделия.	1	20.02
5.40.	Составление чертежа прямоугольной формы в натуральную величину по заданным размерам.	Правила составления чертежа прямоугольной формы в натуральную величину по заданным размерам. Проверка качества выполняемой работы.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	21.02
5.41.	Подготовка ткани к раскрою.	Правила подготовки ткани к раскрою: определение лицевой и изнаночной стороны, долевого и поперечного среза ткани.	Задание: «Полубуквы»-правила раскроя ткани.	2	21.02
5.42	Раскладка выкройки ткани.	Правила раскладки выкройки на ткани. Контроль рисунка ширины припусков на швы.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	27.02
5.43	Расчет расхода ткани и раскрой.	Правила расчета расхода ткани и раскрой. Контроль выполненной работы.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	2	27.02
5.44	Обработка поперечных срезов швом в подгибку с закрытым срезом.	Технология выполнения обработки поперечных срезов швом вподгибку с закрытым срезом. Ширина шва вподгибку одинаковая по всей длине, равная часть.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение). Контроль качества.	1	28.02
5.45	Обработка боковых срезов двойным швом.	Технология выполнения боковых срезов двойным швом. Ширина шва 7 мм, машинная строчка ровная по всей длине. Контроль качества работы.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	2	28.12
5.46	Обработка боковых срезов одновременно с клапаном двойным швом.	Технология обработки боковых срезов одновременно с клапаном. Контроль качества.	Составление плана-алгоритма. Задание: Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	5.03

5.47	Выполнение машинной закрепки. Влажно-тепловая обработка.	Технология выполнения машинной закрепки. Влажно-тепловая обработка. Контроль качества.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	2	5.03
	Подготовка к контрольной работе.			2	6.03
	Контрольная работа «Технологии изготовления наволочки с клапаном».		См приложение	1	6.03
	Работа над ошибками		Индивидуальная работа по карточкам-заданиям.	2	12.03
	Практическое повторение.		Повторение пройденного материала.		
	Виды работ. Изготовление салфетки.		Закрепление знаний.		
	Самостоятельная работа.		Индивидуальная работа по карточкам (работа над ошибками).	4	
5.48	Построение квадрата по заданным размерам.	Последовательность построения квадрата по заданным размерам. Проверка качества работы.	Упр.отработка навыков по построению квадрата.	2	12.03 13.03
5.49	Выполнение на образце двойного шва.	Технология выполнения двойного шва. Ширина шва 0.7 см. Контроль ширины шва.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение). Упр.отработка навыков по выполнению двойного шва.	2	13.03
IV четверть					
7.8	Вводное занятие. План работы на четверть. Правила безопасности при шитье.	Ознакомление с планом работы на четверть. Техника безопасности при работе в швейной мастерской.	Задание: «Исключи опасное»- устные ответы с опорой на таблицы по ТБ.	1	26.03
	Накладной шов.			5	
5.50	Виды соединительного шва: накладной, стачной, двойной.	Виды соединительных швов: накладной: двойной, стачной. Конструкция и сфера применения, условное обозначение.	Работа со словарем-виды соединительного шва: накладной, стачной, двойной.	1	26.03
5.51	Накладной шов.	Последовательность выполнения накладного шва с открытым и закрытым срезом.	Работа в тетради-Накладной шов с открытыми и закрытыми срезами: применение, ширина. В разных изделиях.	1	26.03
5.52	Места измерения ширины швов.	Технология выполнения: Накладной шов с одним закрытым срезом-ширина шва 5 мм;	Работа в тетради-Места измерения ширины Швов.	1	27.03

		Накладного шва с двумя закрытыми срезами-ширина шва 2 мм; Определение места измерения шва: по лицевой стороне, от подогнутого края детали или открытого среза да машинной строки.			
5.53	Выполнение накладного шва с закрытым срезом, с открытыми срезами.	Технология выполнения накладного шва с закрытым срезом, открытым срезом. Контроль качества.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	27.03
5.54	Практические работы. Выполнение накладного шва с двумя открытыми срезами, направленными в разные стороны, измерение по ширине.	Технология выполнения накладного шва с двумя открытыми срезами. Контроль ширины шва. Проверка качества работ.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	27.03
	Построение чертежа прямоугольного изделия по заданным размерам.			26	
	Изделие. Сумка хозяйственная.				
2.6	Растительные волокна (хлопок).	Хлопок: получение, назначение, свойства.	Работа с презентацией-Растительные волокна (хлопок). Ответы на вопросы.	1	02.04
2.7	Общее представление о хлопчатнике.	Растение-хлопчатник: виды, основные характеристики.	Работа с презентацией-Общее представление о хлопчатнике. Ответы на вопросы.	1	02.04
2.8	Общее представление о прядении.	Получение пряжи из волокна хлопка. Виды наматывания пряжи.	Работа с презентацией-Общее представление о прядении. Ответы на вопросы.	1	02.04
2.9	Получение пряжи из волокон хлопка.	Способы получения пряжи. Операции при получении пряжи: разрыхление, очищение, прочесывание, вытягивание, подкручивание.	Работа в тетради-составление таблицы.	1	03.04
5.55	Сумки: фасоны, размеры, швы.	Сумка: детали назначения, фасоны, размеры, применяемые швы.	Зарисовать эскизы фасонов сумки, указать размеры, виды швов.	1	03.04
5.56	Расчет расхода ткани.	Правила расхода ткани: расчет расхода ткани на основную деталь, расчет расхода ткани на изготовление ручек.	Упр.расчитать расход ткани для пошива сумки по заданным размерам.	1	03.04
	Практические работы.				

5.57	Определение ширины и длины прямоугольной сумки и ее ручек.	Последовательность определения ширины и длины. Контроль качества.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	9.04
5.58	Построение чертежей сумки и ручек в натуральную величину.	Построение чертежа в натуральную величину. Требование к качеству выполняемой работы.	Составление плана-алгоритма. Инстр.карта: чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	9.04
5.59	Расчет расхода ткани. Подготовка ткани к раскрою.	Выбор ткани для пошива сумки хозяйственной. Правила расчета, расхода ткани.	Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	10.04
5.60	Раскладка выкройки на ткани.	Последовательность раскладки выкройки на ткани. Контроль качества.	Составление плана-алгоритма. Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	10.04
5.61	Выкраивание деталей	Правила раскроя с учетом припусков на швы. Контроль качества.	Составление плана-алгоритма. Инстр.ката: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	16.04
5.62	Соединение боковых срезов двойным швом.	Технология соединения боковых срезов двойным швом. Контроль ширины шва.	Задание: «Полубуквы»- виды машинных швов.	1	16.04
5.63	Обработка ручек накладным швом с двумя закрытыми срезами.	Технология обработки ручек накладным швом с двумя закрытыми срезами. Контроль качества.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	17.04
5.64	Разметка мест прикрепления ручек.	Правила разметки места прикрепления ручек.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	17.04
5.65	Обработка верхнего среза.	Технология обработки верхнего среза швом вподгибку с закрытым срезом с одновременными притягиванием ручек. Проверка качества работы.	Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	23.04
5.66	Обрабатывание дна и боковых сторон сумки.	Технология обработки дна и срезов. Контроль выполненной работы.	Составление плана-алгоритма. Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	23.04 24.04
5.67	Отгибание застроченного угла в сторону дна.	Последовательность отгибания застроченного угла в сторону дна и прикрепления его. Проверка качества работы.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	24.04
5.68	Отделка сумки.	Виды отделок (кружево, тесьма,	Инстр.карта: Чтение, поэтапное	2	7.05

		аппликация).	выполнение, контроль качества.		
	Практическое повторение.				
	Виды работ. Изготовление по выбору: наволочки, хозяйственных сумок, футляров для хозяйственных предметов, повязки для дежурных.				
5.69	Раскрой повязки для дежурного. Обработка поперечных срезов.	Правила раскроя повязки, обработка поперечных срезов сточным швом. Контроль ширины шва. Повторение пройденного материала. Закрепление пройденного материала. Индивидуальная работа над ошибками.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества. Задание: «Исключить лишнее»-правила раскроя детали.	2	07.05 8.05
	Подготовка к контрольной работе.		Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	08.05
	Контрольная работа за 4 ч «Изготовление сумки»		См приложение	1	15.05
	Работа над ошибками.		Индивидуальные задания по карточкам.	1	15.05
	Обработка боковых срезов повязки.		Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	15.05 21.05
	Подготовка к контрольной работе.		Задания и упражнения для повторения материала.	1	21.05
	Контрольная работа за год. «Изготовление наволочки. Сумки».		См приложение	1	21.05.
	Работа над ошибками.		Индивид. Задания по карточкам.	2	22.05
	Самостоятельная работа.			3ч	
5.70	Отделочные операции по изготовлению сумки из готового кроя (соединение боковых срезов двойным швом).	Технология соединения боковых срезов двойным швом. Контроль ширина шва.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	22.05 28.05
5.71	Обработка верхнего среза.	Технология обработки верхнего среза. Контроль выполненной работы.	Задания: «Полубуквы»- обработка верхнего среза. Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	28.05

5.72	Обработка ручки накладным швом.	Технология обработки ручек накладным швом с двумя закрытыми срезами. Контроль ширины шва.	Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	29.05
5.73	Соединение ручек с основной деталью.	Технология соединения ручек с основной деталью. Стачным швом. Контроль выполненной работы.	Инстр.карта: чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	29.05

6 класс

	I четверть				
VII	**Техника безопасности и организация рабочего места 2ч**				
7.1	Вводное занятие.Задачи обучения и план работы на четверть.Профессия – швея.	Беседа о профессии швея. Основные качества личности необходимые для данной профессии (терпение, аккуратность, трудолюбие, усидчивость, ловкость).	Рассказ о профессии; Работа с презентацией «Швея»; заполнение кроссворда «Мир профессии».	1	04.09
7.2	Ознакомление с задачами обучения и планом работы на год и четверть. Правила поведения и безопасной работы в швейной мастерской.	Задачи обучения в 5 классе. Правила поведения в швейной мастерской; инструктаж по ТБ и правила пожарной безопасности.	Задание «Исключи опасное». Устные ответы с опорой на таблицы по ТБ: при работе на швейной машине при работе с электроутюгом, при работе с колющим инструментом.	1	04.09
7.3	Санитарно-гигиенические требования. Организация рабочего места. Подготовка рабочей формы, материалов и инструментов. Распределение рабочих мест.	Организация рабочего места, подготовка материала и инструмента для работы в швейной мастерской.	Составление памятки дежурного, инстр. Карта «Правила внутреннего распорядка». Рассматривание иллюстрации в учебнике «Правильная посадка во времени работы на швейной машине».	1	04.09
II	**Материаловедение 3 ч**				
2.1	Хлопчатобумажное волокно.	Определение вида хлопчатобумажной ткани (подбор из коллекции).	Составление коллекции хлопчатобумажной ткани (ситец, сатин, бязь, фланель).	1	06.09
2.2	Получение ткани.	Процесс получение ткани сфера ее применения. Формирование понятия полотнянное переплетение.	Изготовление макета полотняного переплетения.	1	06.09
2.3	Лицевая и изнаночная стороны, долевая и поперечные нити в ткани.	Определение лицевой и изнаночной стороны в разных видах ткани.	Инстр. Карта: «Определение лицевой и изнаночной стороны ткани, долевой, поперечной нити по образцу».	1	06.09
I	**Машиноведение 17 ч**				
1.1	Инструменты и приспособления для ручных работ.	Инструменты и приспособления для ручных работ, их устройство и правила работы с ними.	Задание: изучи содержимое рабочей коробки. Ответы на вопросы: инструменты и приспособления для ручных работ, их устройства и правила работы.	1	11.09

1.2	Сведения о волокнах, прядении.	Натуральное, химические волокна: их свойства, способы получения. Способы получения пряжи. Операции необходимые для получения пряжи из волокна.	Выполнение заданий по индивидуальным карточкам.	1	11.09
1.3	Сведения о тканях.	Предоставление о ткани: внешний вид, где вырабатывают из чего. Определение лицевой и изнаночной стороны: их характеристики.	Фронтальное и индивидуальные задания для закрепления пройденного материала.	1	11.09
1.4	Швейная машина: марки, скорости, виды выполняемых работ, основные механизмы, заправление верхних и нижних ниток.	Швейная машина: назначение, виды выполняемых работ, виды приводов.	Задание: «назови правильно (механизмы машин). Составление плана-алгоритма «Последовательность заправки верхней и нижней ниток».	1	13.09
1.5	Правила безопасности при работе на швейной машине.	Правило посадки во время работы на машине, ТБ при работе на швейной машине.	Инструктаж по охране труда при работе на швейной машине.	1	13.09
1.6	Организация рабочего места.	Правильная организация рабочего места.	Составление памятки. Распределение рабочих мест в швейной мастерской.	1	13.09
1.7	Машинная игла.	Устройство машинной иглы. Виды машинных игл. Подбор машинных игл и ниток.	Предназначение. Устройство игл. Виды. Подбор игл и ниток. Установка иглы. Шитье на швейной машине без ниток.	1	18.09
1.8	Моталка.	Основные детали моталки. Последовательность выполнения работы по намотке нитки на шпульку.	Устройство моталки. Последовательность намотки ниток. Правильная и неправильная намотка ниток. Намотка нити на шпульку.	1	18.09
1.9	Регулятор строчки. Машинная закрепка.	Расположение регулятора строчки, назначение. Обратных ход на швейной машине. Способы выполнения машинной закрепки.	Расположение, предназначение, составные части регулятора строчки. Выполнение машинной закрепки.	1	18.09
1.10	Работа на швейной машине с ручным приводом.	Приемы работы на швейной машине. Выполнение машинных строчек с ориентиром на лапку (прямых, закрепленных, зигзагообразных). Положение изделия на рабочем месте.	Пр.работа: «Выполнение машинных строчек на образцах».	1	20.09
1.11	Пуск и остановка швейной машины.	Последовательность работы при пуске и остановки швейной машины. Инструктаж по ТБ.	Работа с таблицей «Швейная машина». Работа с памяткой.	1	20.09
1.12	Рабочий и свободный ход швейной машины.	Назначение свободного и рабочего хода на швейной машине.	Работа с карточками: «Впиши пропущенные слова».	1	20.09
1.13	Наматывание нитки на шпульку.	Последовательность действий при наматывании нитки на шпульку.	Упр.наматывание нитки на шпульку. Составление плана-алгоритма.	1	25.09
1.14	Заправка верхней и нижней ниток.	Правила и строгая последовательность	Работа по карточкам: «Правильная	1	25.09

		заправки верхней и нижней нити.	последовательность заправки нити».		
1.15	Строчка на бумаге и ткани по прямым, закругленным и зигзагообразным линиям.	Подготовка машины к работе, выполнение машинных строчек.	Упр.обработка навыков выполнения строчек на бумаге и ткани.	1	25.09
1.16	Правильная посадка во время работы на машине (положение рук, ног, корпуса). Подготовки машины к работе.	Уметь готовить швейную машину к работе (наружный осмотр, включение и выключение, наматывание шпульки, заправка верхней и нижней нити).	Коллективная работа, рассматривание рисунка, схемы в учебнике, устные ответы (Приемы работы на швейной машин, подготовка к работе).	1	27.09
1.17	Выполнение машинных строчек с ориентиром на лапку.	Выполнение машинных строчек с ориентиром на лапку (прямых, закругленных, зигзагообразных). Положение изделия на машинном рабочем столе.	Технолог.карта (Подготовка швейной машины к работе отработка навыков, выполнение строчек).	1	27.09
	Работа с тканью				
II	**Материаловедение 4 ч**				
2.4	Представление о волокне: долевая, уточная нить.	Характеристики долевой и уточной нити.	Работа с образцами ткани: определение долевой и уточной нити.	1	27.09
2.5	Льняное волокно.	Получение, свойства, назначение льняного волокна.	Составление таблицы (свойства, внешний вид) волокно.	1	02.10
2.6	Хлопчатобумажное волокно.	Получение, свойства, назначение, виды х/б волокна.	Составление таблицы (характеристика, свойства, внешний вид) волокон.	1	02.10
2.7	Виды волокон. Название тканей, используемых для изготовления данного изделия (ситец, батист).	Характеристики х/б тканей (ситец, сатин, бязь, фланель, мадаполам, байка).	Составление коллекции х/б тканей (ситец, бязь, сатин, фланель, батист) их назначение.	1	02.10
V	**Технология изготовления изделия 10 ч**				
	Изделие. Головной или носовой платок, обработанный краевым швом вподгибку с закрытым срезом.				
5.1	Ручные и машинные работы при пошиве изделия.	ТБ при выполнении швейных работ. Инструменты и приспособление для выполнения ручных и машинных швов.	Работа по инстр.карте (ручные, машинные швы, строчка, стежок, шов). Ответы на вопросы.	1	04.10
5.2	Машинные швы: виды (краевой, в подгибку с закрытым срезом), конструкция, применение.	ТБ при выполнении машинных швов (краевой, в подгибку с открытым и закрытым срезами). Конструкция и применение.	Технолог.карта (пооперационная последовательность выполнения машинных швов).	1	04.10
5.3	Утюжка изделия.	Инструктаж по ТБ при работе с электроутюгом. Правила утюжки изделия.	Индивид.работа по карточкам-заданиям (терминология утюжильных работ). Повторение правила безопасной работы с	1	04.10

			утюгом.		
5.4	Выполнение шва в подгибку с закрытым и открытым срезами.	Инструктаж по ТБ. Технология выполнения шва вподгибку с открытым и закрытым срезом.	Упр.отработка навыков выполнения шва вподгибку с закрытым и открытым срезом.	1	09.10
	Практические работы				
5.5	Заметывание поперечного среза.	Особенности заметывания поперечного среза. Демонстрация приемов.	Работа по инстр.карте: последовательность заметывания поперечного среза.	1	09.10
5.6	Замётывание долевого среза швом в подгибку с закрытым срезом.	Демонстрация приемов. Особенности заметывания долевого среза.	Работа по технолог.карте, составление плана-алгоритма по обработке шва в подгибку с закрытым срезом.	1	09.10
5.7	Подготовка машины к шитью.	Инструктаж по ТБ при работе на швейной машине. Последовательность Подготовки машины к шитью.	Приемы работы на швейной машине, подготовка к работе.	1	11.10
5.8	Застрачивание подогнутых краев платка	Технология выполнения при застрачивании подогнутых краев платка.	Работа с технолог.картой «Технология обработки подогнутых краев платка»	2	11.10
5.9	Закрепление машинной строчки вручную. Обработка углов косыми стежками.	Технология выполнения при закреплении машинной строчки вручную.	Составление плана-алгоритма по закреплению машинной строчки. Упр. «Выполнить на образце ручные косые стежки».	1	11.10
VIII	**Ремонт одежды 12 ч**				
	Изделие. Пуговица на стойке				
8.1	Виды пуговицы.	Виды пуговиц их применение, назначение. Материалы используемые при их изготовлении.	Упр. «Распределение пуговиц по видам». Задание: «Исключи лишнее».	1	16.10
8.2	Способы пришивания пуговицы в зависимости от вида пуговицы, нитки.	Демонстрация приемов. Пришивание пуговиц со сквозными отверстиями, с ушком на стойке.	Упр. Подбор пуговиц и ниток в соответствии с тканью по цвету, толщине качеству изделия.	1	16.10
8.3	Подготовка белья и одежды к ремонту. Швы, применяемые для ремонта белья и одежды.	Способы ремонта одежды. Т.Б при работе с ручным инструментом. Технология применения стачного шва, косых стежков.	Инстр.карта правила подготовки белья к ремонту, виды ремонта одежды швы применяемые для ремонта.	1	16.10
8.4	Пришивание пуговицы, обмётывание среза ткани.	Технология пришивания пуговиц. Применение обметочных стежков.	Технолог.карта (способы пришивания пуговиц в зависимости от их вида, частота обметочных стежков).	1	18.10
	Практические работы				
8.5	Определение места для оторванной пуговицы. Пришивание пуговиц на стойке.	Технология пришивания пуговиц на стойке: пуговица не прилегает плотно к ткани, стойка из ниток упругая, нитка прочно закреплена.	Технолог.карта (Технология ремонта пуговицы), (способы пришивания пуговицы на стойке).	1	18.10
8.6	Пришивание пуговицы со	Технология пришивания пуговицы со	Технолог.карта (способы пришивания	1	18.10

	сквозным отверстием. Пришивание пуговицы декоративной формы.	сквозными отверстиями, декоративная пуговица пуговицы пришиты прочно, нитки правильно закреплены.	пуговицы со сквозным отверстием). Технолог.карта (способы пришивания пуговицы, декоративной формы).		
8.7	Закрепление нити несколькими стежками на одном месте. Подбор ниток в соответствии с тканью.	Закреплении нити стежками. Подбор нити в соответствии с тканью по цвету, толщине, качеству изделия.	Технолог.карта: (Последовательность закрепления нити, подбор ниток). Упр. Выполнить на образце закрепление нити несколькими стежками на одном месте.	1	23.10
8.8	Складывание ткани по разрыву или распоровшемуся шву. Стачивание распоровшегося шва ручными стачными стежками.	Технология выполнения ручного стачного шва.	Инстр.карта: технология ремонта распоровшегося шва или места разрыва. Упр. Выполнить на образце ручной стачной стежок.	1	23.10
8.9	Обметывание срезов разрыва частыми косыми стежками (обмет). Проутюживайте места ремонта.	Технология выполнения обметочных косых стежков при выполнении ручных операций.	Технолог.карта: технология выполнения обметочных косых стежков. Упр. Выполнить на образце обметочный косой стежок. Инстр.карта: технология влажной тепловой обработки.	1	23.10
	Повторение и закрепление пройденного материала.	Упражнения, задания для повторения и закрепления материала.	Задание для закрепления пройденного материала.	1	25.10
	Контрольная работа: «ТБ, машиноведение, материаловедение, ремонт одежды. Технология пошива головного и носового платков».	Проверка знаний по разделам: ТБ, машиноведение, материаловедение, ремонт одежды. Технология пошива головного и носового платков.	Тестовые, контрольные задания и упражнения.	1	25.10
	Работа над ошибками.	Проверочные работы (фронтальные, индивидуальные задания).	Фронтальная и индивидуальная работа по карточкам-заданиям.	1	25.10
	Практическое повторение.				
	Виды работы пошив носового и головного платков.				
V	**Технология изготовления изделия 1 ч**				
5.11	Обработка срезов изделия швом в подгибку с закрытым срезом.	Подведение итогов, проведение работы над ошибками. Технология обработки среза швом в подгибку с закрытым срезом. Инструктаж по Т.Б при выполнении машинных операций.	Технолог.карта (Последовательность обработки швом в подгибку с закрытым срезом).	1	25.10
II четверть					
VII	**Техника безопасности и организация рабочего места 2 ч**				

7.4	План работы на четверть. Правила поведения учащихся в мастерской.	Ознакомление с планом работы на 2 четверть. Инструктаж по технике безопасности при работе в швейной мастерской. Повторение правил поведения внутреннего распорядка обучающегося.	Составление памятки дежурного. Инстр.карта «Правила внутреннего рапорядка». Инстр.карта «Правила поведения в мастерской».	1	08.11
7.5	Правила безопасности при работе с иглой, ножницами, электроутюгом и на швейной машине. Организация ручного и машинного рабочего места.	Инструктаж по ТБ при работе с инструментами и оборудованием в швейной мастерской. Росписи обучающихся в журнале по ТБ.	Задание «Исключи опасное». Устные ответы с опорой на таблицы по ТБ: при работе на швейной машине, с электроутюгом, с колющим инструментом. Росписи учащихся в журнале по ТБ,	1	08.11
V	**Технология изготовления изделия 24 ч**				
	Изделия. Мешочек для хранения изделия. Повязка из двух слоев ткани с завязками из тесьмы для дежурного.				
5.12	Название тканей, используемых для пошива мешочка. Ручные и машинные работы.	Назначение изделия. Описание изделий (формы, детали края). Ткани используемые для пошива (ситец, сатин). Ручные и машинные операции.	Работа с учебником-устные ответы (название ткани, ручные и машинные работы). Задание: оформить в тетрадь «Мешочек для хранения работ»-выполнить рисунок изделия, указать ткань, отделку, виды швов.	1	08.11
5.13	Машинные швы, конструкция и применение.	Машинные швы: стачной шов в подгибку с закрытым и открытым срезом. Конструкция их применения.	Задание: по условным изображениям определить название машинного шва (стачного, шва вподгибку, с закрытым и открытым срезом).	1	13.11
5.14	Понятие обтачать.	Обтачной шов: назначение, конструкция и условное обозначение. Понятие «Обтачать». Технология выполнения обточного шва.	Работа со словарем: обтачной шов. Составление плана-алгоритма по обработке обтачного шва.	1	13.11
5.15	Косые и обметочные стежки.	Косые и обметочные стенки: назначение, конструкция и условное обозначение. Технология выполнения. Проверка качества работы.	Работа со словарем: строчка, стежок, частота стежков. Оформить образцы косого и обметочного стежка в тетрадь.	1	13.11
5.16	Продергивание тесьмы, выполнение стачного шва на образце.	Способы продергивание тесьмы. Технология выполнения стачного шва. Проверка качества работы.	Составление плана-алгоритма по обработке стачного шва. Упр. Исключи лишнее (виды машинных швов).	1	15.11
	Практические работы «Мешочек»				

5.17	Отделка мешочка отделочными стежками или аппликацией.	Инструктаж по ТБ при работе с ручными инструментами. Отделочные ручные стежки: петельный, тамбурный, стебельчатый. Отличительные особенности швов. Конструкция, применение, технология выполнения. Проверка качества выполняемой работы.	Упр.отработка навыков выполнения ручных, отделочных стежков: петельный, тамбурный, стебельчатый.	1	15.11
5.18	Сметывание боковых срезов.	Поэтапное выполнение технологической карты: технология обработки боковых срезов края мешочка сметочным швом. Требование к качеству выполняемой работы.	Технолог.карта-чтения, поэтапное выполнение стачивания боковых срезов мешочка, проверка качества работ. Задание: по графическому изображению шва определить его название.	1	15.11
5.19	Стачивание боковых срезов.	Поэтапное выполнение технологической карты: технология обработки боковых срезов края мешочка стачным швом. Требование к качеству выполняемой операции.	Технолог.карта поэтапное выполнение, проверка качества работы.	1	20.11
5.20	Влажно-тепловая обработка.	Инструкции по ТБ при работе с электроутюгом. Утюжка готового изделия. Требование к качеству изделия. Оценка качества.	Инстр.карта чтение, поэтапное выполнение.	1	20.11
5.21	Обметывание срезов шва косыми или петельными стежками	Технология выполнения обметывания срезов шва косыми, петельными стежками. Проверка качества работы.	Инстр.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Задание: полубуквы-дописать название ручных стежков.	1	20.11
5.22	Обработка верхнего среза в подгибку с закрытым срезом шириной 1,5-2 см.	Поэтапное выполнение технологической карты: технология выполнения шва вподгибку с закрытым срезом. Ширина 1,5-2 см. Требование к качеству работы. Оценка качества.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Упр. Обработка шва вподгибку на образце.	1	22.11
5.23	Сметывание тесьмы.	Поэтапное выполнение технологической карты. Технология выполнения сметочного шва, сметывание тесьмы. Требование к качеству работы.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	22.11
5.24	Стачивание тесьмы.	Технология выполнения стачного шва (стачивание тесьмы). Требование к качеству работ.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Составление плана-алгоритма. Упр.виды машинных швов.	1	22.11
5.25	Вырезание шаблона эмблемы.	Знакомство с изделием: назначение эмблемы,	Выполнение эскиза эмблемы.	1	27.11

		ткани, используемые для пошива.			
5.26	Приметывание эмблемы к изделию.	Технология приметывания эмблемы ручными станками.	Технолог.карта- чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Составление плана-алгоритма.	1	27.11
5.27	Проверка качества работы.	Проверка качества работы. Швы выполнены по стандарту. Операции выполнены строго по технологической карте.		1	27.11
5.28	Пришивание эмблемы к повязке для дежурного.	Технология пришивания эмблемы. Индивидуальная работа по карточкам (ручные, машинные швы) конструкция назначения.	Выполнение эскиза эмблемы. Инд.работа по карточкам (ручные машинные швы).	1	29.11
5.29	Складывание и сметывание деталей.	Поэтапное выполнение технологической карты: технология обработки деталей: Проверка качества работы.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Составление плана-алгоритма.	1	29.11
5.30	Обтачивание деталей, обрезка углов, вывертывание повязки, выметывание шва, выполнение отделочной строчки с одновременным застрачиванием отверстия.	Поэтапное выполнение технологической карты: технология обработки изделий. Выполнение машинных и ручных операций. Проверка качества работы.	Составление плана-алгоритма по обработке повязки. Упр.соотнести название ручных и машинных швов с их графич.изображением.	1	29.11
5.31	Приутюживание изделия	Инструктаж по ТБ при работе с электроутюгом. Утюжка изделия. Проверка качества работ.	Работа со словарем: разутюжить, приутюжить. Задание: исключи лишнее (терминология утюжительных работ).	1	04.12
VIII	**Ремонт одежды 20 ч**				
	Изделия. Вешалка к одежде. Заплата в виде аппликации.				
8.10	Виды ремонта одежды.	Назначение заплата. Виды заплат. Подбор ткани. Способы наложения формы способы прикрепления на ткани.	Работа со словарем: заплата, аппликация. Упр.определить вид ремонта на образце.	1	05.12
8.11	Подбор ткани для вешалки и заплаты. Свойства ткани.	Подбор материала для вешалки и заплаты. Свойства ткани, назначения.	Задание: выбрать из образцов ткань для пошива вешалки и заплаты. Упр. «полубуквы»-дописать вид ремонта.	1	05.12
8.12	Наложение заплаты. Способы раскроя.	Поэтапное изучение технологической карты: «Определение места наложения заплаты». Способы раскроя.	Составить план-алгоритм по способу наложения заплаты. Кроссворд (виды ремонта).	1	05.12
	Практические работы.				
8.13	Вырезание лоскута 10х14 см для вешалки.	Поэтапное выполнение технологической карты: Технология вырезания лоскута для	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества	1	06.12

		вешалки.	работы. Составление плана-алгоритма.		
8.14	Обработка вешалки косыми стежками или машинной строчкой.	Поэтапное выполнение технологической карты: Обработка вешалки. Проверка качества работ.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Упр. «Исключи лишнее» (терминология машинных и ручных швов).	1	06.12
8.15	Пришивание вешалки к изделию.	Поэтапное выполнение технологической карты. Пришивание вешалки к изделию. Способы соединения вешалки с изделием, косыми стежками.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	06.12
8.16	Определение места наложения и размеров заплаты.	Поэтапное выполнение технологической карты: Определение места наложения и размеров заплаты.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Тест: к терминам подобрать содержание работы.	1	12.12
8.17	Раскрой заплаты с прибавкой на швы.	Поэтапное выполнение технологической карты: Раскрой заплаты: Проверка качества работы.	Составит план-алгоритм. Упр. «Закончи фразу»-правила раскроя заплаты.	1	12.12
8.18	Загибание и заметывание срезов заплаты	Технология загибания и заметывание срезов заплаты. Конструкция ручных стежков.	Инстр.карта- чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	12.12
8.19	Наложение заплаты с лицевой стороны изделия, наметывание.	Технология наложения заплаты. Повторение отличительных признаков лицевой и изнаночной стороны. Конструкция наметочного шва. Проверка качества работы.	Упр. Отработка навыков работы по обработке заплаты. Составление плана-алгоритма.	1	13.12
8.20	Пришивание косыми или петельными стежками. Приутюживание изделий.	Технология выполнения косых петельных стежков. Проверка качества работы. Инструктаж по ТБ при работе с электроутюгом.	Упр. Отработка навыков утюжильных работ. Задание: «Полубуквы»-дописать название утюжильных работ.	1	13.12
	Повторение и закрепление пройденного материала.	Упражнение задание для повторения и закрепления материала.	Задание для закрепления пройденного материала.	1	13.12
	Контрольная работа «ТБ, технология изготовления изделия, ремонт одежды. Технология пошива мешочка».	Проверка знаний по разделам: ТБ, ремонт одежды. Технология изготовления мешочка.	Тестовые, контрольные задания и упражнения.	1	27.12
	Работа над ошибками.	Проверочные работы (фронтальные, индивидуальные задания).	Фронтальная и индивидуальная работа по карточкам-заданиям.	1	27.12
	Самостоятельная работа.				

8.21	Обработка вешалки и втачивание ее в шов в подгибку с закрытым срезом.	Технология выполнения обработки вешалки. Контроль качества работы.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	27.12
III четверть					
7.6	Вводное занятие. Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской.	Ознакомить с задачами обучения. Инструктаж по ТБ, при работе в швейной мастерской.	Задание: «Исключи опасное»-устные ответы с опорой на таблицу по ТБ.	1	09.01
1	Швейная машина с ножным приводом.			11	
1.19	Швейная машина с ножным приводом.	Швейная машина: назначение, устройство. Подготовка машины к работе.	Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	09.01
1.20	Регулятор строчки: устройство и назначение.	Регулятор строчки: назначение, устройство. Длина стежка. Выбор длины стежка.	Работа со словарем: регулятор. Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	09.01
1.21	Машинная закрепка. Машинная игла.	Обратный ход на швейной машине. Приемы выполнения машиной закрепки. Требование к качеству. Устройство машиной иглы: виды игл, подбор в зависимости от ткани и нитки.	Работа со словарем: Машинная закрепка. Машинная игла. Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	10.01
1.22	Работа на швейной машине с ножным приводом.	Пуск и остановка швейной машины. Приемы работы на швейной машине.	Упр.отработка навыков работы на швейной машине.	1	10.01
1.23	Установка иглы в игловодитель. Закрепление иглы винтом.	Последовательность установки иглы в игловодитель.	Упр.отработка навыков установки в игловодитель.	1	10.01
1.24	Подбор игл в зависимости от толщины ткани. Подбор ниток в зависимости от иглы и ткани.	Подбор игл и ниток в зависимости от толщины ткани. Заполнение таблицы: соответствие номеров игл и ниток.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	16.01
1.25	Практические работы. Выполнение строчек с различной длиной стежка.	Последовательность выполнения машинных строчек. Контроль качества.	Технолог.карта: чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	16.01
1.26	Выполнение машинной закрепки.	Последовательность выполнения машинной. Контроль качества.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	16.01
1.27	Выполнение машинных строчек на тонких и толстых тканях.	Технология выполнения машинных строчек на различных видах ткани: особенности, контроль качества.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	17.01
3	**Построение чертежа изделия в натуральную величину. Шитьё на швейной машине по прямым срезам ткани.**			21 ч	
	Изделие. Салфетки.				

3.1	Инструменты и материалы для изготовления выкройки.	Инструменты и материалы: их назначение. Техника безопасности при работе с иглой, ножницами. Организация рабочего места.	Работа со словарем: лекало, выкройка. Задание: «Исключи лишнее»-название и назначение инструментов.	1	17.01
3.2	Сантиметровая лента.	Измерительный инструмент: сантиметровая лента. Назначение, способы применения.	Работа со словарем: сантиметровая лента. Упр.отработка навыков работы с см.лентой.	1	17.01
3.3	Понятия *прямая и кривая линии, прямой угол.*	Линии прямая, кривая для выполнения чертежа выкройки: виды, назначения, построение. Правила оформления чертежей.	Работа со словарем: прямая, кривая линии, прямой угол. Упр.отработка навыков построения чертежа.	1	23.01
3.4	Линии для выполнения чертежей выкройки швейного изделия.	Виды линий: сплошная (основная), штриховая (вспомогательная), их различия, назначения, построения	Работа со словарем: сплошная, штриховая линии. Упр.отработка навыков построения чертежа.	1	23.01
3.5	Вертикальные и горизонтальные линии.	Виды линий: вертикальная, горизонтальная. Назначение, построение.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	23.01
3.6	Правила оформления чертежей.	Правила обозначения чертежей: обозначение линий, точек, размеров.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	24.01
3.7	Электроутюги правила безопасности при пользовании.	Назначение, устройство электроутюгов. Инструктаж по ТБ при работе с электроутюгом. Терминология влажно-тепловой обработки.	Работа с опорой на таблицы по правилам электробезопасности. Упр. «Полубуквы»-правила ТБ.	1	24.01
3.8	Ткани, применяемые для изготовления салфеток.	Виды ткани, применяемые для изготовления салфеток: название, свойства, отличительные особенности	Составить коллекцию ткани х/б, льняной	1	24.01
3.9.	Определение долевой и поперечной нити.	Способы определения долевой и поперечной нити. Их отличительные характеристики.	Упр.отработка навыков определения долевой и поперечной нити.	1	30.01
3.10.	Ткань ширина, кромка, долевой и поперечный срезы.	Виды ткани. Определение ширины кромки, долевой и поперечные срезы.	Упр.отработка навыков определения ширины, кромки ткани.	1	30.01
3.11.	Построение прямых углов. Построение чертежа всего изделия.	Отработка навыков построения прямых углов, чертежа изделия. Проверка качества работы.	Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы. Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	30.01
3.12.	Вырезание выкройки ножницами.	Отработка навыков вырезания выкройки ножницами. Контроль качества.	Задание: «Исключи лишнее» - построение чертежа.	1	31.01
3.13.	Проверка выкройки измерением, сложением сторон и углов.	Правила проверки выкройки измерением, сложением сторон и углов. Проверка качества выполненной работы.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение)	1	31.01
3.14.	Определение лицевой и изнаночной стороны ткани.	Характеристики лицевой и изнаночной стороны ткани.	Составление плана-алгоритма.	1	31.01
3.15.	Размещение выкройки на ткани.	Правила размещения выкройки на ткани с	Работа с учебником: чтение, отчеты на	1	6.02

		учетом долевой и поперечной нити, лицевой и изнаночной сторон.	вопросы. Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).		
3.16.	Закрепление выкройки.	Правила закрепления выкройки. Контроль качества выполненной работы.	Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы. Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	6.02
3.17.	Выкраивание деталей изделия по выкройке.	Последовательность выкраивания деталей изделия по выкройке. Контроль качества выполненной работы.	Составление плана-алгоритма. Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	06.02
3.18.	Подготовка кроя к пошиву на машине.	Правила подготовки кроя к пошиву на швейной машине. Требование к качеству изделия.	Составление плана-алгоритма. Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	7.02
3.19.	Положение детали.	Правила положения детали при пошиве вручную и на платформе швейной машины.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	7.02
3.20.	Выполнение шва в подгибку в углах изделия.	Технология выполнения шва вподгибку в углах изделия. Контроль качества.	Задание: «Исключи лишнее» - виды машинных швов.	1	7.02
3.21.	Подгиб угла по диагонали и обработка косыми стежками вручную.	Технология выполнения подгиба угла по диагонали, и обработка косыми стежками вручную. Требование к качеству изделия.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение)	1	13.02
	Двойной шов			5ч	
5.32.	Соединительные швы.	Виды соединительных швов: стачной взаутюжку и вразутюжку, двойной, накладной. Назначение, отличительные особенности.	Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	13.02
5.33.	Двойной шов.	Технология изготовления двойного шва: конструкция и применение.	Упр.отработка навыков по выполнению двойного шва.	1	13.02
5.34.	Складывание ткани, смётывание и стачивание.	Последовательность: складывания ткани, сметывание и стачивание. Ширина первой строчки 0,3-0,5 см. Контроль размера шва.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение). Контроль качества.	1	14.02
5.35.	Вывёртывание ткани, вымётывание и выполнение второй строчки. Контроль размеров шва.	Последовательность вывёртывания ткани, вымётывания и выполнение второй строчки. Ширина шва 5-7 мм. Контроль размера шва.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение). Контроль качества.	1	14.02
5.36.	Выполнение двойного шва на образце.	Технология выполнения двойного шва. Контроль размера шва согласно стандартам.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	14.02
	Построение чертежа по заданным размерам. Пошив однодетального изделия с применением двойного шва.			**15ч**	
	Изделие. Наволочка на подушку с клапаном.				

5.37.	Наволовка.	Виды наволочек: ткани, применяемые для пошива, фасоны, назначение, стандартные размеры.	Работа со словарем: Наволочка.	1	20.02
5.38.	Соответствие размера наволочки размеру подушки.	Стандартные размеры наволочек и подушек. Расчет расхода ткани на пошив наволочки с клапаном.	Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	20.02
5.39.	Определение размера наволочек по подушке.	Правила определения размера наволочки в зависимости от размера подушки.	Упр.отработка навыков по определению размера изделия.	1	20.02
5.40.	Составление чертежа прямоугольной формы в натуральную величину по заданным размерам.	Правила составления чертежа прямоугольной формы в натуральную величину по заданным размерам. Проверка качества выполняемой работы.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	21.02
5.41.	Подготовка ткани к раскрою.	Правила подготовки ткани к раскрою: определение лицевой и изнаночной стороны, долевого и поперечного среза ткани.	Задание: «Полубуквы»-правила раскроя ткани.	2	21.02
5.42	Раскладка выкройки ткани.	Правила раскладки выкройки на ткани. Контроль рисунка ширины припусков на швы.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	27.02
5.43	Расчет расхода ткани и раскрой.	Правила расчета расхода ткани и раскрой. Контроль выполненной работы.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	2	27.02
5.44	Обработка поперечных срезов швом в подгибку с закрытым срезом.	Технология выполнения обработки поперечных срезов швом вподгибку с закрытым срезом. Ширина шва вподгибку одинаковая по всей длине, равная часть.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение). Контроль качества.	1	28.02
5.45	Обработка боковых срезов двойным швом.	Технология выполнения боковых срезов двойным швом. Ширина шва 7 мм, машинная строчка ровная по всей длине. Контроль качества работы.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	2	28.12
5.46	Обработка боковых срезов одновременно с клапаном двойным швом.	Технология обработки боковых срезов одновременно с клапаном. Контроль качества.	Составление плана-алгоритма. Задание: Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	5.03
5.47	Выполнение машинной закрепки. Влажно-тепловая обработка.	Технология выполнения машинной закрепки. Влажно-тепловая обработка. Контроль качества.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	2	5.03
	Подготовка к контрольной работе.			2	6.03
	Контрольная работа «Технологии изготовления		См приложение	1	6.03

	наволочки с клапаном».				
	Работа над ошибками		Индивидуальная работа по карточкам-заданиям.	2	12.03
	Практическое повторение.		Повторение пройденного материала.		
	Виды работ. Изготовление салфетки.		Закрепление знаний.		
	Самостоятельная работа.		Индивидуальная работа по карточкам (работа над ошибками).	4	
5.48	Построение квадрата по заданным размерам.	Последовательность построения квадрата по заданным размерам. Проверка качества работы.	Упр.отработка навыков по построению квадрата.	2	12.03 13.03
5.49	Выполнение на образце двойного шва.	Технология выполнения двойного шва. Ширина шва 0.7 см. Контроль ширины шва.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение). Упр.отработка навыков по выполнению двойного шва.	2	13.03
			IV четверть		
7.8	Вводное занятие. План работы на четверть. Правила безопасности при шитье.	Ознакомление с планом работы на четверть. Техника безопасности при работе в швейной мастерской.	Задание: «Исключи опасное»- устные ответы с опорой на таблицы по ТБ.	1	26.03
	Накладной шов.			5	
5.50	Виды соединительного шва: накладной, стачной, двойной.	Виды соединительных швов: накладной: двойной, стачной. Конструкция и сфера применения, условное обозначение.	Работа со словарем-виды соединительного шва: накладной, стачной, двойной.	1	26.03
5.51	Накладной шов.	Последовательность выполнения накладного шва с открытым и закрытым срезом.	Работа в тетради-Накладной шов с открытыми и закрытыми срезами: применение, ширина. В разных изделиях.	1	26.03
5.52	Места измерения ширины швов.	Технология выполнения: Накладной шов с одним закрытым срезом-ширина шва 5 мм; Накладного шва с двумя закрытыми срезами-ширина шва 2 мм; Определение места измерения шва: по лицевой стороне, от подогнутого края детали или открытого среза да машинной строки.	Работа в тетради-Места измерения ширины Швов.	1	27.03
5.53	Выполнение накладного шва с закрытым срезом, с открытыми срезами.	Технология выполнения накладного шва с закрытым срезом, открытым срезом. Контроль качества.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	27.03
5.54	Практические работы.	Технология выполнения накладного шва с	Технолог.карта: изучение, чтение,	1	27.03

	Выполнение накладного шва с двумя открытыми срезами, направленными в разные стороны, измерение по ширине.	двумя открытыми срезами. Контроль ширины шва. Проверка качества работ.	поэтапное выполнение, контроль качества.		
	Построение чертежа прямоугольного изделия по заданным размерам.			26	
	Изделие. Сумка хозяйственная.				
2.6	Растительные волокна (хлопок).	Хлопок: получение, назначение, свойства.	Работа с презентацией-Растительные волокна (хлопок). Ответы на вопросы.	1	02.04
2.7	Общее представление о хлопчатнике.	Растение-хлопчатник: виды, основные характеристики.	Работа с презентацией-Общее представление о хлопчатнике. Ответы на вопросы.	1	02.04
2.8	Общее представление о прядении.	Получение пряжи из волокна хлопка. Виды наматывания пряжи.	Работа с презентацией-Общее представление о прядении. Ответы на вопросы.	1	02.04
2.9	Получение пряжи из волокон хлопка.	Способы получения пряжи. Операции при получении пряжи: разрыхление, очищение, прочесывание, вытягивание, подкручивание.	Работа в тетради-составление таблицы.	1	03.04
5.55	Сумки: фасоны, размеры, швы.	Сумка: детали назначения, фасоны, размеры, применяемые швы.	Зарисовать эскизы фасонов сумки, указать размеры, виды швов.	1	03.04
5.56	Расчет расхода ткани.	Правила расхода ткани: расчет расхода ткани на основную деталь, расчет расхода ткани на изготовление ручек.	Упр.расчитать расход ткани для пошива сумки по заданным размерам.	1	03.04
	Практические работы.				
5.57	Определение ширины и длины прямоугольной сумки и ее ручек.	Последовательность определения ширины и длины. Контроль качества.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	9.04
5.58	Построение чертежей сумки и ручек в натуральную величину.	Построение чертежа в натуральную величину. Требование к качеству выполняемой работы.	Составление плана-алгоритма. Инстр.карта: чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	9.04
5.59	Расчет расхода ткани. Подготовка ткани к раскрою.	Выбор ткани для пошива сумки хозяйственной. Правила расчета, расхода ткани.	Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	10.04
5.60	Раскладка выкройки на ткани.	Последовательность раскладки выкройки на ткани. Контроль качества.	Составление плана-алгоритма. Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	10.04
5.61	Выкраивание деталей	Правила раскроя с учетом припусков на швы.	Составление плана-алгоритма. Инстр.ката:	2	16.04

		Контроль качества.	Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.		
5.62	Соединение боковых срезов двойным швом.	Технология соединения боковых срезов двойным швом. Контроль ширины шва.	Задание: «Полубуквы»- виды машинных швов.	1	16.04
5.63	Обработка ручек накладным швом с двумя закрытыми срезами.	Технология обработки ручек накладным швом с двумя закрытыми срезами. Контроль качества.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	17.04
5.64	Разметка мест прикрепления ручек.	Правила разметки места прикрепления ручек.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	17.04
5.65	Обработка верхнего среза.	Технология обработки верхнего среза швом вподгибку с закрытым срезом с одновременными притягиванием ручек. Проверка качества работы.	Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	23.04
5.66	Обрабатывание дна и боковых сторон сумки.	Технология обработки дна и срезов. Контроль выполненной работы.	Составление плана-алгоритма. Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	23.04 24.04
5.67	Отгибание застроченного угла в сторону дна.	Последовательность отгибания застроченного угла в сторону дна и прикрепления его. Проверка качества работы.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	24.04
5.68	Отделка сумки.	Виды отделок (кружево, тесьма, аппликация).	Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	7.05
	Практическое повторение.				
	Виды работ. Изготовление по выбору: наволочки, хозяйственных сумок, футляров для хозяйственных предметов, повязки для дежурных.				
5.69	Раскрой повязки для дежурного. Обработка поперечных срезов.	Правила раскроя повязки, обработка поперечных срезов сточным швом. Контроль ширины шва. Повторение пройденного материала. Закрепление пройденного материала. Индивидуальная работа над ошибками.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества. Задание: «Исключить лишнее»-правила раскроя детали.	2	07.05 8.05
	Подготовка к контрольной работе.		Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	08.05
	Контрольная работа за 4 ч «Изготовление сумки»		См приложение	1	15.05

	Работа над ошибками.		Индивидуальные задания по карточкам.	1	15.05
	Обработка боковых срезов повязки.		Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	15.05 21.05
	Подготовка к контрольной работе.		Задания и упражнения для повторения материала.	1	21.05
	Контрольная работа за год. «Изготовление наволочки. Сумки».		См приложение	1	21.05.
	Работа над ошибками.		Индивид. Задания по карточкам.	2	22.05
	Самостоятельная работа.			3ч	
5.70	Отделочные операции по изготовлению сумки из готового кроя (соединение боковых срезов двойным швом).	Технология соединения боковых срезов двойным швом. Контроль ширина шва.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	22.05 28.05
5.71	Обработка верхнего среза.	Технология обработки верхнего среза. Контроль выполненной работы.	Задания: «Полубуквы»- обработка верхнего среза. Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	28.05
5.72	Обработка ручки накладным швом.	Технология обработки ручек накладным швом с двумя закрытыми срезами. Контроль ширины шва.	Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	29.05
5.73	Соединение ручек с основной деталью.	Технология соединения ручек с основной деталью. Стачным швом. Контроль выполненной работы.	Инстр.карта: чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	29.05

7 класс

I четверть					
№	**Наименование раздела, темы**	**Содержание темы**	**Основные виды учебной деятельности**	**Количество часов учебного времени**	**Дата**
VII	**ТБ и организация рабочего места**			2	
7.1.	**Вводное занятие. Правила внутреннего распорядка**	Закрепление рабочих мест. Организация рабочего места. Посадка во время работы: положение рук, ног, корпуса.	Составление памятки дежурного, Инстр.карта «Правила внутреннего распорядка». Рассматривание иллюстрации в учебнике «Правильная посадка во время работы на швейной машине»	1	2.09
7.2.	Правила безопасной работы.	Первичный инструктаж по охране труда: при работе на универсальной промышленной швейной машине,	Задание «Исключи опасное». Устные ответы с опорой на таблицы по ТБ: при работе на швейной машине, при работе с электроутюгом, при работе с	1	2.09

		при работе электроутюгом.	колющим инструментом.		
I	**Машиноведение и швейные инструменты**			8	
	Промышленная швейная машина 22 –А класса ПМЗ.				
1.1.	Промышленная швейная машина 22 –А класса ПМЗ, характеристика.	Сведения о промышленных швейных машинах. Промышленная швейная машина 22-А класса ПМЗ: назначение, скорости, виды операций.	Рассматривание схем, плакатов (скорость, операции, основные механизмы)	1	4.09
1.2.	Заправка верхней и нижней ниток.	Последовательности заправки верхней и нижней ниток.	Задание: «назови правильно» (механизмы машин). Составление плана-алгоритма «Последовательность заправки верхней и нижней ниток».	1	4.09
1.3.	Регулятор строчки, назначение и действие.	Строчки на универсальной, промышленной швейной машины. Регулировка скорости шитья.	Работа по инстр.карте (регулятор строчки) упр.выполнение строчки на универсальной промышленной швейной машине	1	7.09
1.4.	Работа на промышленной швейной машине.	Одновременная и последовательная работа обеими руками. Строчки по прямым линиям.	Упр.отработка навыков работы на промышленной швейной машине	1	7.09
	Повторение по разделам «Машиноведение и швейные инструменты», «ТБ»	Упражнение, задания для повторения и закрепления мат-ка.	Индивидуальная работа по карточкам-заданиям.	1	7.09
	Контрольная работа «Машиноведение и швейные инструменты», «ТБ»	Проверка знаний по разделам: материаловедения, машиноведения, технология изготовления.	Контрольные задания на повторение материала	1	8.09
	***Работа над ошибками*.**	Проверочные работы (фронтальные, индивидуальные задания).	Фронтальная и индивидуальная работа над ошибками	1	12.09
1.5.	Организация рабочего места.	Инструктаж по технике безопасности по организации рабочего места.	Первичный инструктаж по организации рабочего места	1	12.09
1.6.	Правила безопасной работы. Посадка во время работы.	Рабочее место оператора швейного оборудования. Регулировка высоты изделия стула.	Инструктаж по ТБ схемы: регулировка высоты сидения стула, посадка во время работы, положение рук, ног, корпуса	1	12.09
1.7.	Пуск и остановка машины, наматывание нитки на шпульку, заправка верхней и нижней ниток.	Подготовка швейной машины к работе: наружный осмотр. Выполнение пробных строчек.	Упр. Отработка навыков работы на универсальной швейной машине	1	14.09
	Практические работы.				

1.8.	Подготовка машины к работе	Выполнение пробных строчек по закругленным линиям. Требование к качеству работы.	Составление плана-алгоритма заправки верхней, нижней ниток, наматывание нитки, наружный осмотр	1	14.09
III	**Конструирование**			10	
3.1	**Изделие.** Ночная сорочка и виды горловины	Ночная сорочка без плечевого шва: фасоны, ткани для пошива.	Работа по инструкционной карте: название деталей и контурных срезов, виды горловины.	**1**	15.09
3.2	Получение пряжи из льняного волокна. Прядильное производство. Профессии.	Общее представление о прядильном производстве. Процесс получения пряжи из льняного волокна.	Презентация «Льняное волокно и его производство». Кроссворд «Прядильное производство».	2	19.09
3.3	Ткани для ночных сорочек. Фасоны выреза горловины.	Назначение ткани для пошива ночной сорочки. Эскизы фасонов выреза горловины.	Упр. Зарисовать эскизы фасонов выреза горловины сорочки (овальный,треугольный, фигурный).	1	19.21
3.4.	Мерки для построения чертежа выкройки. Особенности ткани при раскрое.	Правила снятия мерок, мерки для построения чертежей, выкройки ночной сорочки.	Работа по инстр.карте: (Название и назначение мерок, контурных срезов, деталей сорочки).	1	21.21
3.5.	Производственный способ раскроя (в разворот). Надставка – клин.	Производственный и индивидуальный способ раскроя. Надставка- клин допустимые соединения с основной деталью.	Карточки-задания: «Различие в производственном и индивидуальном раскрое».	1	22.21
3.6.	Построение чертежа в масштабе.	Формулы для расчета. Прибавки и меркам.	Упр. Отработка навыков выполнения чертежа в масштабе	1	26.21
	Практические работы.				
3.7.	Снятие мерок. Изготовление выкройки в натуральную величину.	Название, назначение мерок. Построение чертежа выкройки.	Работа с технолог.картой (снятие мерок, изготовление выкройки)	1	26.21
3.8.	Проверка выкройки. Раскладка выкройки на ткани. Раскрой изделия с припусками на швы.	Последовательность изготовления выкройки ночной сорочки.	Составление плана-алгоритма по раскладке и раскрою изделия	2	28.21
3.9.	Вырезание горловины и обтачки. Обозначение середины переда, спинки и рукава на основной детали и на обтачке.	Последовательность обработки выреза горловины. Требования к качеству выполняемой работы.	Работа с технолог.картой (технология обработки горловины и обтачки)	1	28.21
I.	**Машиноведение и швейные инструменты**			5	
1.5.	Качество машинных игл. Дефект строчки, виды, устранение.	Виды и качество машинных игл. Дефекты строчки при работе искривлённой или тупой иглой,	Карточки-задания: «Исключи лишнее» работа с инструкционной картой: «Дефекты строчки и их устранение»	1	29.21

		способы устранения.			
1.6.	Неполадка в работе швейной машины, виды, устранение.	Неполадки в работе швейной машины (петляет сверху, петляет снизу, слабая строчка).	Работа с таблицей (Вставь пропущенное слово)-устранение неполадок в работе швейной машины	1	3.10
1.7.	**Экскурсия.** Ткацкая фабрика, производство льняных тканей или магазин (ознакомление с ассортиментом льняных тканей).	Основные цеха тканной фабрики. Их назначение. Ассортимент льняных тканей.	Презентация с применением мультимедиа ,оставление отчёта (основные цеха фабрики, производство льняной ткани	1	3.10
1.8.	Обработка на образце выреза горловины. Выбор формы выреза.	Последовательность обработки выреза горловины.	Упр. Отработка навыков обработки выреза горловины (углом, каре, круглой формы)	2	3.10
V	**Технология изготовления изделия**			22	
	Изделие. Ночная сорочка с прямоугольным или фигурным вырезом горловины, обработанным подкройной обтачкой.				
	Практические работы.				
5.1.	Обработка горловины обтачкой.	Способы обработки горловины обтачкой.	Работа по технолог.карте	2	5.10
5.2.	Обработка рукава обтачкой. Применение кружева, тесьмы.	Способы обработки рукава обтачкой, с применением отделки.	Работа по карточкам-заданиям «Способы обработки срезов рукавов обтачкой»	2	5.10
5.3.	Обработка бокового среза запошивочным швом, нижнего – швом вподгибку. Утюжка и складывание изделия.	Виды обработки бокового среза (запошивочным швом вподгибку). Стандарты утюжки и складывания изделия.	Упр. Отработка навыков выполнения запошивочного шва и шва вподгибку	2	5.10
	Практическое повторение.				
5.4.	Изготовление ночной сорочки.	Технология изготовления ночной сорочки. Требования к качеству выполняемой работы.	Составление плана-алгоритма «Технология изготовления ночной сорочки»	2	6.10
5.5.	Пошив ночной сорочки. Обработка обтачки.	Технология изготовления ночной сорочки. Обработка обтачки.	Составление плана по пошиву ночной сорочки без плечевого шва	2	10.10
5.6.	Пошив ночной сорочки. Обработка боковых и плечевых швов.	Технология обработки боковых и плечевых швов.	Работа по технолог.карте «Технология выполнения стачного шва»	2	10.10
5.7.	Пошив ночной сорочки.	Технология обработки горловины	Работа по технолог.карте «Обработка горловины	2	10.10

	Обработка горловины обтачкой.	обтачкой.	обтачкой»		
5.8.	Пошив ночной сорочки. Обработка нижнего среза. Утюжка изделия.	Технология обработки нижнего среза.	Работа по технолог.карте «Обработка шва вподгибку с закрытым срезом»	2	12.10
5.9.	Пошив карнавального костюма. Обработка плечевых и боковых срезов.	Технология обработки плечевых и боковых срезов.	Составление плана-алгоритма при пошиве костюмов	2	12.10
5.10.	Обработка горловины косой обтачкой.	Технология обработки горловины косой обтачкой. Проверка качества работы.	Упражнение: «Технология обработки горловины»	2	12.10
5.11.	Обработка нижнего среза. Утюжка изделия.	Обработка нижнего среза. Утюжка изделия.	Упр. «Выполнить на образце шов вподгибку с закрытым срезом»	2	17.10
II	**Материаловедение**			6	
2.1.	Льняная ткань: изготовление, свойства.	Изготовление льняной ткани: назначение, свойства.	Задание «Полубуквы» изучение на образцах свойств льняной ткани	1	17.10
2.2.	Правила утюжки льняной ткани.	Утюжка изделий из льняной ткани.	Задание «Исключи лишнее»- терминология утюжильных работ	1	17.10
2.3.	Ткацкое производство (общее представление).	Основные профессии ткацкого производства. Простейшие переплетения.	Презентация с мультимедиа, кроссворд «Основные цеха ткацкого производства	1	19.10
2.4.	Профессии. Пооперационное разделение труда при пошиве изделия.	Пооперационные разделения труда.	Кроссворд по профессиям, задания «Найти различия пооперационного разделения труда и индивидуального пошива»	1	19.10
2.5.	Необходимость контроля над правильностью выполнения предшествующих операций.	Контроль каждого этапа выполняемых операций.	Составление плана-алгоритма по контролю выполняемых операций, обсуждение само и взаимооценки	1	19.10
2.6.	Швы, используемые при фабричном пошиве бельевого изделия.	Технология выполнения краевого шва вподгибку с закрытым срезом, соединительного швов (двойного, сточного).	Упр. «выполнить на образце машинные швы,используемые на фабрике»	1	20.10
VIII.	**Ремонт одежды.**			7	
	Изделия. Штопка. Заплата.				
8.1.	Эстетика одежды.	Эстетические требования, предъявляемые к одежде.	Задание: определить по индивидуальным картамправильный выбор одежды, обосновать.	1	24.10
	Практические работы.				
8.2.	Определение вида ремонта. Подбор ниток и тканей.	Технология ремонта одежды.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Упражнение: подобрать нитки и	1	24.10

			ткани для ремонта.		
	Повторение по разделам « Машиноведение, конструирование, технология изготовления»		Индивидуальная работа по карточкам	1	24.10
	Контрольная работа: *«Изготовление ночной сорочки».*		Контрольные задания	1	26.10
	Работа над ошибками.		Фронтальная и индивидуальная работа над ошибками	1	26.10
8.3.	Раскрой заплаты.	Технология раскроя заплаты. Контроль качества.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Упражнение: «полубуквы» - правила раскроя.	1	26.10
8.4.	Пристрачивание заплаты накладным швом на швейной машине.	Технология выполнения накладного шва при обработке заплаты.	Задание: соотнести название машинного шва с его графическим изображением (накладной,двойной,сточной швы)	1	27.10
II четверть					
1.7.	**Техника безопасности. Организация рабочего места.**	Инструктаж по технике безопасности при работе в швейной мастерской.	Составление памятки дежурного, Инстр.карта «Правила внутреннего распорядка». Рассматривание иллюстрации в учебнике «Правильная посадка во время работы на швейной машине”	1	8.11
II	**Материаловедение**			10	
2.7.	**Лабораторная работа:** «Изучение свойств льняной ткани».	Свойства льняной ткани и способы их изучения.	Заполнение таблицы «Свойства, характеристики льняной ткани»	1	11.11
2.8.	Практическая работа: обработка поперечного среза швом вподгибку с закрытым срезом.	Технология изготовления поперечного среза вподгибку с закрытым срезом.	Упр. «Выполнить на образце обработку поперечного среза швом вподгибку»	2	12.11
2.9.	Разметка длины клапана. Складывание кроя. Вывёртывание, утюжка и складывание по стандарту изделия.	Технология обработки клапана. Оценка качества выполненной работы.	Упр. «Выполнить на образце разметку длины клапана» составление плана-алгоритма по обработке двойного шва	2	13.11
2.10.	**Самостоятельная работа.** Обработка горловины подкройной обтачкой по готовому крою.	Технология обработки горловины подкройной обтачкой. Контроль качества.	Задание «Исключи лишнее»- виды обработки горловины. Упр. Выполнить на образце обработку горловины подкройной обтачкой	2	14.11

2.11	Ткацкое производство. Общее представление о профессии.	Ткацкое производство: содержание труда различных профессий.	Работа со словарем: ткачиха, контролер качества. Работа с презентацией «ткацкое производство». Заполнение кроссворда «мир профессий».	1	18.11
	Практические работы.				
2.12	Выполнение полотняного, сатинового, саржевого, переплетений.	Особенности полотняного сатинового, саржевого переплетений. Сопоставление переплетений с соответствующей тканью.	Выполнить макет из бумаги: полотняное, сатиновое, саржевое. Сопоставить эти переплетения с образцами ткани.	1	18.11
VI.	**Технология мелко операционных работ.**			4	
6.1.	Обработка подкройной обтачкой рамки пододеяльника.	Технология обработки рамки пододеяльника. Контроль качества.	Составить план работы по изготовлению пододеяльника.	1	16.11
	Изделие. Пододеяльник.				
6.2.	Размеры, ткани для пошива, название деталей и срезов.	Назначение, стандартные размеры, ткани для пошива.	Работа со словарем: постельное белье, комплекты постельного белья. Задание: составить коллекцию образцов тканей для постельного белья.	1	19.11
6.3.	Швы для обработки и соединения деталей. Утюжка пододеяльника.	Технология изготовления двойного и запошивочного швов.	Работа со словарем: двойной, запошивочный. Оформить в тетрадь: эскиз пододеяльника, указать детали, применение, ткань, отделку, виды швов.	1	17.11.
6.4.	Обработка обтачкой рамки пододеяльника на образце.	Технология обработки рамки обтачкой.	Работа со словарем: пододеяльник полутороспальный, пододеяльник двуспальный. Задание: выполнить расчет расхода ткани на пододеяльник по размерам вашего одеяла.	2	20.11
V.	**Технология изготовления изделия.**			37	
	Бригадный метод пошива постельного белья.				
	Изделия. Наволочка, простыня, пододеяльник.				
5.12.	Основные стандартные размеры постельного белья. Ткани для пошива.	Стандартные размеры ткани для пошива и их свойства.	Задание: определить размеры наволочки, простыни и пододеяльника по заданным размерам. Составить коллекцию тканей для пошива постельного белья.	1	21.11
5.13.	Пооперационное разделение труда при пошиве постельного белья. Качество пошива.	Распределение операций при пошивке постельного белья. Контроль качества.	Работа со словарем: пооперационное разделение труда. Составление плана-алгоритма.	1	21.11
5.14.	Технические требования к готовой	Требования к качеству готовой	Задание: определить качество готовой продукции по	1	25.11

	продукции.	продукции. Самоконтроль качества работы.	образцам изделий.		
5.15.	Работа бригадным методом. Самоконтроль качества работы.	Пооперационное разделение труда. Работа бригадным методом.	Работа со словарем: бригада, мастер. Инстр.карта: контроль качества.	1	25.11
5.16.	**Лабораторная работа.** Изучение свойств льняных и хлопчатобумажных тканей.	Сравнение свойств льняных и х/б тканей.	Составление таблицы: свойства льняной и х/б ткани (мягкость, прочность, гигроскопичность, пылеемкость, сминаемость)	2	26.11
	Практические работы.				
5.17.	Раскрой изделия бригадным методом.	Технология раскроя изделия бригадным методом.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Задание: «закончи фразу»-правила раскроя.	1	27.11
5.18.	Проверка качества операций и готовых изделий. Утюжка и складывание изделий.	Контроль качества операций. Утюжка и складывание по стандарту.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы.	2	27.11
5.19.	Раскрой и пошив простыней.	Технология раскроя пошива простыни .	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Составление плана алгоритма.	2	28.11
5.20.	Раскрой наволочек.	Правила раскроя швейного изделия.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Упражнение: «закончите фразу» (раскрой наволочки)	2	2.12
5.21.	Пошив наволочек.	Технология пошива наволочек. Контроль качества.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Упражнение «исключи лишнее» (терминология машинных швов)	2	3.12
	Построение чертежа, изготовление выкройки и раскрой поясного бельевого изделия.				
	Изделие.Брюки пижамные.				
5.22.	Пижама: назначение, ткани для пошива.	Назначение пижамы, название ткани, деталей и контурных срезов.	Работа со словарем: пижама, комплект пижамная сорочка, пижамные брюки. Задание: оформить в тетрадь: выполнить рисунок пижамных брюк, указать детали, ткань, отделку.	1	4.12
5.23.	Мерки для построения чертежа пижамных брюк.	Правила снятия мерок для построения чертежа пижамных брюк.	Составить таблицу: название и назначение мерок (Ст,Сб,Сг,Вс)	1	4.12
5.24.	Название деталей изделия и контурных срезов.	Правила оформления чертежей.	Выполнить чертеж брюк. Подписать название деталей, контурных срезов.	1	5.12
5.25.	Особенности раскроя парных деталей. Расчёт расхода ткани.	Правила раскроя парных деталей. Контроль качества.	Инстр.карта: раскрой парных деталей. Последовательное чтение, поэтапное выполнение.	2	5.12

			Задание: выполнить расчет расхода тканей на свой размер.		
	Практические работы.				
5.26.	Снятие мерок, построение чертежа выкройки пижамы.	Правила снятия мерок.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Упражнение: «закончи фразу»-правила построения чертежа.	2	9.12
5.27.	Построение чертежа.	Правила построения чертежа. Формулы расчета конструкции.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Составление плана-алгоритма.	2	10.12
5.28.	Проверка, вырезание, раскладка выкройки на ткани. Раскрой парных деталей.	Правила раскладки и вырезания выкройки на ткани.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Составление плана-алгоритма	1	11.12
	Изготовление выкройки плечевого бельевого изделия и раскрой.				
	Изделие. Пижамная сорочка без плечевого шва с круглым вырезом горловины.				
5.29.	Пижамные сорочки: фасоны, виды отделок.	Пижамная сорочка: описание изделия.	Оформить в тетрадь: рисунок пижамной сорочки, указать детали, применение, отделку, виды швов. Составить коллекцию тканей для пижамной сорочки.	1	11.12.
5.30.	Моделирование выкройки.	Способы изменять выкройку в зависимости от выбранного фасона.	Выполнить эскизы фасонов пижамной сорочки - описать их. Задание: смоделировать длину сорочки, выреза горловины с опорой на таблицу.	2	12.12.
	Практические работы.				
5.31.	Изменение выкройки ночной сорочки (уменьшение длины).	Моделирование выкройки ночной сорочки.	Инструк.карта:«моделирование ночной сорочки». Последовательное чтение, поэтапное выполнение.	2	16.12.
5.32.	Раскладка выкройки на ткани, проверка и раскрой изделия.	Правила раскладки выкройки на ткани.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Упражнение «закончи фразу» - правила раскладки.	3	16.12
	Соединение основных деталей в изделии поясного белья.				
5.33.	Швы, применяемые при пошиве деткой пижамы.	Технология изготовления (запошивочного сточного, вподгибку швов).	Упражнение: соотнесите графическое изображение машинного шва с его названием (запошмвочный, сточной, вподгибку)	2	17.12.
5.34.	Технические требования к выполнению запошивочного шва в бельевом изделии.	Стандарты качества при выполнении запошивочного шва.	Выполнить на образце: запошивочный шов – оформить в тетрадь. Задание: «полубуквы» - дописать термины машинных швов.	2	17.12.
5.35.	Обработка швом в подгибку с	Технология изготовления шва	Выполнить на образце шов вподгибку с закрытым	2	18.12.

	закрытым срезом верхних и нижних срезов деталей.	вподгибку с закрытым срезом.	срезом – оформить в тетрадь.		
	Практические работы.				
5.36.	Подготовка кроя к обработке. Обработка запошивочным швом боковых срезов.	Правила подготовки края к обработки.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Упражнение: «закончи фразу» - правила подготовки кроя обработки.	2	19.12
5.37.	Обработка горловины косой обтачкой с применением отделки.	Технология обработки горловины косой обтачки. Виды отделки.	Технолог. Карта -последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Кроссворд (виды обработки горловины.	2	23.12
5.38.	Обработка срезов рукава швом вподгибку с закрытым срезом.	Технология обработки срезов рукава швом вподгибку. Контроль качества.	Технолог. Карта -последовательное чтение, поэтапное выполнение работы.	2	24.12
	Повторение по разделам: конструирование, моделирование, машиноведение	Упражнения, задания для повторения и закрепления материала.	Контрольные задание на повторения.	2	24.12.
	Контрольная работа:«Раскрой и пошив бельевых изделий».	Проверка знаний по разделам: ТБ, машиноведение, материаловедение, ремонт одежды, технология пошива.	Контрольные, тестовые задания и упражнения.	1	25.12
	Работа над ошибками.	Проверочные работы (фронтальные, индивидуальные задания).	Фронтальная и индивидуальная работа над ошибками	1	25.12.
5.39.	Пошив по готовому крою небольшой наволочки с клапаном.	Технология пошива по готовому краю наволочки с клапаном.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы.	2	26.12
3 четверть					
7.6	Вводное занятие. Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской.	Ознакомить с задачами обучения. Инструктаж по ТБ, при работе в швейной мастерской.	Задание: «Исключи опасное»-устные ответы с опорой на таблицу по ТБ.	1	09.01
1	Швейная машина с ножным приводом.			11	
1.19	Швейная машина с ножным приводом.	Швейная машина: назначение, устройство. Подготовка машины к работе.	Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	09.01
1.20	Регулятор строчки: устройство и назначение.	Регулятор строчки: назначение, устройство. Длина стежка. Выбор длины стежка.	Работа со словарем: регулятор. Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	09.01
1.21	Машинная закрепка. Машинная игла.	Обратный ход на швейной машине. Приемы выполнения машиной закрепки. Требование к качеству. Устройство машиной иглы: виды игл, подбор в зависимости от ткани и нитки.	Работа со словарем: Машинная закрепка. Машинная игла. Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	10.01
1.22	Работа на швейной машине с ножным	Пуск и остановка швейной машины. Приемы	Упр.отработка навыков работы на	1	10.01

	приводом.	работы на швейной машине.	швейной машине.		
1.23	Установка иглы в игловодитель. Закрепление иглы винтом.	Последовательность установки иглы в игловодитель.	Упр.отработка навыков установки в игловодитель.	1	10.01
1.24	Подбор игл в зависимости от толщины ткани. Подбор ниток в зависимости от иглы и ткани.	Подбор игл и ниток в зависимости от толщины ткани. Заполнение таблицы: соответствие номеров игл и ниток.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	16.01
1.25	Практические работы. Выполнение строчек с различной длиной стежка.	Последовательность выполнения машинных строчек. Контроль качества.	Технолог.карта: чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	16.01
1.26	Выполнение машинной закрепки.	Последовательность выполнения машинной. Контроль качества.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	16.01
1.27	Выполнение машинных строчек на тонких и толстых тканях.	Технология выполнения машинных строчек на различных видах ткани: особенности, контроль качества.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	17.01
3	**Построение чертежа изделия в натуральную величину. Шитьё на швейной машине по прямым срезам ткани.**			21 ч	
	Изделие. Салфетки.				
3.1	Инструменты и материалы для изготовления выкройки.	Инструменты и материалы: их назначение. Техника безопасности при работе с иглой, ножницами. Организация рабочего места.	Работа со словарем: лекало, выкройка. Задание: «Исключи лишнее»-название и назначение инструментов.	1	17.01
3.2	Сантиметровая лента.	Измерительный инструмент: сантиметровая лента. Назначение, способы применения.	Работа со словарем: сантиметровая лента. Упр.отработка навыков работы с см.лентой.	1	17.01
3.3	Понятия *прямая и кривая линии, прямой угол.*	Линии прямая, кривая для выполнения чертежа выкройки: виды, назначения, построение. Правила оформления чертежей.	Работа со словарем: прямая, кривая линии, прямой угол. Упр.отработка навыков построения чертежа.	1	23.01
3.4	Линии для выполнения чертежей выкройки швейного изделия.	Виды линий: сплошная (основная), штриховая (вспомогательная), их различия, назначения, построения	Работа со словарем: сплошная, штриховая линии. Упр.отработка навыков построения чертежа.	1	23.01
3.5	Вертикальные и горизонтальные линии.	Виды линий: вертикальная, горизонтальная. Назначение, построение.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	23.01
3.6	Правила оформления чертежей.	Правила обозначения чертежей: обозначение линий, точек, размеров.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	24.01
3.7	Электроутюги правила безопасности при пользовании.	Назначение, устройство электроутюгов. Инструктаж по ТБ при работе с электроутюгом. Терминология влажно-тепловой обработки.	Работа с опорой на таблицы по правилам электробезопасности. Упр. «Полубуквы»-правила ТБ.	1	24.01

3.8	Ткани, применяемые для изготовления салфеток.	Виды ткани, применяемые для изготовления салфеток: название, свойства, отличительные особенности	Составить коллекцию ткани х/б, льняной	1	24.01
3.9.	Определение долевой и поперечной нити.	Способы определения долевой и поперечной нити. Их отличительные характеристики.	Упр.отработка навыков определения долевой и поперечной нити.	1	30.01
3.10.	Ткань ширина, кромка, долевой и поперечный срезы.	Виды ткани. Определение ширины кромки, долевой и поперечные срезы.	Упр.отработка навыков определения ширины, кромки ткани.	1	30.01
3.11.	Построение прямых углов. Построение чертежа всего изделия.	Отработка навыков построения прямых углов, чертежа изделия. Проверка качества работы.	Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы. Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	30.01
3.12.	Вырезание выкройки ножницами.	Отработка навыков вырезания выкройки ножницами. Контроль качества.	Задание: «Исключи лишнее» - построение чертежа.	1	31.01
3.13.	Проверка выкройки измерением, сложением сторон и углов.	Правила проверки выкройки измерением, сложением сторон и углов. Проверка качества выполненной работы.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение)	1	31.01
3.14.	Определение лицевой и изнаночной стороны ткани.	Характеристики лицевой и изнаночной стороны ткани.	Составление плана-алгоритма.	1	31.01
3.15.	Размещение выкройки на ткани.	Правила размещения выкройки на ткани с учетом долевой и поперечной нити, лицевой и изнаночной сторон.	Работа с учебником: чтение, отчеты на вопросы. Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	6.02
3.16.	Закрепление выкройки.	Правила закрепления выкройки. Контроль качества выполненной работы.	Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы. Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	6.02
3.17.	Выкраивание деталей изделия по выкройке.	Последовательность выкраивания деталей изделия по выкройке. Контроль качества выполненной работы.	Составление плана-алгоритма. Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	06.02
3.18.	Подготовка кроя к пошиву на машине.	Правила подготовки кроя к пошиву на швейной машине. Требование к качеству изделия.	Составление плана-алгоритма. Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	7.02
3.19.	Положение детали.	Правила положения детали при пошиве вручную и на платформе швейной машины.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	7.02
3.20.	Выполнение шва в подгибку в углах изделия.	Технология выполнения шва вподгибку в углах изделия. Контроль качества.	Задание: «Исключи лишнее» - виды машинных швов.	1	7.02
3.21.	Подгиб угла по диагонали и обработка косыми стежками вручную.	Технология выполнения подгиба угла по диагонали, и обработка косыми стежками вручную. Требование к качеству изделия.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение)	1	13.02
	Двойной шов			5ч	
5.32.	Соединительные швы.	Виды соединительных швов: стачной	Работа с учебником: чтение, ответы на	1	13.02

		взаутюжку и вразутюжку, двойной, накладной. Назначение, отличительные особенности.	вопросы.		
5.33.	Двойной шов.	Технология изготовления двойного шва: конструкция и применение.	Упр.отработка навыков по выполнению двойного шва.	1	13.02
5.34.	Складывание ткани, смётывание и стачивание.	Последовательность: складывания ткани, сметывание и стачивание. Ширина первой строчки 0,3-0,5 см. Контроль размера шва.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение). Контроль качества.	1	14.02
5.35.	Вывёртывание ткани, вымётывание и выполнение второй строчки. Контроль размеров шва.	Последовательность вывёртывания ткани, вымётывания и выполнение второй строчки. Ширина шва 5-7 мм. Контроль размера шва.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение). Контроль качества.	1	14.02
5.36.	Выполнение двойного шва на образце.	Технология выполнения двойного шва. Контроль размера шва согласно стандартам.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	14.02
	Построение чертежа по заданным размерам. Пошив однодетального изделия с применением двойного шва.			**15ч**	
	Изделие. Наволочка на подушку с клапаном.				
5.37.	Наволовка.	Виды наволочек: ткани, применяемые для пошива, фасоны, назначение, стандартные размеры.	Работа со словарем: Наволочка.	1	20.02
5.38.	Соответствие размера наволочки размеру подушки.	Стандартные размеры наволочек и подушек. Расчет расхода ткани на пошив наволочки с клапаном.	Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	20.02
5.39.	Определение размера наволочек по подушке.	Правила определения размера наволочки в зависимости от размера подушки.	Упр.отработка навыков по определению размера изделия.	1	20.02
5.40.	Составление чертежа прямоугольной формы в натуральную величину по заданным размерам.	Правила составления чертежа прямоугольной формы в натуральную величину по заданным размерам. Проверка качества выполняемой работы.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	21.02
5.41.	Подготовка ткани к раскрою.	Правила подготовки ткани к раскрою: определение лицевой и изнаночной стороны, долевого и поперечного среза ткани.	Задание: «Полубуквы»-правила раскроя ткани.	2	21.02
5.42	Раскладка выкройки ткани.	Правила раскладки выкройки на ткани. Контроль рисунка ширины припусков на швы.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	27.02
5.43	Расчет расхода ткани и раскрой.	Правила расчета расхода ткани и раскрой. Контроль выполненной работы.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	2	27.02

5.44	Обработка поперечных срезов швом в подгибку с закрытым срезом.	Технология выполнения обработки поперечных срезов швом вподгибку с закрытым срезом. Ширина шва вподгибку одинаковая по всей длине, равная часть.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение). Контроль качества.	1	28.02
5.45	Обработка боковых срезов двойным швом.	Технология выполнения боковых срезов двойным швом. Ширина шва 7 мм, машинная строчка ровная по всей длине. Контроль качества работы.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	2	28.12
5.46	Обработка боковых срезов одновременно с клапаном двойным швом.	Технология обработки боковых срезов одновременно с клапаном. Контроль качества.	Составление плана-алгоритма. Задание: Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	5.03
5.47	Выполнение машинной закрепки. Влажно-тепловая обработка.	Технология выполнения машинной закрепки. Влажно-тепловая обработка. Контроль качества.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	2	5.03
	Подготовка к контрольной работе.			2	6.03
	Контрольная работа «Технологии изготовления наволочки с клапаном».		См приложение	1	6.03
	Работа над ошибками		Индивидуальная работа по карточкам-заданиям.	2	12.03
	Практическое повторение.		Повторение пройденного материала.		
	Виды работ. Изготовление салфетки.		Закрепление знаний.		
	Самостоятельная работа.		Индивидуальная работа по карточкам (работа над ошибками).	4	
5.48	Построение квадрата по заданным размерам.	Последовательность построения квадрата по заданным размерам. Проверка качества работы.	Упр.отработка навыков по построению квадрата.	2	12.03 13.03
5.49	Выполнение на образце двойного шва.	Технология выполнения двойного шва. Ширина шва 0.7 см. Контроль ширины шва.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение). Упр.отработка навыков по выполнению двойного шва.	2	13.03
IV четверть					
7.8	Вводное занятие. План работы на четверть. Правила безопасности при шитье.	Ознакомление с планом работы на четверть. Техника безопасности при работе в швейной мастерской.	Задание: «Исключи опасное»- устные ответы с опорой на таблицы по ТБ.	1	26.03
	Накладной шов.			5	
5.50	Виды соединительного шва: накладной, стачной, двойной.	Виды соединительных швов: накладной: двойной, стачной. Конструкция и сфера применения, условное обозначение.	Работа со словарем-виды соединительного шва: накладной, стачной, двойной.	1	26.03

5.51	Накладной шов.	Последовательность выполнения накладного шва с открытым и закрытым срезом.	Работа в тетради-Накладной шов с открытыми и закрытыми срезами: применение, ширина. В разных изделиях.	1	26.03
5.52	Места измерения ширины швов.	Технология выполнения: Накладной шов с одним закрытым срезом-ширина шва 5 мм; Накладного шва с двумя закрытыми срезами-ширина шва 2 мм; Определение места измерения шва: по лицевой стороне, от подогнутого края детали или открытого среза да машинной строки.	Работа в тетради-Места измерения ширины Швов.	1	27.03
5.53	Выполнение накладного шва с закрытым срезом, с открытыми срезами.	Технология выполнения накладного шва с закрытым срезом, открытым срезом. Контроль качества.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	27.03
5.54	Практические работы. Выполнение накладного шва с двумя открытыми срезами, направленными в разные стороны, измерение по ширине.	Технология выполнения накладного шва с двумя открытыми срезами. Контроль ширины шва. Проверка качества работ.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	27.03
	Построение чертежа прямоугольного изделия по заданным размерам.			26	
	Изделие. Сумка хозяйственная.				
2.6	Растительные волокна (хлопок).	Хлопок: получение, назначение, свойства.	Работа с презентацией-Растительные волокна (хлопок). Ответы на вопросы.	1	02.04
2.7	Общее представление о хлопчатнике.	Растение-хлопчатник: виды, основные характеристики.	Работа с презентацией-Общее представление о хлопчатнике. Ответы на вопросы.	1	02.04
2.8	Общее представление о прядении.	Получение пряжи из волокна хлопка. Виды наматывания пряжи.	Работа с презентацией-Общее представление о прядении. Ответы на вопросы.	1	02.04
2.9	Получение пряжи из волокон хлопка.	Способы получения пряжи. Операции при получении пряжи: разрыхление, очищение, прочесывание, вытягивание, подкручивание.	Работа в тетради-составление таблицы.	1	03.04
5.55	Сумки: фасоны, размеры, швы.	Сумка: детали назначения, фасоны, размеры, применяемые швы.	Зарисовать эскизы фасонов сумки, указать размеры, виды швов.	1	03.04
5.56	Расчет расхода ткани.	Правила расхода ткани: расчет расхода ткани на основную деталь, расчет расхода ткани на	Упр.расчитать расход ткани для пошива сумки по заданным размерам.	1	03.04

		изготовление ручек.			
	Практические работы.				
5.57	Определение ширины и длины прямоугольной сумки и ее ручек.	Последовательность определения ширины и длины. Контроль качества.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	9.04
5.58	Построение чертежей сумки и ручек в натуральную величину.	Построение чертежа в натуральную величину. Требование к качеству выполняемой работы.	Составление плана-алгоритма. Инстр.карта: чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	9.04
5.59	Расчет расхода ткани. Подготовка ткани к раскрою.	Выбор ткани для пошива сумки хозяйственной. Правила расчета, расхода ткани.	Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	10.04
5.60	Раскладка выкройки на ткани.	Последовательность раскладки выкройки на ткани. Контроль качества.	Составление плана-алгоритма. Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	10.04
5.61	Выкраивание деталей	Правила раскроя с учетом припусков на швы. Контроль качества.	Составление плана-алгоритма. Инстр.ката: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	16.04
5.62	Соединение боковых срезов двойным швом.	Технология соединения боковых срезов двойным швом. Контроль ширины шва.	Задание: «Полубуквы»- виды машинных швов.	1	16.04
5.63	Обработка ручек накладным швом с двумя закрытыми срезами.	Технология обработки ручек накладным швом с двумя закрытыми срезами. Контроль качества.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	17.04
5.64	Разметка мест прикрепления ручек.	Правила разметки места прикрепления ручек.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	17.04
5.65	Обработка верхнего среза.	Технология обработки верхнего среза швом вподгибку с закрытым срезом с одновременными притягиванием ручек. Проверка качества работы.	Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	23.04
5.66	Обрабатывание дна и боковых сторон сумки.	Технология обработки дна и срезов. Контроль выполненной работы.	Составление плана-алгоритма. Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	23.04 24.04
5.67	Отгибание застроченного угла в сторону дна.	Последовательность отгибания застроченного угла в сторону дна и прикрепления его. Проверка качества работы.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	24.04
5.68	Отделка сумки.	Виды отделок (кружево, тесьма, аппликация).	Инстр.карта: Чтение, поэтапное	2	7.05

			выполнение, контроль качества.		
	Практическое повторение.				
	Виды работ. Изготовление по выбору: наволочки, хозяйственных сумок, футляров для хозяйственных предметов, повязки для дежурных.				
5.69	Раскрой повязки для дежурного. Обработка поперечных срезов.	Правила раскроя повязки, обработка поперечных срезов сточным швом. Контроль ширины шва. Повторение пройденного материала. Закрепление пройденного материала. Индивидуальная работа над ошибками.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества. Задание: «Исключить лишнее»-правила раскроя детали.	2	07.05 8.05
	Подготовка к контрольной работе.		Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	08.05
	Контрольная работа за 4 ч «Изготовление сумки»		См приложение	1	15.05
	Работа над ошибками.		Индивидуальные задания по карточкам.	1	15.05
	Обработка боковых срезов повязки.		Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	15.05 21.05
	Подготовка к контрольной работе.		Задания и упражнения для повторения материала.	1	21.05
	Контрольная работа за год. «Изготовление наволочки. Сумки».		См приложение	1	21.05.
	Работа над ошибками.		Индивид. Задания по карточкам.	2	22.05
	Самостоятельная работа.			3ч	
5.70	Отделочные операции по изготовлению сумки из готового кроя (соединение боковых срезов двойным швом).	Технология соединения боковых срезов двойным швом. Контроль ширина шва.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	22.05 28.05
5.71	Обработка верхнего среза.	Технология обработки верхнего среза. Контроль выполненной работы.	Задания: «Полубуквы»- обработка верхнего среза. Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	28.05
5.72	Обработка ручки накладным швом.	Технология обработки ручек накладным швом с двумя закрытыми срезами. Контроль ширины шва.	Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	29.05
5.73	Соединение ручек с основной деталью.	Технология соединения ручек с основной	Инстр.карта: чтение, поэтапное	1	29.05

		деталью. Стачным швом. Контроль выполненной работы.	выполнение, контроль качества.		
II четверть					
1.7.	**Техника безопасности. Организация рабочего места.**	Инструктаж по технике безопасности при работе в швейной мастерской.	Составление памятки дежурного, Инстр.карта «Правила внутреннего распорядка». Рассматривание иллюстрации в учебнике «Правильная посадка во время работы на швейной машине”	1	8.11
II	**Материаловедение**			10	
2.7.	**Лабораторная работа:** «Изучение свойств льняной ткани».	Свойства льняной ткани и способы их изучения.	Заполнение таблицы «Свойства, характеристики льняной ткани»	1	11.11
2.8.	Практическая работа: обработка поперечного среза швом вподгибку с закрытым срезом.	Технология изготовления поперечного среза вподгибку с закрытым срезом.	Упр. «Выполнить на образце обработку поперечного среза швом вподгибку»	2	12.11
2.9.	Разметка длины клапана. Складывание кроя. Вывёртывание, утюжка и складывание по стандарту изделия.	Технология обработки клапана. Оценка качества выполненной работы.	Упр. «Выполнить на образце разметку длины клапана» составление плана-алгоритма по обработке двойного шва	2	13.11
2.10.	**Самостоятельная работа.** Обработка горловины подкройной обтачкой по готовому крою.	Технология обработки горловины подкройной обтачкой. Контроль качества.	Задание «Исключи лишнее»- виды обработки горловины. Упр. Выполнить на образце обработку горловины подкройной обтачкой	2	14.11
2.11	Ткацкое производство. Общее представление о профессии.	Ткацкое производство: содержание труда различных профессий.	Работа со словарем: ткачиха, контролер качества. Работа с презентацией «ткацкое производство». Заполнение кроссворда «мир профессий».	1	18.11
	Практические работы.				
2.12	Выполнение полотняного, сатинового, саржевого, переплетений.	Особенности полотняного сатинового, саржевого переплетений. Сопоставление переплетений с соответствующей тканью.	Выполнить макет из бумаги: полотняное, сатиновое, саржевое. Сопоставить эти переплетения с образцами ткани.	1	18.11
VI.	**Технология мелко операционных работ.**			4	
6.1.	Обработка подкройной обтачкой рамки пододеяльника.	Технология обработки рамки пододеяльника. Контроль качества.	Составить план работы по изготовлению пододеяльника.	1	16.11
	Изделие. Пододеяльник.				
6.2.	Размеры, ткани для пошива, название деталей и срезов.	Назначение, стандартные размеры, ткани для пошива.	Работа со словарем: постельное белье, комплекты постельного белья. Задание: составить коллекцию образцов тканей для постельного белья.	1	19.11

6.3.	Швы для обработки и соединения деталей. Утюжка пододеяльника.	Технология изготовления двойного и запошивочного швов.	Работа со словарем: двойной, запошивочный. Оформить в тетрадь: эскиз пододеяльника, указать детали, применение, ткань, отделку, виды швов.	1	17.11.
6.4.	Обработка обтачкой рамки пододеяльника на образце.	Технология обработки рамки обтачкой.	Работа со словарем: пододеяльник полуторospальный, пододеяльник двуспальный. Задание: выполнить расчет расхода ткани на пододеяльник по размерам вашего одеяла.	2	20.11
V.	**Технология изготовления изделия.**			37	
	Бригадный метод пошива постельного белья.				
	Изделия. Наволочка, простыня, пододеяльник.				
5.12.	Основные стандартные размеры постельного белья. Ткани для пошива.	Стандартные размеры ткани для пошива и их свойства.	Задание: определить размеры наволочки, простыни и пододеяльника по заданным размерам. Составить коллекцию тканей для пошива постельного белья.	1	21.11
5.13.	Пооперационное разделение труда при пошиве постельного белья. Качество пошива.	Распределение операций при пошивке постельного белья. Контроль качества.	Работа со словарем: пооперационное разделение труда. Составление плана-алгоритма.	1	21.11
5.14.	Технические требования к готовой продукции.	Требования к качеству готовой продукции. Самоконтроль качества работы.	Задание: определить качество готовой продукции по образцам изделий.	1	25.11
5.15.	Работа бригадным методом. Самоконтроль качества работы.	Пооперационное разделение труда. Работа бригадным методом.	Работа со словарем: бригада, мастер. Инстр.карта: контроль качества.	1	25.11
5.16.	**Лабораторная работа.** Изучение свойств льняных и хлопчатобумажных тканей.	Сравнение свойств льняных и х/б тканей.	Составление таблицы: свойства льняной и х/б ткани (мягкость, прочность, гигроскопичность, пылеемкость, сминаемость)	2	26.11
	Практические работы.				
5.17.	Раскрой изделия бригадным методом.	Технология раскроя изделия бригадным методом.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Задание: «закончи фразу»- правила раскроя.	1	27.11
5.18.	Проверка качества операций и готовых изделий. Утюжка и складывание изделий.	Контроль качества операций. Утюжка и складывание по стандарту.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы.	2	27.11
5.19.	Раскрой и пошив простыней.	Технология раскроя пошива простыни .	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Составление плана алгоритма.	2	28.11
5.20.	Раскрой наволочек.	Правила раскроя швейного изделия.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Упражнение: «закончите фразу» (раскрой наволочки)	2	2.12

5.21.	Пошив наволочек.	Технология пошива наволочек. Контроль качества.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Упражнение «исключи лишнее» (терминология машинных швов)	2	3.12
	Построение чертежа, изготовление выкройки и раскрой поясного бельевого изделия.				
	Изделие.Брюки пижамные.				
5.22.	Пижама: назначение, ткани для пошива.	Назначение пижамы, название ткани, деталей и контурных срезов.	Работа со словарем: пижама, комплект пижамная сорочка, пижамные брюки. Задание: оформить в тетрадь: выполнить рисунок пижамных брюк, указать детали, ткань, отделку.	1	4.12
5.23.	Мерки для построения чертежа пижамных брюк.	Правила снятия мерок для построения чертежа пижамных брюк.	Составить таблицу: название и назначение мерок (Ст,Сб,Сг,Вс)	1	4.12
5.24.	Название деталей изделия и контурных срезов.	Правила оформления чертежей.	Выполнить чертеж брюк. Подписать название деталей, контурных срезов.	1	5.12
5.25.	Особенности раскроя парных деталей. Расчёт расхода ткани.	Правила раскроя парных деталей. Контроль качества.	Инстр.карта: раскрой парных деталей. Последовательное чтение, поэтапное выполнение. Задание: выполнить расчет расхода тканей на свой размер.	2	5.12
	Практические работы.				
5.26.	Снятие мерок, построение чертежа выкройки пижамы.	Правила снятия мерок.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Упражнение: «закончи фразу»- правила построения чертежа.	2	9.12
5.27.	Построение чертежа.	Правила построения чертежа. Формулы расчета конструкции.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Составление плана-алгоритма.	2	10.12
5.28.	Проверка, вырезание, раскладка выкройки на ткани. Раскрой парных деталей.	Правила раскладки и вырезания выкройки на ткани.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Составление плана-алгоритма	1	11.12
	Изготовление выкройки плечевого бельевого изделия и раскрой.				
	Изделие. Пижамная сорочка без плечевого шва с круглым вырезом горловины.				
5.29.	Пижамные сорочки: фасоны, виды отделок.	Пижамная сорочка: описание изделия.	Оформить в тетрадь: рисунок пижамной сорочки, указать детали, применение, отделку, виды швов. Составить коллекцию тканей для пижамной сорочки.	1	11.12.
5.30.	Моделирование выкройки.	Способы изменять выкройку в зависимости от выбранного фасона.	Выполнить эскизы фасонов пижамной сорочки - описать их. Задание: смоделировать длину сорочки, выреза горловины с опорой на таблицу.	2	12.12.

	Практические работы.				
5.31.	Изменение выкройки ночной сорочки (уменьшение длины).	Моделирование выкройки ночной сорочки.	Инструк.карта:«моделирование ночной сорочки». Последовательное чтение, поэтапное выполнение.	2	16.12.
5.32.	Раскладка выкройки на ткани, проверка и раскрой изделия.	Правила раскладки выкройки на ткани.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Упражнение «закончи фразу» - правила раскладки.	3	16.12
	Соединение основных деталей в изделии поясного белья.				
5.33.	Швы, применяемые при пошиве деткой пижамы.	Технология изготовления (запошивочного сточного, вподгибку швов).	Упражнение: соотнесите графическое изображение машинного шва с его названием (запошмвочный, сточной, вподгибку)	2	17.12.
5.34.	Технические требования к выполнению запошивочного шва в бельевом изделии.	Стандарты качества при выполнении запошивочного шва.	Выполнить на образце: запошивочный шов – оформить в тетрадь. Задание: «полубуквы» - дописать термины машинных швов.	2	17.12.
5.35.	Обработка швом в подгибку с закрытым срезом верхних и нижних срезов деталей.	Технология изготовления шва вподгибку с закрытым срезом.	Выполнить на образце шов вподгибку с закрытым срезом – оформить в тетрадь.	2	18.12.
	Практические работы.				
5.36.	Подготовка кроя к обработке. Обработка запошивочным швом боковых срезов.	Правила подготовки края к обработки.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Упражнение: «закончи фразу» - правила подготовки кроя обработки.	2	19.12
5.37.	Обработка горловины косой обтачкой с применением отделки.	Технология обработки горловины косой обтачки. Виды отделки.	Технолог. Карта -последовательное чтение, поэтапное выполнение работы. Кроссворд (виды обработки горловины.	2	23.12
5.38.	Обработка срезов рукава швом вподгибку с закрытым срезом.	Технология обработки срезов рукава швом вподгибку. Контроль качества.	Технолог. Карта -последовательное чтение, поэтапное выполнение работы.	2	24.12
	Повторение по разделам: конструирование, моделирование, машиноведение	Упражнения, задания для повторения и закрепления материала.	Контрольные задание на повторения.	2	24.12.
	Контрольная работа:«Раскрой и пошив бельевых изделий».	Проверка знаний по разделам: ТБ, машиноведение, материаловедение, ремонт одежды, технология пошива.	Контрольные, тестовые задания и упражнения.	1	25.12
	Работа над ошибками.	Проверочные работы (фронтальные, индивидуальные задания).	Фронтальная и индивидуальная работа над ошибками	1	25.12.
5.39.	Пошив по готовому крою небольшой наволочки с клапаном.	Технология пошива по готовому краю наволочки с клапаном.	Технолог.карта-последовательное чтение, поэтапное выполнение работы.	2	26.12

3 четверть					
7.6	Вводное занятие. Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской.	Ознакомить с задачами обучения. Инструктаж по ТБ, при работе в швейной мастерской.	Задание: «Исключи опасное»-устные ответы с опорой на таблицу по ТБ.	1	09.01
1	Швейная машина с ножным приводом.			11	
1.19	Швейная машина с ножным приводом.	Швейная машина: назначение, устройство. Подготовка машины к работе.	Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	09.01
1.20	Регулятор строчки: устройство и назначение.	Регулятор строчки: назначение, устройство. Длина стежка. Выбор длины стежка.	Работа со словарем: регулятор. Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	09.01
1.21	Машинная закрепка. Машинная игла.	Обратный ход на швейной машине. Приемы выполнения машиной закрепки. Требование к качеству. Устройство машиной иглы: виды игл, подбор в зависимости от ткани и нитки.	Работа со словарем: Машинная закрепка. Машинная игла. Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	10.01
1.22	Работа на швейной машине с ножным приводом.	Пуск и остановка швейной машины. Приемы работы на швейной машине.	Упр.отработка навыков работы на швейной машине.	1	10.01
1.23	Установка иглы в игловодитель. Закрепление иглы винтом.	Последовательность установки иглы в игловодитель.	Упр.отработка навыков установки в игловодитель.	1	10.01
1.24	Подбор игл в зависимости от толщины ткани. Подбор ниток в зависимости от иглы и ткани.	Подбор игл и ниток в зависимости от толщины ткани. Заполнение таблицы: соответствие номеров игл и ниток.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	16.01
1.25	Практические работы. Выполнение строчек с различной длиной стежка.	Последовательность выполнения машинных строчек. Контроль качества.	Технолог.карта: чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	16.01
1.26	Выполнение машинной закрепки.	Последовательность выполнения машинной. Контроль качества.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	16.01
1.27	Выполнение машинных строчек на тонких и толстых тканях.	Технология выполнения машинных строчек на различных видах ткани: особенности, контроль качества.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	17.01
3	**Построение чертежа изделия в натуральную величину. Шитьё на швейной машине по прямым**				

	срезам ткани.				
	Изделие. Салфетки.				
3.1	Инструменты и материалы для изготовления выкройки.	Инструменты и материалы: их назначение. Техника безопасности при работе с иглой, ножницами. Организация рабочего места.	Работа со словарем: лекало, выкройка. Задание: «Исключи лишнее»-название и назначение инструментов.	1	17.01
3.2	Сантиметровая лента.	Измерительный инструмент: сантиметровая лента. Назначение, способы применения.	Работа со словарем: сантиметровая лента. Упр.отработка навыков работы с см.лентой.	1	17.01
3.3	Понятия *прямая и кривая линии, прямой угол.*	Линии прямая, кривая для выполнения чертежа выкройки: виды, назначения, построение. Правила оформления чертежей.	Работа со словарем: прямая, кривая линии, прямой угол. Упр.отработка навыков построения чертежа.	1	23.01
3.4	Линии для выполнения чертежей выкройки швейного изделия.	Виды линий: сплошная (основная), штриховая (вспомогательная), их различия, назначения, построения	Работа со словарем: сплошная, штриховая линии. Упр.отработка навыков построения чертежа.	1	23.01
3.5	Вертикальные и горизонтальные линии.	Виды линий: вертикальная, горизонтальная. Назначение, построение.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	23.01
3.6	Правила оформления чертежей.	Правила обозначения чертежей: обозначение линий, точек, размеров.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	24.01
3.7	Электроутюги правила безопасности при пользовании.	Назначение, устройство электроутюгов. Инструктаж по ТБ при работе с электроутюгом. Терминология влажно-тепловой обработки.	Работа с опорой на таблицы по правилам электробезопасности. Упр. «Полубуквы»-правила ТБ.	1	24.01
3.8	Ткани, применяемые для изготовления салфеток.	Виды ткани, применяемые для изготовления салфеток: название, свойства, отличительные особенности	Составить коллекцию ткани х/б, льняной	1	24.01
3.9.	Определение долевой и поперечной нити.	Способы определения долевой и поперечной нити. Их отличительные характеристики.	Упр.отработка навыков определения долевой и поперечной нити.	1	30.01
3.10.	Ткань ширина, кромка, долевой и поперечный срезы.	Виды ткани. Определение ширины кромки, долевой и поперечные срезы.	Упр.отработка навыков определения ширины, кромки ткани.	1	30.01
3.11.	Построение прямых углов. Построение чертежа всего изделия.	Отработка навыков построения прямых углов, чертежа изделия. Проверка качества работы.	Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы. Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	30.01

3.12.	Вырезание выкройки ножницами.	Отработка навыков вырезания выкройки ножницами. Контроль качества.	Задание: «Исключи лишнее» - построение чертежа.	1	31.01
3.13.	Проверка выкройки измерением, сложением сторон и углов.	Правила проверки выкройки измерением, сложением сторон и углов. Проверка качества выполненной работы.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение)	1	31.01
3.14.	Определение лицевой и изнаночной стороны ткани.	Характеристики лицевой и изнаночной стороны ткани.	Составление плана-алгоритма.	1	31.01
3.15.	Размещение выкройки на ткани.	Правила размещения выкройки на ткани с учетом долевой и поперечной нити, лицевой и изнаночной сторон.	Работа с учебником: чтение, отчеты на вопросы. Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	6.02
3.16.	Закрепление выкройки.	Правила закрепления выкройки. Контроль качества выполненной работы.	Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы. Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	6.02
3.17.	Выкраивание деталей изделия по выкройке.	Последовательность выкраивания деталей изделия по выкройке. Контроль качества выполненной работы.	Составление плана-алгоритма. Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	06.02
3.18.	Подготовка кроя к пошиву на машине.	Правила подготовки кроя к пошиву на швейной машине. Требование к качеству изделия.	Составление плана-алгоритма. Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	7.02
3.19.	Положение детали.	Правила положения детали при пошиве вручную и на платформе швейной машины.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	7.02
3.20.	Выполнение шва в подгибку в углах изделия.	Технология выполнения шва вподгибку в углах изделия. Контроль качества.	Задание: «Исключи лишнее» - виды машинных швов.	1	7.02
3.21.	Подгиб угла по диагонали и обработка косыми стежками вручную.	Технология выполнения подгиба угла по диагонали, и обработка косыми стежками вручную. Требование к качеству изделия.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение)	1	13.02
	Двойной шов			5ч	
5.32.	Соединительные швы.	Виды соединительных швов: стачной взаутюжку и вразутюжку, двойной, накладной. Назначение, отличительные особенности.	Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	13.02

5.33.	Двойной шов.	Технология изготовления двойного шва: конструкция и применение.	Упр.отработка навыков по выполнению двойного шва.	1	13.02
5.34.	Складывание ткани, смётывание и стачивание.	Последовательность: складывания ткани, сметывание и стачивание. Ширина первой строчки 0,3-0,5 см. Контроль размера шва.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение). Контроль качества.	1	14.02
5.35.	Вывёртывание ткани, вымётывание и выполнение второй строчки. Контроль размеров шва.	Последовательность вывёртывания ткани, вымётывания и выполнение второй строчки. Ширина шва 5-7 мм. Контроль размера шва.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение). Контроль качества.	1	14.02
5.36.	Выполнение двойного шва на образце.	Технология выполнения двойного шва. Контроль размера шва согласно стандартам.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	14.02
	Построение чертежа по заданным размерам. Пошив однодетального изделия с применением двойного шва.			**15ч**	
	Изделие. Наволочка на подушку с клапаном.				
5.37.	Наволовка.	Виды наволочек: ткани, применяемые для пошива, фасоны, назначение, стандартные размеры.	Работа со словарем: Наволочка.	1	20.02
5.38.	Соответствие размера наволочки размеру подушки.	Стандартные размеры наволочек и подушек. Расчет расхода ткани на пошив наволочки с клапаном.	Работа с учебником: чтение, ответы на вопросы.	1	20.02
5.39.	Определение размера наволочек по подушке.	Правила определения размера наволочки в зависимости от размера подушки.	Упр.отработка навыков по определению размера изделия.	1	20.02
5.40.	Составление чертежа прямоугольной формы в натуральную величину по заданным размерам.	Правила составления чертежа прямоугольной формы в натуральную величину по заданным размерам. Проверка качества выполняемой работы.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	21.02
5.41.	Подготовка ткани к раскрою.	Правила подготовки ткани к раскрою: определение лицевой и изнаночной стороны, долевого и поперечного среза ткани.	Задание: «Полубуквы»-правила раскроя ткани.	2	21.02

5.42	Раскладка выкройки ткани.	Правила раскладки выкройки на ткани. Контроль рисунка ширины припусков на швы.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	27.02
5.43	Расчет расхода ткани и раскрой.	Правила расчета расхода ткани и раскрой. Контроль выполненной работы.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	2	27.02
5.44	Обработка поперечных срезов швом в подгибку с закрытым срезом.	Технология выполнения обработки поперечных срезов швом вподгибку с закрытым срезом. Ширина шва вподгибку одинаковая по всей длине, равная часть.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение). Контроль качества.	1	28.02
5.45	Обработка боковых срезов двойным швом.	Технология выполнения боковых срезов двойным швом. Ширина шва 7 мм, машинная строчка ровная по всей длине. Контроль качества работы.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	2	28.12
5.46	Обработка боковых срезов одновременно с клапаном двойным швом.	Технология обработки боковых срезов одновременно с клапаном. Контроль качества.	Составление плана-алгоритма. Задание: Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	1	5.03
5.47	Выполнение машинной закрепки. Влажно-тепловая обработка.	Технология выполнения машинной закрепки. Влажно-тепловая обработка. Контроль качества.	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение).	2	5.03
	Подготовка к контрольной работе.			2	6.03
	Контрольная работа «Технологии изготовления наволочки с клапаном».		См приложение	1	6.03
	Работа над ошибками		Индивидуальная работа по карточкам-заданиям.	2	12.03
	Практическое повторение.		Повторение пройденного материала.		
	Виды работ. Изготовление салфетки.		Закрепление знаний.		
	Самостоятельная работа.		Индивидуальная работа по карточкам (работа над ошибками).	4	
5.48	Построение квадрата по заданным размерам.	Последовательность построения квадрата по заданным размерам. Проверка качества работы.	Упр.отработка навыков по построению квадрата.	2	12.03 13.03
5.49	Выполнение на образце двойного шва.	Технология выполнения двойного шва. Ширина шва 0.7 см. Контроль	Инстр.карта (чтение, поэтапное выполнение). Упр.отработка навыков по выполнению двойного шва.	2	13.03

		ширины шва.			
IV четверть					
7.8	Вводное занятие. План работы на четверть. Правила безопасности при шитье.	Ознакомление с планом работы на четверть. Техника безопасности при работе в швейной мастерской.	Задание: «Исключи опасное»- устные ответы с опорой на таблицы по ТБ.	1	26.03
	Накладной шов.			5	
5.50	Виды соединительного шва: накладной, стачной, двойной.	Виды соединительных швов: накладной: двойной, стачной. Конструкция и сфера применения, условное обозначение.	Работа со словарем-виды соединительного шва: накладной, стачной, двойной.	1	26.03
5.51	Накладной шов.	Последовательность выполнения накладного шва с открытым и закрытым срезом.	Работа в тетради-Накладной шов с открытыми и закрытыми срезами: применение, ширина. В разных изделиях.	1	26.03
5.52	Места измерения ширины швов.	Технология выполнения: Накладной шов с одним закрытым срезом-ширина шва 5 мм; Накладного шва с двумя закрытыми срезами-ширина шва 2 мм; Определение места измерения шва: по лицевой стороне, от подогнутого края детали или открытого среза да машинной строки.	Работа в тетради-Места измерения ширины Швов.	1	27.03
5.53	Выполнение накладного шва с закрытым срезом, с открытыми срезами.	Технология выполнения накладного шва с закрытым срезом, открытым срезом. Контроль качества.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	27.03
5.54	Практические работы. Выполнение накладного шва с двумя открытыми срезами, направленными в разные стороны, измерение по ширине.	Технология выполнения накладного шва с двумя открытыми срезами. Контроль ширины шва. Проверка качества работ.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	27.03
	Построение чертежа прямоугольного изделия по заданным размерам.			26	
	Изделие. Сумка хозяйственная.				
2.6	Растительные волокна (хлопок).	Хлопок: получение, назначение, свойства.	Работа с презентацией-Растительные волокна (хлопок). Ответы на вопросы.	1	02.04
2.7	Общее представление о	Растение-хлопчатник: виды,	Работа с презентацией-Общее представление о	1	02.04

	хлопчатнике.	основные характеристики.	хлопчатнике. Ответы на вопросы.		
2.8	Общее представление о прядении.	Получение пряжи из волокна хлопка. Виды наматывания пряжи.	Работа с презентацией-Общее представление о прядении. Ответы на вопросы.	1	02.04
2.9	Получение пряжи из волокон хлопка.	Способы получения пряжи. Операции при получении пряжи: разрыхление, очищение, прочесывание, вытягивание, подкручивание.	Работа в тетради-составление таблицы.	1	03.04
5.55	Сумки: фасоны, размеры, швы.	Сумка: детали назначения, фасоны, размеры, применяемые швы.	Зарисовать эскизы фасонов сумки, указать размеры, виды швов.	1	03.04
5.56	Расчет расхода ткани.	Правила расхода ткани: расчет расхода ткани на основную деталь, расчет расхода ткани на изготовление ручек.	Упр.расчитать расход ткани для пошива сумки по заданным размерам.	1	03.04
	Практические работы.				
5.57	Определение ширины и длины прямоугольной сумки и ее ручек.	Последовательность определения ширины и длины. Контроль качества.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	9.04
5.58	Построение чертежей сумки и ручек в натуральную величину.	Построение чертежа в натуральную величину. Требование к качеству выполняемой работы.	Составление плана-алгоритма. Инстр.карта: чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	9.04
5.59	Расчет расхода ткани. Подготовка ткани к раскрою.	Выбор ткани для пошива сумки хозяйственной. Правила расчета, расхода ткани.	Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	10.04
5.60	Раскладка выкройки на ткани.	Последовательность раскладки выкройки на ткани. Контроль качества.	Составление плана-алгоритма. Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	10.04
5.61	Выкраивание деталей	Правила раскроя с учетом припусков на швы. Контроль качества.	Составление плана-алгоритма. Инстр.ката: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	16.04
5.62	Соединение боковых срезов двойным швом.	Технология соединения боковых срезов двойным швом. Контроль ширины шва.	Задание: «Полубуквы»- виды машинных швов.	1	16.04
5.63	Обработка ручек накладным швом с двумя закрытыми срезами.	Технология обработки ручек накладным швом с двумя закрытыми срезами. Контроль качества.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	17.04
5.64	Разметка мест прикрепления ручек.	Правила разметки места прикрепления ручек.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	17.04
5.65	Обработка верхнего среза.	Технология обработки верхнего среза швом вподгибку с закрытым срезом с	Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	23.04

		одновременными притягиванием ручек. Проверка качества работы.			
5.66	Обрабатывание дна и боковых сторон сумки.	Технология обработки дна и срезов. Контроль выполненной работы.	Составление плана-алгоритма. Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	23.04 24.04
5.67	Отгибание застроченного угла в сторону дна.	Последовательность отгибания застроченного угла в сторону дна и прикрепления его. Проверка качества работы.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	24.04
5.68	Отделка сумки.	Виды отделок (кружево, тесьма, аппликация).	Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	7.05
	Практическое повторение.				
	Виды работ. Изготовление по выбору: наволочки, хозяйственных сумок, футляров для хозяйственных предметов, повязки для дежурных.				
5.69	Раскрой повязки для дежурного. Обработка поперечных срезов.	Правила раскроя повязки, обработка поперечных срезов сточным швом. Контроль ширины шва. Повторение пройденного материала. Закрепление пройденного материала. Индивидуальная работа над ошибками.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества. Задание: «Исключить лишнее»-правила раскроя детали.	2	07.05 8.05
	Подготовка к контрольной работе.		Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	08.05
	Контрольная работа за 4 ч «Изготовление сумки»		См приложение	1	15.05
	Работа над ошибками.		Индивидуальные задания по карточкам.	1	15.05
	Обработка боковых срезов повязки.		Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	15.05 21.05
	Подготовка к контрольной работе.		Задания и упражнения для повторения материала.	1	21.05
	Контрольная работа за год. «Изготовление наволочки. Сумки».		См приложение	1	21.05.
	Работа над ошибками.		Индивид. Задания по карточкам.	2	22.05

	Самостоятельная работа.			3ч	
5.70	Отделочные операции по изготовлению сумки из готового кроя (соединение боковых срезов двойным швом).	Технология соединения боковых срезов двойным швом. Контроль ширина шва.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	22.05 28.05
5.71	Обработка верхнего среза.	Технология обработки верхнего среза. Контроль выполненной работы.	Задания: «Полубуквы»- обработка верхнего среза. Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	28.05
5.72	Обработка ручки накладным швом.	Технология обработки ручек накладным швом с двумя закрытыми срезами. Контроль ширины шва.	Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	2	29.05
5.73	Соединение ручек с основной деталью.	Технология соединения ручек с основной деталью. Стачным швом. Контроль выполненной работы.	Инстр.карта: чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	1	29.05

9 класс

I четверть					
VII	**ТБ и организация рабочего места швеи 3 ч**				
7.1	Вводное занятие. Профессия-швея.	Беседа о профессии швея. Основные качества личности необходимые для данной профессии (терпение, аккуратность, трудолюбие, усидчивость, ловкость).	Рассказ о профессии; Работа с презентацией «Швея»; заполнение кроссворда «Мир профессии».	1	04.09
7.2	Ознакомление с задачами обучения и планом работы на год и четверть. Правила поведения и безопасной работы в швейной мастерской.	Задачи обучения в 5 классе. Правила поведения в швейной мастерской; инструктаж по ТБ и правила пожарной безопасности.	Задание «Исключи опасное». Устные ответы с опорой на таблицы по ТБ: при работе на швейной машине при работе с электроутюгом, при работе с колющим инструментом.	1	04.09
7.3	Санитарно-гигиенические требования. Организация рабочего места. Подготовка рабочей формы, материалов и инструментов. Распределение рабочих мест.	Организация рабочего места, подготовка материала и инструмента для работы в швейной мастерской.	Составление памятки дежурного, инстр. Карта «Правила внутреннего распорядка». Рассматривание иллюстрации в учебнике «Правильная посадка во времени работы на швейной машине».	1	04.09
II	**Материаловедение 3 ч**				
2.1	Хлопчатобумажное волокно.	Определение вида хлопчатобумажной ткани (подбор из коллекции).	Составление коллекции хлопчатобумажной ткани (ситец, сатин, бязь, фланель).	1	06.09
2.2	Получение ткани.	Процесс получение ткани сфера ее применения.	Изготовление макета полотняного	1	06.09

		Формирование понятия полотнянное переплетение.	переплетения.		
2.3	Лицевая и изнаночная стороны, долевая и поперечные нити в ткани.	Определение лицевой и изнаночной стороны в разных видах ткани.	Инстр. Карта: «Определение лицевой и изнаночной стороны ткани, долевой, поперечной нити по образцу».	1	06.09
I	**Машиноведение 17 ч**				
1.1	Инструменты и приспособления для ручных работ.	Инструменты и приспособления для ручных работ, их устройство и правила работы с ними.	Задание: изучи содержимое рабочей коробки. Ответы на вопросы: инструменты и приспособления для ручных работ, их устройства и правила работы.	1	11.09
1.2	Сведения о волокнах, прядении.	Натуральное, химические волокна: их свойства, способы получения. Способы получения пряжи. Операции необходимые для получения пряжи из волокна.	Выполнение заданий по индивидуальным карточкам.	1	11.09
1.3	Сведения о тканях.	Предоставление о ткани: внешний вид, где вырабатывают из чего. Определение лицевой и изнаночной стороны: их характеристики.	Фронтальное и индивидуальные задания для закрепления пройденного материала.	1	11.09
1.4	Швейная машина: марки, скорости, виды выполняемых работ, основные механизмы, заправление верхних и нижних ниток.	Швейная машина: назначение, виды выполняемых работ, виды приводов.	Задание: «назови правильно (механизмы машин). Составление плана-алгоритма «Последовательность заправки верхней и нижней ниток».	1	13.09
1.5	Правила безопасности при работе на швейной машине.	Правило посадки во время работы на машине, ТБ при работе на швейной машине.	Инструктаж по охране труда при работе на швейной машине.	1	13.09
1.6	Организация рабочего места.	Правильная организация рабочего места.	Составление памятки. Распределение рабочих мест в швейной мастерской.	1	13.09
1.7	Машинная игла.	Устройство машинной иглы. Виды машинных игл. Подбор машинных игл и ниток.	Предназначение. Устройство игл. Виды. Подбор игл и ниток. Установка иглы. Шитье на швейной машине без ниток.	1	18.09
1.8	Моталка.	Основные детали моталки. Последовательность выполнения работы по намотке нитки на шпульку.	Устройство моталки. Последовательность намотки ниток. Правильная и неправильная намотка ниток. Намотка нити на шпульку.	1	18.09
1.9	Регулятор строчки. Машинная закрепка.	Расположение регулятора строчки, назначение. Обратных ход на швейной машине. Способы выполнения машинной закрепки.	Расположение, предназначение, составные части регулятора строчки. Выполнение машинной закрепки.	1	18.09
1.10	Работа на швейной машине с ручным	Приемы работы на швейной машине.	Пр.работа: «Выполнение машинных	1	20.09

	приводом.	Выполнение машинных строчек с ориентиром на лапку (прямых, закрепленных, зигзагообразных). Положение изделия на рабочем месте.	строчек на образцах».		
1.11	Пуск и остановка швейной машины.	Последовательность работы при пуске и остановки швейной машины. Инструктаж по ТБ.	Работа с таблицей «Швейная машина». Работа с памяткой.	1	20.09
1.12	Рабочий и свободный ход швейной машины.	Назначение свободного и рабочего хода на швейной машине.	Работа с карточками: «Впиши пропущенные слова».	1	20.09
1.13	Наматывание нитки на шпульку.	Последовательность действий при наматывании нитки на шпульку.	Упр.наматывание нитки на шпульку. Составление плана-алгоритма.	1	25.09
1.14	Заправка верхней и нижней ниток.	Правила и строгая последовательность заправки верхней и нижней нити.	Работа по карточкам: «Правильная последовательность заправки нити».	1	25.09
1.15	Строчка на бумаге и ткани по прямым, закругленным и зигзагообразным линиям.	Подготовка машины к работе, выполнение машинных строчек.	Упр.обработка навыков выполнения строчек на бумаге и ткани.	1	25.09
1.16	Правильная посадка во время работы на машине (положение рук, ног, корпуса). Подготовки машины к работе.	Уметь готовить швейную машину к работе (наружный осмотр, включение и выключение, наматывание шпульки, заправка верхней и нижней нити).	Коллективная работа, рассматривание рисунка, схемы в учебнике, устные ответы (Приемы работы на швейной машин, подготовка к работе).	1	27.09
1.17	Выполнение машинных строчек с ориентиром на лапку.	Выполнение машинных строчек с ориентиром на лапку (прямых, закругленных, зигзагообразных). Положение изделия на машинном рабочем столе.	Технолог.карта (Подготовка швейной машины к работе отработка навыков, выполнение строчек).	1	27.09
	Работа с тканью				
II	**Материаловедение 4 ч**				
2.4	Представление о волокне: долевая, уточная нить.	Характеристики долевой и уточной нити.	Работа с образцами ткани: определение долевой и уточной нити.	1	27.09
2.5	Льняное волокно.	Получение, свойства, назначение льняного волокна.	Составление таблицы (свойства, внешний вид) волокно.	1	02.10
2.6	Хлопчатобумажное волокно.	Получение, свойства, назначение, виды х/б волокна.	Составление таблицы (характеристика, свойства, внешний вид) волокон.	1	02.10
2.7	Виды волокон. Название тканей, используемых для изготовления данного изделия (ситец, батист).	Характеристики х/б тканей (ситец, сатин, бязь, фланель, мадаполам, байка).	Составление коллекции х/б тканей (ситец, бязь, сатин, фланель, батист) их назначение.	1	02.10
V	**Технология изготовления изделия 10 ч**				
	Изделие. Головной или носовой				

	платок обработанный краевым швом вподгибку с закрытым срезом.				
5.1	Ручные и машинные работы при пошиве изделия.	ТБ при выполнении швейных работ. Инструменты и приспособление для выполнения ручных и машинных швов.	Работа по инстр.карте (ручные, машинные швы, строчка, стежок, шов). Ответы на вопросы.	1	04.10
5.2	Машинные швы: виды (краевой, в подгибку с закрытым срезом), конструкция, применение.	ТБ при выполнении машинных швов (краевой, в подгибку с открытым и закрытым срезами). Конструкция и применение.	Технолог.карта (пооперационная последовательность выполнения машинных швов).	1	04.10
5.3	Утюжка изделия.	Инструктаж по ТБ при работе с электроутюгом. Правила утюжки изделия.	Индивид.работа по карточкам-заданиям (терминология утюжильных работ). Повторение правила безопасной работы с утюгом.	1	04.10
5.4	Выполнение шва в подгибку с закрытым и открытым срезами.	Инструктаж по ТБ. Технология выполнения шва вподгибку с открытым и закрытым срезом.	Упр.отработка навыков выполнения шва вподгибку с закрытым и открытым срезом.	1	09.10
	Практические работы				
5.5	Заметывание поперечного среза.	Особенности заметывания поперечного среза. Демонстрация приемов.	Работа по инстр.карте: последовательность заметывания поперечного среза.	1	09.10
5.6	Замётывание долевого среза швом в подгибку с закрытым срезом.	Демонстрация приемов. Особенности заметывания долевого среза.	Работа по технолог.карте, составление плана-алгоритма по обработке шва в подгибку с закрытым срезом.	1	09.10
5.7	Подготовка машины к шитью.	Инструктаж по ТБ при работе на швейной машине. Последовательность Подготовки машины к шитью.	Приемы работы на швейной машине, подготовка к работе.	1	11.10
5.8	Застрачивание подогнутых краев платка	Технология выполнения при застрачивании подогнутых краев платка.	Работа с технолог.картой «Технология обработки подогнутых краев платка»	2	11.10
5.9	Закрепление машинной строчки вручную. Обработка углов косыми стежками.	Технология выполнения при закреплении машинной строчки вручную.	Составление плана-алгоритма по закреплению машинной строчки. Упр. «Выполнить на образце ручные косые стежки».	1	11.10
VIII	**Ремонт одежды 12 ч**				
	Изделие. Пуговица на стойке				
8.1	Виды пуговицы.	Виды пуговиц их применение, назначение. Материалы используемые при их изготовлении.	Упр. «Распределение пуговиц по видам». Задание: «Исключи лишнее».	1	16.10

8.2	Способы пришивания пуговицы в зависимости от вида пуговицы, нитки.	Демонстрация приемов. Пришивание пуговиц со сквозными отверстиями, с ушком на стойке.	Упр. Подбор пуговиц и ниток в соответствии с тканью по цвету, толщине качеству изделия.	1	16.10
8.3	Подготовка белья и одежды к ремонту. Швы, применяемые для ремонта белья и одежды.	Способы ремонта одежды. Т.Б при работе с ручным инструментом. Технология применения стачного шва, косых стежков.	Инстр.карта правила подготовки белья к ремонту, виды ремонта одежды швы применяемые для ремонта.	1	16.10
8.4	Пришивание пуговицы, обмётывание среза ткани.	Технология пришивания пуговиц. Применение обметочных стежков.	Технолог.карта (способы пришивания пуговиц в зависимости от их вида, частота обметочных стежков).	1	18.10
	Практические работы				
8.5	Определение места для оторванной пуговицы. Пришивание пуговиц на стойке.	Технология пришивания пуговиц на стойке: пуговица не прилегает плотно к ткани, стойка из ниток упругая, нитка прочно закреплена.	Технолог.карта (Технология ремонта пуговицы), (способы пришивания пуговицы на стойке).	1	18.10
8.6	Пришивание пуговицы со сквозным отверстием. Пришивание пуговицы декоративной формы.	Технология пришивания пуговицы со сквозными отверстиями, декоративная пуговица пуговицы пришиты прочно, нитки правильно закреплены.	Технолог.карта (способы пришивания пуговицы со сквозным отверстием). Технолог.карта (способы пришивания пуговицы, декоративной формы).	1	18.10
8.7	Закрепление нити несколькими стежками на одном месте. Подбор ниток в соответствии с тканью.	Закреплении нити стежками. Подбор нити в соответствии с тканью по цвету, толщине, качеству изделия.	Технолог.карта: (Последовательность закрепления нити, подбор ниток). Упр. Выполнить на образце закрепление нити несколькими стежками на одном месте.	1	23.10
8.8	Складывание ткани по разрыву или распоровшемуся шву. Стачивание распоровшегося шва ручными стачными стежками.	Технология выполнения ручного стачного шва.	Инстр.карта: технология ремонта распоровшегося шва или места разрыва. Упр. Выполнить на образце ручной стачной стежок.	1	23.10
8.9	Обметывание срезов разрыва частыми косыми стежками (обмет). Проутюживайте места ремонта.	Технология выполнения обметочных косых стежков при выполнении ручных операций.	Технолог.карта: технология выполнения обметочных косых стежков. Упр. Выполнить на образце обметочный косой стежок. Инстр.карта: технология влажной тепловой обработки.	1	23.10
	Повторение и закрепление пройденного материала.	Упражнения, задания для повторения и закрепления материала.	Задание для закрепления пройденного материала.	1	25.10
	Контрольная работа: «ТБ, машиноведение, материаловедение, ремонт одежды. Технология пошива	Проверка знаний по разделам: ТБ, машиноведение, материаловедение, ремонт одежды. Технология пошива головного и	Тестовые, контрольные задания и упражнения.	1	25.10

	головного и носового платков».	носового платков.			
	Работа над ошибками.	Проверочные работы (фронтальные, индивидуальные задания).	Фронтальная и индивидуальная работа по карточкам-заданиям.	1	25.10
	Практическое повторение.				
	Виды работы пошив носового и головного платков.				
V	**Технология изготовления изделия 1 ч**				
5.11	Обработка срезов изделия швом в подгибку с закрытым срезом.	Подведение итогов, проведение работы над ошибками. Технология обработки среза швом в подгибку с закрытым срезом. Инструктаж по Т.Б при выполнении машинных операций.	Технолог.карта (Последовательность обработки швом в подгибку с закрытым срезом).	1	25.10
III четверть					
VII	**Техника безопасности и организация рабочего места 2 ч**				
7.4	План работы на четверть. Правила поведения учащихся в мастерской.	Ознакомление с планом работы на 2 четверть. Инструктаж по технике безопасности при работе в швейной мастерской. Повторение правил поведения внутреннего распорядка обучающегося.	Составление памятки дежурного. Инстр.карта «Правила внутреннего рапорядка». Инстр.карта «Правила поведения в мастерской».	1	08.11
7.5	Правила безопасности при работе с иглой, ножницами, электроутюгом и на швейной машине. Организация ручного и машинного рабочего места.	Инструктаж по ТБ при работе с инструментами и оборудованием в швейной мастерской. Росписи обучающихся в журнале по ТБ.	Задание «Исключи опасное». Устные ответы с опорой на таблицы по ТБ: при работе на швейной машине, с электроутюгом, с колющим инструментом. Росписи учащихся в журнале по ТБ,	1	08.11
V	**Технология изготовления изделия 24 ч**				
	Изделия. Мешочек для хранения изделия. Повязка из двух слоев ткани с завязками из тесьмы для дежурного.				
5.12	Название тканей, используемых для пошива мешочка. Ручные и машинные работы.	Назначение изделия. Описание изделий (формы, детали края). Ткани используемые для пошива (ситец, сатин). Ручные и машинные операции.	Работа с учебником-устные ответы (название ткани, ручные и машинные работы). Задание: оформить в тетрадь «Мешочек для хранения работ»-выполнить рисунок изделия, указать ткань, отделку, виды швов.	1	08.11
5.13	Машинные швы, конструкция и применение.	Машинные швы: стачной шов в подгибку с закрытым и открытым срезом. Конструкция их	Задание: по условным изображениям определить название машинного шва	1	13.11

		применения.	(стачного, шва вподгибку, с закрытым и открытым срезом).		
5.14	Понятие обтачать.	Обтачной шов: назначение, конструкция и условное обозначение. Понятие «Обтачать». Технология выполнения обточного шва.	Работа со словарем: обтачной шов. Составление плана-алгоритма по обработке обтачного шва.	1	13.11
5.15	Косые и обметочные стежки.	Косые и обметочные стенки: назначение, конструкция и условное обозначение. Технология выполнения. Проверка качества работы.	Работа со словарем: строчка, стежок, частота стежков. Оформить образцы косого и обметочного стежка в тетрадь.	1	13.11
5.16	Продергивание тесьмы, выполнение стачного шва на образце.	Способы продергивание тесьмы. Технология выполнения стачного шва. Проверка качества работы.	Составление плана-алгоритма по обработке стачного шва. Упр. Исключи лишнее (виды машинных швов).	1	15.11
	Практические работы «Мешочек»				
5.17	Отделка мешочка отделочными стежками или аппликацией.	Инструктаж по ТБ при работе с ручными инструментами. Отделочные ручные стежки: петельный, тамбурный, стебельчатый. Отличительные особенности швов. Конструкция, применение, технология выполнения. Проверка качества выполняемой работы.	Упр.отработка навыков выполнения ручных, отделочных стежков: петельный, тамбурный, стебельчатый.	1	15.11
5.18	Сметывание боковых срезов.	Поэтапное выполнение технологической карты: технология обработки боковых срезов края мешочка сметочным швом. Требование к качеству выполняемой работы.	Технолог.карта-чтения, поэтапное выполнение стачивания боковых срезов мешочка, проверка качества работ. Задание: по графическому изображению шва определить его название.	1	15.11
5.19	Стачивание боковых срезов.	Поэтапное выполнение технологической карты: технология обработки боковых срезов края мешочка стачным швом. Требование к качеству выполняемой операции.	Технолог.карта поэтапное выполнение, проверка качества работы.	1	20.11
5.20	Влажно-тепловая обработка.	Инструкции по ТБ при работе с электроутюгом. Утюжка готового изделия. Требование к качеству изделия. Оценка качества.	Инстр.карта чтение, поэтапное выполнение.	1	20.11
5.21	Обметывание срезов шва косыми или петельными стежками	Технология выполнения обметывания срезов шва косыми, петельными стежками. Проверка качества работы.	Инстр.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Задание: полубуквы-дописать название ручных стежков.	1	20.11

5.22	Обработка верхнего среза в подгибку с закрытым срезом шириной 1,5-2 см.	Поэтапное выполнение технологической карты: технология выполнения шва вподгибку с закрытым срезом. Ширина 1,5-2 см. Требование к качеству работы. Оценка качества.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Упр. Обработка шва вподгибку на образце.	1	22.11
5.23	Сметывание тесьмы.	Поэтапное выполнение технологической карты. Технология выполнения сметочного шва, сметывание тесьмы. Требование к качеству работы.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	22.11
5.24	Стачивание тесьмы.	Технология выполнения стачного шва (стачивание тесьмы). Требование к качеству работ.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Составление плана-алгоритма. Упр.виды машинных швов.	1	22.11
5.25	Вырезание шаблона эмблемы.	Знакомство с изделием: назначение эмблемы, ткани, используемые для пошива.	Выполнение эскиза эмблемы.	1	27.11
5.26	Приметывание эмблемы к изделию.	Технология приметывания эмблемы ручными станками.	Технолог.карта- чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Составление плана-алгоритма.	1	27.11
5.27	Проверка качества работы.	Проверка качества работы. Швы выполнены по стандарту. Операции выполнены строго по технологической карте.		1	27.11
5.28	Пришивание эмблемы к повязке для дежурного.	Технология пришивания эмблемы. Индивидуальная работа по карточкам (ручные, машинные швы) конструкция назначения.	Выполнение эскиза эмблемы. Инд.работа по карточкам (ручные машинные швы).	1	29.11
5.29	Складывание и сметывание деталей.	Поэтапное выполнение технологической карты: технология обработки деталей: Проверка качества работы.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Составление плана-алгоритма.	1	29.11
5.30	Обтачивание деталей, обрезка углов, вывертывание повязки, выметывание шва, выполнение отделочной строчки с одновременным застрачиванием отверстия.	Поэтапное выполнение технологической карты: технология обработки изделий. Выполнение машинных и ручных операций. Проверка качества работы.	Составление плана-алгоритма по обработке повязки. Упр.соотнести название ручных и машинных швов с их графич.изображением.	1	29.11
5.31	Приутюживание изделия	Инструктаж по ТБ при работе с электроутюгом. Утюжка изделия. Проверка качества работ.	Работа со словарем: разутюжить, приутюжить. Задание: исключи лишнее (терминология утюжительных работ).	1	04.12
VIII	**Ремонт одежды 20 ч**				
	Изделия. Вешалка к одежде. Заплата в виде аппликации.				

8.10	Виды ремонта одежды.	Назначение заплата. Виды заплат. Подбор ткани. Способы наложения формы способы прикрепления на ткани.	Работа со словарем: заплата, аппликация. Упр.определить вид ремонта на образце.	1	05.12
8.11	Подбор ткани для вешалки и заплаты. Свойства ткани.	Подбор материала для вешалки и заплаты. Свойства ткани, назначения.	Задание: выбрать из образцов ткань для пошива вешалки и заплаты. Упр. «полубуквы»-дописать вид ремонта.	1	05.12
8.12	Наложение заплаты. Способы раскроя.	Поэтапное изучение технологической карты: «Определение места наложения заплаты». Способы раскроя.	Составить план-алгоритм по способу наложения заплаты. Кроссворд (виды ремонта).	1	05.12
	Практические работы.				
8.13	Вырезание лоскута 10х14 см для вешалки.	Поэтапное выполнение технологической карты: Технология вырезания лоскута для вешалки.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Составление плана-алгоритма.	1	06.12
8.14	Обработка вешалки косыми стежками или машинной строчкой.	Поэтапное выполнение технологической карты: Обработка вешалки. Проверка качества работ.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Упр. «Исключи лишнее» (терминология машинных и ручных швов).	1	06.12
8.15	Пришивание вешалки к изделию.	Поэтапное выполнение технологической карты. Пришивание вешалки к изделию. Способы соединения вешалки с изделием, косыми стежками.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	06.12
8.16	Определение места наложения и размеров заплаты.	Поэтапное выполнение технологической карты: Определение места наложения и размеров заплаты.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Тест: к терминам подобрать содержание работы.	1	12.12
8.17	Раскрой заплаты с прибавкой на швы.	Поэтапное выполнение технологической карты: Раскрой заплаты: Проверка качества работы.	Составит план-алгоритм. Упр. «Закончи фразу»-правила раскроя заплаты.	1	12.12
8.18	Загибание и заметывание срезов заплаты	Технология загибания и заметывание срезов заплаты. Конструкция ручных стежков.	Инстр.карта- чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	12.12
8.19	Наложение заплаты с лицевой стороны изделия, наметывание.	Технология наложения заплаты. Повторение отличительных признаков лицевой и изнаночной стороны. Конструкция наметочного шва. Проверка качества работы.	Упр. Отработка навыков работы по обработке заплаты. Составление плана-алгоритма.	1	13.12
8.20	Пришивание косыми или петельными стежками. Приутюживание изделий.	Технология выполнения косых петельных стежков. Проверка качества работы.	Упр. Отработка навыков утюжильных работ. Задание: «Полубуквы»-дописать	1	13.12

		Инструктаж по ТБ при работе с электроутюгом.	название утюжильных работ.		
	Повторение и закрепление пройденного материала.	Упражнение задание для повторения и закрепления материала.	Задание для закрепления пройденного материала.	1	13.12
	Контрольная работа «ТБ, технология изготовления изделия, ремонт одежды. Технология пошива мешочка».	Проверка знаний по разделам: ТБ, ремонт одежды. Технология изготовления мешочка.	Тестовые, контрольные задания и упражнения.	1	27.12
	Работа над ошибками.	Проверочные работы (фронтальные, индивидуальные задания).	Фронтальная и индивидуальная работа по карточкам-заданиям.	1	27.12
	Самостоятельная работа.				
8.21	Обработка вешалки и втачивание ее в шов в подгибку с закрытым срезом.	Технология выполнения обработки вешалки. Контроль качества работы.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	27.12
	IV четверть				
7.5	**Вводное занятие.** План работы на четверть. Инструктаж по ТБ	Заполнение кроссворда- правила поведения в швейной мастерской	Работа со словарем: заплата, аппликация. Упр.определить вид ремонта на образце.	1	28.03
	Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии.		Задание: выбрать из образцов ткань для пошива вешалки и заплаты. Упр. «полубуквы»-дописать вид ремонта.	5	
2.6	Новые ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических.	Составление коллекции тканей из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических.	Составить план-алгоритм по способу наложения заплаты. Кроссворд (виды ремонта).	1	28.03
2.7	Ткани с пропиткой, с блестящим покрытием, с применением металлических и металлизированных нитей.	Составление коллекциитканис пропиткой, с блестящим покрытием, с применением металлических и металлизированных нитей.		1	29.03
2.8	Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды.	**Составление таблицы-** Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Составление плана-алгоритма.	1	29.03
2.9	**Лабораторная работа.** Изучение прорубаемости новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разным размеров), влагопроницаемости (намачивание водой, сушка, наблюдение за изменением внешнего	**Составление таблицы-** Изучение прорубаемости новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разным размеров), влагопроницаемости (намачивание водой, сушка, наблюдение за изменением внешнего вида), сминаемости, изменений вида и качества	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Упр. «Исключи лишнее» (терминология машинных и ручных швов).	1	29.03

	вида), сминаемости, изменений вида и качества при утюжке, с разным температурным режимом.	при утюжке, с разным температурным режимом.			
5	**Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды.**		Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	22ч	
	Изделия. Юбки разных фасонов из ассортимента фабрики. Брюки подростковые и молодёжные из ассортимента фабрики.		Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Тест: к терминам подобрать содержание работы.		
5.120	Ассортимент поясных изделий на фабрике.	Работа в тетради: составление ассортимента поясных изделий на фабрике	Составит план-алгоритм. Упр. «Закончи фразу»-правила раскроя заплаты.	1	30.03
5.121	Ткани, используемые для изготовления постных изделий6 виды, свойства.	Составление коллекции ткани, виды, свойства.	Инстр.карта- чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	30.03
5.122	Лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя поясных изделий.	**Работа с презентацией-** лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя поясных изделий.	Упр. Отработка навыков работы по обработке заплаты. Составление плана-алгоритма.	1	31.03
5.123	Производственный способ обработки застёжек в поясном изделии.	**Работа с презентацией-** производственный способ обработки застёжек в поясном изделии	Упр. Отработка навыков утюжильных работ. Задание: «Полубуквы»-дописать название утюжильных работ.	1	31.03
5.124	Машины для обработки застёжки.	**Работа с презентацией-** Машины для обработки застёжки.	Задание для закрепления пройденного материала.	1	31.03
5.125	Новейшая технология обработки пояса.	**Работа с презентацией-** Новейшая технология обработки пояса	Тестовые, контрольные задания и упражнения.	1	4.04
5.126	Использование прокладочных материалов и спецоборудования для обработки пояса.	**Работа с презентацией-** Использование прокладочных материалов и спецоборудования для обработки пояса.	Фронтальная и индивидуальная работа по карточкам-заданиям.	1	4.04
5.127	Современный способ обработки низа поясного изделия.	**Работа с презентацией-** Современный способ обработки низа поясного изделия.		1	5.04
5.128	Выбор моделей, подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку детали изделий.	**Работа в тетради-** Выбор моделей, подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку детали изделий.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	5.04
5.129	Влажно-тепловая обработка шва.	**Работа в тетради-** Влажно-тепловая обработка шва.		1	5.04
	Практические работы.				
5.130	Раскрой изделия по готовым лекалам.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Работа со словарем: заплата, аппликация. Упр.определить вид ремонта на образце.	1	6.04

5.131	Стачивание выточек и боковых срезов (при пошиве брюк стачивание среднего и шаговых срезов).	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Задание: выбрать из образцов ткань для пошива вешалки и заплаты. Упр. «полубуквы»-дописать вид ремонта.	1	6.04
5.132	Обмётывание срезов швов.	Составление плана-алгоритма. Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Составить план-алгоритм по способу наложения заплаты. Кроссворд (виды ремонта).	1	7.04
5.133	Влажно-тепловая обработка швов.	Составление плана-алгоритма. Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества		1	7.04
5.134	Обработка застёжки в боковом или среднем шве по промышленной технологии.	Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Составление плана-алгоритма.	1	7.04
5.135	Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью (или другая отделка).	Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Упр. «Исключи лишнее» (терминология машинных и ручных швов).	2	11.04
5.136	Обработка и соединение пояса с верхним срезом изделия при использовании элементов промышленной технологии.	Составление плана-алгоритма. Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	12.04
5.137	Обработка швом вподгибку с открытым или закрытым срезом низа изделия на универсальной и специальной машинах.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Тест: к терминам подобрать содержание работы.	2	12.04
	Пошив трусов с пооперационным разделением труда.		Составит план-алгоритм. Упр. «Закончи фразу»-правила раскроя заплаты.	6ч	
5.138	Обработка боковых швов	Составление плана-алгоритма. Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Инстр.карта- чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	2	13.04
5.139	Обработка верхнего среза	Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества	Упр. Отработка навыков работы по обработке заплаты. Составление плана-алгоритма.	1	14.04
5.140	Обработка нижнего среза.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Упр. Отработка навыков утюжильных работ. Задание: «Полубуквы»-дописать название утюжильных работ.	2	14.04
5.141	Влажно-тепловая обработка	Составление плана-алгоритма. Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль	Задание для закрепления пройденного материала.	1	18.04

		качества			
6	**Обработка окантовочным швом среза мелкой детали.**		Тестовые, контрольные задания и упражнения.	7ч	
6.1	Приспособление к универсальной швейной машине для выполнения окантовочного шва.	**Работа с презентацией-** Приспособление к универсальной швейной машине для выполнения окантовочного шва.	Фронтальная и индивидуальная работа по карточкам-заданиям.	1	18.04
6.2	Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом.	**Работа в тетради-** Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом.		1	19.04
6.3	Особенности обработки окантовочным швом закруглённых срезов мелких деталей.	**Работа с учебником-** Особенности обработки окантовочным швом закруглённых срезов мелких деталей.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	19.04
6.4	Дефекты при выполнении окантовочного шва: разная ширина окантовки, искривленный край детали.	**Работа в тетради-** Дефекты при выполнении окантовочного шва: разная ширина окантовки, искривленный край детали.	Работа со словарем: заплата, аппликация. Упр.определить вид ремонта на образце.	1	19.04
6.5	Причины дефектов: отклонение в ширине окантовки, изменение натяжении окантовки, уменьшение ширины окантовочного шва.	**Работа с учебником-** Причины дефектов: отклонение в ширине окантовки, изменение натяжении окантовки, уменьшение ширины окантовочного шва.	Задание: выбрать из образцов ткань для пошива вешалки и заплаты. Упр. «полубуквы»-дописать вид ремонта.	1	20.04
6.6	Необходимость тщательного и постоянного контроля за выполнением окантовочного шва.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Составить план-алгоритм по способу наложения заплаты. Кроссворд (виды ремонта).	1	20.04
6.7	Выполнение окантовочного шва .Заправка окантовки в приспособление .Выполнение окантовочного шва на прямых срезах .Выполнение окантовочного шва на закруглённых срезах.	**Работа в тетради-** Необходимость тщательного и постоянного контроля за выполнением окантовочного шва. **Работа с учебником-** Выполнение окантовочного шва.		1	21.04
	Практическое повторение		Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Составление плана-алгоритма.	6ч	
	Виды работы. Стачивание с одновременным обмётыванием боковых и других срезов на стачивающее-обмёточной машине .		Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Упр. «Исключи лишнее» (терминология машинных и ручных швов).		
6.8	Заготовка мелких деталей к лёгкой одежде.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	21.04

6.9	Обработка кармана	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Тест: к терминам подобрать содержание работы.	1	21.04
6.10	Обработка волана	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Составит план-алгоритм. Упр. «Закончи фразу»-правила раскроя заплаты.	1	25.04
6.11	Обработка рюши.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Инстр.карта- чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	25.04
5	**Самостоятельный пошив изделия. Пошив трусов.**		Упр. Отработка навыков работы по обработке заплаты. Составление плана-алгоритма.	16ч	
5.142	Смётывание боковых швов	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Упр. Отработка навыков утюжильных работ. Задание: «Полубуквы»-дописать название утюжильных работ.	1	26.04
5.143	Обработка боковых швов запошивочным швом	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Задание для закрепления пройденного материала.	1	26.04
5.144	Сметывание шаговых срезов	Составление плана-алгоритма. Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Тестовые, контрольные задания и упражнения.	1	26.04
5.145	Стачивание шаговых срезов	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Фронтальная и индивидуальная работа по карточкам-заданиям.	1	27.04
5.146	Сметывание верхнего среза.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.		1	27.04
5.147	Обработка верхнего среза швом в подгибку.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	28.04
5.148	Обработка нижнего среза швом в подгибку с закрытым срезом.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Работа со словарем: заплата, аппликация. Упр.определить вид ремонта на образце.	1	28.04
5.149	Отделка изделия косой обтачкой. Влажно-тепловая обработка.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Задание: выбрать из образцов ткань для пошива вешалки и заплаты. Упр. «полубуквы»-дописать вид ремонта.	1	28.04
	Подготовка к контрольной работе.	Задания для повторения материала	Составить план-алгоритм по способу наложения заплаты. Кроссворд (виды ремонта).	1	4.05
	Контрольная работа за IV четверть «Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве	См приложение		1	4.05

	одежды».				
	Работа над ошибками.	Карточки индивидуально	Технолог карта – чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Составление плана-алгоритма.	1	5.05
	Сумка хозяйственная с ручками. Практические работы.		Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Упр. «Исключи лишнее» (терминология машинных и ручных швов).	8ч.	
5.150	Соединение боковых срезов двойным швом	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	5.05
5.151	Обработка ручек накладным швом	Задание: «Полубуквы»- виды машинных швов. Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Тест: к терминам подобрать содержание работы.	1	5.05
5.152	Обработка верхнего среза сумки	Составление плана-алгоритма. Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества	Составит план-алгоритм. Упр. «Закончи фразу»-правила раскроя заплаты.	1	11.05
5.153	Влажно-тепловая обработка изделия	Составление плана-алгоритма. Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Инстр.карта- чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	1	11.05
	Наволочка с клапаном. Практические работы.		Упр. Отработка навыков работы по обработке заплаты. Составление плана-алгоритма.	10ч.	
5.154	Подготовка к раскрою, выполнить разметки детали наволочки и клапана.	Инстр.карта: Чтение, поэтапное выполнение, контроль качества	Упр. Отработка навыков утюжильных работ. Задание: «Полубуквы»-дописать название утюжильных работ.	1	12.05
5.155	Раскладка выкройки на ткани. Расчёт расхода ткани	Задание: «Полубуквы»- правила раскладки выкройки на ткань. Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Задание для закрепления пройденного материала.	2	12.05
5.156	Раскрой по стандартным размерам 70*70см.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Тестовые, контрольные задания и упражнения.	2	16.05
5.157	Сметать поперечные срезы.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Фронтальная и индивидуальная работа по карточкам-заданиям.	2	17.05

5.158	Стачать поперечные срезы швом в подгибку с закрытым срезом.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.		2	17.05 18.05
5.159	Сметать боковые срезы	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы.	2	18.05 19.05
5.160	Обработка боковых срезов двойным швом.	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Работа со словарем: заплата, аппликация. Упр.определить вид ремонта на образце.	2	19.05
5.161	Обработка клапана	Составление плана-алгоритма. Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Задание: выбрать из образцов ткань для пошива вешалки и заплаты. Упр. «полубуквы»-дописать вид ремонта.	2	23.05
5.162	Окончательная отделка	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества.	Составить план-алгоритм по способу наложения заплаты. Кроссворд (виды ремонта).	2	24.05
5.163	Влажно-тепловая обработка наволочки	Технолог.карта: изучение, чтение, поэтапное выполнение, контроль качества. Отчет о выполненной работе		2	24.05 25.05
	Повторение материала за год	Индивидуальные карточки-задания для повторения З.У.Н	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Составление плана-алгоритма.	2	25.05 26.05
	Итоговая контрольная работа (с практическим заданием)	См.приложение	Технолог.карта-чтение, поэтапное выполнение работы, проверка качества работы. Упр. «Исключи лишнее» (терминология машинных и ручных швов).	2	29.05

7. Материально-техническое обеспечение

Название раздела.	*Наглядность и оборудование*
Материаловедение:	Коллекция х/б, льняной, шерстяной, шелковой ткани. Виды переплетений: полотняное, саржевое, сатиновое.
Машиноведение:	Инструкционные, технологические карты, схемы, чертежи деталей и узлов швейной машины. План-алгоритм (заправка верхней и нижней ниток). Основные детали и механизмы швейной машины.
Конструирование и моделирование:	Манекен, инструменты и приспособления (ножницы, игла, лекало, сантиметровая лента, линейка, угольник). Инструкционные карты, схемы, чертежи, построения выкройки швейных изделий.
Технология изготовления:	Инструкционные, технологические карты, план-алгоритмы по пошиву швейных изделий. Образцы по узловой обработке швейных операций. Операционные карты швейных изделий;

Ремонт одежды	Инструкционные, технологические карты, план-алгоритмы по ремонту швейных изделий. Образцы по узловой обработке ремонта одежды. (декоративные заплаты, ручные и машинные швы).

Перечень учебно-методических средств обучения

Учебники: Картушина, Г.Б. швейное дело: 5 кл. учебник для общеобразовательных организаций, реализующих адаптированные основные общеобразовательные программы Г.Б. Картушина, Г.Г. Мозговая.- М. : Просвещение, 2018.

Учебники: Картушина, Г.Б. швейное дело: 6 кл. учебник для общеобразовательных организаций, реализующих адаптированные основные общеобразовательные программы Г.Б. Картушина, Г.Г. Мозговая.- М. : Просвещение, 2018.

Учебники: Картушина, Г.Б. швейное дело: 7 кл. учебник для общеобразовательных организаций, реализующих адаптированные основные общеобразовательные программы Г.Б. Картушина, Г.Г. Мозговая.- М. : Просвещение, 2018.

Учебники: Картушина, Г.Б. швейное дело: 8 кл. учебник для общеобразовательных организаций, реализующих адаптированные основные общеобразовательные программы Г.Б. Картушина, Г.Г. Мозговая.- М. : Просвещение, 2018.

Учебники: Картушина, Г.Б. швейное дело: 9 кл. учебник для общеобразовательных организаций, реализующих адаптированные основные общеобразовательные программы Г.Б. Картушина, Г.Г. Мозговая.- М. : Просвещение, 2018.

Оборудование и приборы:

- вышивальная машина;
- манекен;
- наборы швейных инструментов;
- пароотпариватель.
- утюг с парогенератором;
- швейная машина;